embraco

DATOS TÉCNICOS DEL COMPRESOR

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	**NE U6212Z**
Voltage / Frecuencia nominal	**200-230 V 50 Hz / 208-230 V 60 Hz**
Código de Ingenieria	**269MB92**

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	200-230 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-15°C para 10°C	(5°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor		Rango de voltaje de operación	
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32ºC Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43ºC Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32ºC Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43ºC Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm²] (202 psig)	/ ºC - ºF
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm²] (226 psig)	/ ºC - ºF
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/2	[hp]
2 Desplazamiento	14.28	[cm³] (0.871 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	30.157	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	11.6	[kg] (25.57 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	200-230 V 50 Hz / 208-230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRPH-55-65	
3 Capacitor de Arranque	108-130(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Proteci¿n del motor	MRA 6981-3259	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	10.90	[Ω en 25ºC (77ºF)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	3.59	[Ω en 25ºC (77ºF)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	26.00/26.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAEHBP46** Temperatura de evaporación **7.2°C (44.96°F)**
@208V60Hz **Forzada** (Temp. de condensación **54.4°C (129.92°F))**

Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
5665	1428	1660	760	4.29	36.73	7.45	1.88	2.18

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE46** (Temp. de condensación **35ºC (+95ºF))**
@208V50Hz **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	**(+ 5)**	2387	601	699	334	3.03	12.91	7.15	1.80	2.10
-10	**(+14)**	3017	760	884	367	3.11	16.37	8.22	2.07	2.41
-5	**(+23)**	3775	951	1106	404	3.21	20.56	9.34	2.35	2.74
0	**(+32)**	4660	1174	1365	444	3.34	25.50	10.48	2.64	3.07
+5	**(+41)**	5672	1429	1662	488	3.50	31.20	11.62	2.93	3.41
+10	**(+50)**	6810	1716	1995	535	3.68	37.70	12.74	3.21	3.73

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE46** (Temp. de condensación **45ºC (+113ºF))**
@208V50Hz **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	**(+ 5)**	2118	534	621	362	3.10	12.37	5.85	1.47	1.71
-10	**(+14)**	2688	677	788	402	3.21	15.76	6.69	1.69	1.96
-5	**(+23)**	3376	851	989	444	3.34	19.88	7.60	1.92	2.23
0	**(+32)**	4183	1054	1226	490	3.50	24.75	8.54	2.15	2.50
+5	**(+41)**	5109	1287	1497	538	3.68	30.40	9.50	2.39	2.78
+10	**(+50)**	6151	1550	1802	589	3.88	36.86	10.45	2.63	3.06

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE46** (Temp. de condensación **55ºC (+131ºF))**
@208V50Hz **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	**(+ 5)**	1820	459	533	381	3.16	11.59	4.79	1.21	1.40
-10	**(+14)**	2321	585	680	430	3.29	14.84	5.39	1.36	1.58
-5	**(+23)**	2932	739	859	482	3.46	18.84	6.07	1.53	1.78
0	**(+32)**	3652	920	1070	536	3.65	23.59	6.81	1.72	2.00
+5	**(+41)**	4482	1130	1313	592	3.87	29.14	7.57	1.91	2.22
+10	**(+50)**	5421	1366	1588	650	4.11	35.50	8.34	2.10	2.44

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE46** (Temp. de condensación **35ºC (+95ºF)**)
@208V60Hz **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	**(+ 5)**	2795	704	819	380	2.74	15.11	7.35	1.85	2.15
-10	**(+14)**	3511	885	1029	428	2.90	19.05	8.21	2.07	2.40
-5	**(+23)**	4365	1100	1279	483	3.11	23.78	9.04	2.28	2.65
0	**(+32)**	5357	1350	1570	544	3.36	29.31	9.85	2.48	2.88
+5	**(+41)**	6488	1635	1901	612	3.65	35.69	10.60	2.67	3.11
+10	**(+50)**	7757	1955	2273	687	3.98	42.95	11.28	2.84	3.31

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE46** (Temp. de condensación **45ºC (+113ºF)**)
@208V60Hz **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	**(+ 5)**	2468	622	723	410	2.84	14.42	6.02	1.52	1.76
-10	**(+14)**	3131	789	917	464	3.04	18.36	6.74	1.70	1.98
-5	**(+23)**	3921	988	1149	525	3.27	23.08	7.46	1.88	2.19
0	**(+32)**	4837	1219	1417	592	3.55	28.62	8.17	2.06	2.39
+5	**(+41)**	5881	1482	1723	665	3.87	35.00	8.85	2.23	2.59
+10	**(+50)**	7051	1777	2066	743	4.22	42.25	9.49	2.39	2.78

CONDICIONES DE PRUEBA: **ASHRAE46** (Temp. de condensación **55ºC (+131ºF)**)
@208V60Hz **Forzada**

Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	**(°F)**	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	**(+ 5)**	2121	535	622	431	2.91	13.52	4.92	1.24	1.44
-10	**(+14)**	2707	682	793	497	3.16	17.31	5.44	1.37	1.60
-5	**(+23)**	3408	859	999	569	3.45	21.89	5.99	1.51	1.76
0	**(+32)**	4224	1064	1238	645	3.78	27.28	6.54	1.65	1.92
+5	**(+41)**	5155	1299	1510	727	4.15	33.51	7.09	1.79	2.08
+10	**(+50)**	6201	1563	1817	814	4.56	40.61	7.61	1.92	2.23

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		