

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                               |
|------------------------------|-------------------------------|
| Denominación                 | NT 2168GK                     |
| Voltage / Frecuencia nominal | 200-240 V 50 Hz / 230 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería         | 922DN03                       |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                                     |                                   |           |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco                 |                                   |           |
| 2 Refrigerante                          | R-404A                              |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 200-240 / 50                        | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                    |                                     |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -40°C para -10°C                    | (-40°F para 14°F)                 |           |
| 5 Tipo de motor                         | CSIR                                |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                    | HST - Alto torque de arranque       |                                   |           |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar o Válvula de expansión |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación       |                                   |           |
|   |                                     | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                                     |                                   |           |
| 9.1 Operación                           | 25.2                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (358 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico                                | 28.3                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (402 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                                 | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |               |  |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial         | 3/4           | [hp]   |
| 2 Desplazamiento               | 14.50         | [cm <sup>3</sup> ] (0.885 cu.in)             |
| 2.1 Diametro [mm]              | 34.120        |  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 15.870        |  |
| 3 Carga de aceite              | 450           | [ml] (15.22 fl.oz.)                          |
| 3.1 Aceites aprobados          |               |  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 |  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 17            | [kg] (37.48 lb.)                             |
| 5 Carga de nitrógeno           | 0.2 para 0.3  | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig) |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |  |                           |
|---|--|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 200-240 V 50 Hz / 230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | Current Relay                                  |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | MTRPH-55-65                                    |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | 88-108(330)                                    | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | -  | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | MST26LK-3259                                   |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 10.40  | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 2.40   | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)   | 25.00  | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | -  | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)  | -  | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | IMQ  |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|  |          |     |                                      |                                |  |  |           |       |
|--|----------|-----|--------------------------------------|--------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@200V50Hz</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Forzada</b> |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%        | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                              | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                  | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 2190                                       | 552      | 642 | 502                                  | 3.50                           | 14.85  | 4.36   | 1.10      | 1.28  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|  |              |                                      |                                   |      |  |                                |                         |                               |           |       |
|--|--------------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@200V50Hz</b> |              |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Forzada</b> |      | (Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                 |              | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                   |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%                | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C   | (°F)         | [Btu/h]                              | [kcal/h]                          | [W]  | [W]  | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| <b>-40</b>                                 | <b>(-40)</b> | 959                                  | 242                               | 281  | 272  | 2.69                           | 6.45                    | 3.53                          | 0.89      | 1.03  |
| <b>-35</b>                                 | <b>(-31)</b> | 1355                                 | 341                               | 397  | 332  | 2.88                           | 9.14                    | 4.08                          | 1.03      | 1.20  |
| <b>-30</b>                                 | <b>(-22)</b> | 1843                                 | 465                               | 540  | 388  | 3.06                           | 12.47                   | 4.74                          | 1.19      | 1.39  |
| <b>-25</b>                                 | <b>(-13)</b> | 2424                                 | 611                               | 710  | 442  | 3.24                           | 16.47                   | 5.49                          | 1.38      | 1.61  |
| <b>-20</b>                                 | <b>(- 4)</b> | 3097                                 | 780                               | 907  | 493  | 3.43                           | 21.15                   | 6.29                          | 1.59      | 1.84  |
| <b>-15</b>                                 | <b>(+ 5)</b> | 3860                                 | 973                               | 1131 | 543  | 3.61                           | 26.52                   | 7.12                          | 1.79      | 2.09  |
| <b>-10</b>                                 | <b>(+14)</b> | 4714                                 | 1188                              | 1381 | 593  | 3.79                           | 32.61                   | 7.94                          | 2.00      | 2.33  |

|  |              |                                      |                                   |      |   |                                |                         |                               |           |       |
|--|--------------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@200V50Hz</b> |              |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Forzada</b> |      | (Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                 |              | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                   |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C   | (°F)         | [Btu/h]                              | [kcal/h]                          | [W]  | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| <b>-40</b>                                 | <b>(-40)</b> | 855                                  | 215                               | 251  | 273   | 2.70                           | 5.73                    | 3.13                          | 0.79      | 0.92  |
| <b>-35</b>                                 | <b>(-31)</b> | 1212                                 | 305                               | 355  | 338   | 2.90                           | 8.16                    | 3.59                          | 0.90      | 1.05  |
| <b>-30</b>                                 | <b>(-22)</b> | 1664                                 | 419                               | 488  | 400   | 3.11                           | 11.24                   | 4.15                          | 1.05      | 1.22  |
| <b>-25</b>                                 | <b>(-13)</b> | 2210                                 | 557                               | 648  | 461   | 3.33                           | 14.98                   | 4.78                          | 1.21      | 1.40  |
| <b>-20</b>                                 | <b>(- 4)</b> | 2850                                 | 718                               | 835  | 521   | 3.56                           | 19.42                   | 5.47                          | 1.38      | 1.60  |
| <b>-15</b>                                 | <b>(+ 5)</b> | 3582                                 | 903                               | 1050 | 581   | 3.80                           | 24.56                   | 6.17                          | 1.56      | 1.81  |
| <b>-10</b>                                 | <b>(+14)</b> | 4408                                 | 1111                              | 1292 | 642   | 4.06                           | 30.43                   | 6.86                          | 1.73      | 2.01  |

|  |              |                                      |                                   |      |   |                                |                         |                               |           |       |
|--|--------------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@200V50Hz</b> |              |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Forzada</b> |      | (Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                 |              | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                   |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C   | (°F)         | [Btu/h]                              | [kcal/h]                          | [W]  | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| <b>-40</b>                                 | <b>(-40)</b> | 751                                  | 189                               | 220  | 266   | 2.65                           | 5.02                    | 2.81                          | 0.71      | 0.82  |
| <b>-35</b>                                 | <b>(-31)</b> | 1069                                 | 269                               | 313  | 337   | 2.87                           | 7.18                    | 3.18                          | 0.80      | 0.93  |
| <b>-30</b>                                 | <b>(-22)</b> | 1485                                 | 374                               | 435  | 407   | 3.12                           | 10.00                   | 3.65                          | 0.92      | 1.07  |
| <b>-25</b>                                 | <b>(-13)</b> | 1996                                 | 503                               | 585  | 477   | 3.39                           | 13.51                   | 4.18                          | 1.05      | 1.23  |
| <b>-20</b>                                 | <b>(- 4)</b> | 2603                                 | 656                               | 763  | 547   | 3.68                           | 17.70                   | 4.76                          | 1.20      | 1.39  |
| <b>-15</b>                                 | <b>(+ 5)</b> | 3305                                 | 833                               | 968  | 619   | 4.00                           | 22.62                   | 5.35                          | 1.35      | 1.57  |
| <b>-10</b>                                 | <b>(+14)</b> | 4102                                 | 1034                              | 1202 | 693   | 4.35                           | 28.26                   | 5.92                          | 1.49      | 1.73  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |                  |      |                          |
|--------------------------------------|------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Universal        |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | No               |      |                          |
| 3 Tubos                              |                  |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 9.6 +0.07/+0.00  | [mm] | (0.378" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre            |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Vertical         |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre            |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Vertical         |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre            |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Vertical         |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No               | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma   |      |                          |