

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NT 6226GK
Voltagem/Frequência Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	923BA92

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-20°C à 10°C	(-4°F à 50°F)	
5 Tipo de Motor	CSIR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1+	[hp]
2 Deslocamento	22.37	[cm ³] (1.365 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	36.990	
2.2 Curso [mm]	20.830	
3 Carga de óleo	450	[ml] (15.22 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	17.5	[kg] (38.58 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig)

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	3CR-702-185	
3 Capacitor de Partida	130-156(250)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T0625/C9	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	8.40	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	1.70	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	IMQ	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAEHBP46 Forçada		Temperatura de evaporação 7.2°C (44.96°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F))			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
10992	2770	3221	1540	8.47	90.49	7.14	1.80	2.09

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	5203	1311	1525	800	5.56	33.02	6.49	1.63	1.90
-15	(+ 5)	6476	1632	1898	873	5.80	41.36	7.43	1.87	2.18
-10	(+14)	8006	2018	2346	947	6.06	51.43	8.46	2.13	2.48
-5	(+23)	9799	2469	2871	1024	6.35	63.39	9.58	2.41	2.81
0	(+32)	11858	2988	3475	1103	6.65	77.39	10.75	2.71	3.15
+5	(+41)	14190	3576	4158	1184	6.98	93.58	11.98	3.02	3.51
+10	(+50)	16799	4233	4923	1267	7.33	112.12	13.25	3.34	3.88

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	4433	1117	1299	871	5.76	31.05	5.10	1.28	1.49
-15	(+ 5)	5533	1394	1621	955	6.06	39.01	5.79	1.46	1.70
-10	(+14)	6855	1727	2009	1043	6.39	48.65	6.56	1.65	1.92
-5	(+23)	8403	2118	2462	1135	6.75	60.11	7.39	1.86	2.17
0	(+32)	10182	2566	2984	1230	7.15	73.56	8.27	2.08	2.42
+5	(+41)	12199	3074	3574	1329	7.57	89.15	9.18	2.31	2.69
+10	(+50)	14456	3643	4236	1431	8.02	107.03	10.11	2.55	2.96

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	3752	945	1099	941	6.02	29.51	3.99	1.01	1.17
-15	(+ 5)	4660	1174	1365	1040	6.38	36.89	4.48	1.13	1.31
-10	(+14)	5753	1450	1686	1144	6.78	45.89	5.03	1.27	1.47
-5	(+23)	7038	1774	2062	1253	7.22	56.66	5.62	1.42	1.65
0	(+32)	8518	2147	2496	1368	7.71	69.35	6.23	1.57	1.83
+5	(+41)	10199	2570	2989	1487	8.23	84.13	6.86	1.73	2.01
+10	(+50)	12086	3046	3542	1611	8.79	101.15	7.49	1.89	2.20

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESSO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		