

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NE U6187Z
Voltage / Frecuencia nominal	200-240 V 50 Hz / 230 V 60 Hz
Código de Ingeniería	267JN92

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	200-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-15°C para 10°C	(5°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/3	[hp]
2 Desplazamiento	9.99	[cm ³] (0.610 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	26.497	
2.2 Curso [mm]	18.120	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	10.5	[kg] (23.15 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	200-240 V 50 Hz / 230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRP-41	
3 Capacitor de Arranque	43-53(330)	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T1026	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%	
7 Resistencia del motor - bobina marcha	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%	
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	13.00/13.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC - VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAEHBP46 Forzada		Temperatura de evaporación 7.2°C (44.96°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
3475	876	1018	417	2.33	22.53	8.33	2.10	2.44

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	1712	431	502	228	1.71	9.26	7.51	1.89	2.20
-10	(+14)	2157	544	632	250	1.77	11.71	8.63	2.18	2.53
-5	(+23)	2699	680	791	273	1.84	14.70	9.89	2.49	2.90
0	(+32)	3340	842	979	296	1.91	18.27	11.27	2.84	3.30
+5	(+41)	4077	1028	1195	320	1.99	22.43	12.74	3.21	3.73
+10	(+50)	4913	1238	1440	344	2.08	27.20	14.29	3.60	4.19

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	1510	381	442	245	1.76	8.82	6.16	1.55	1.81
-10	(+14)	1914	482	561	273	1.84	11.22	7.01	1.77	2.06
-5	(+23)	2405	606	705	301	1.93	14.16	7.99	2.01	2.34
0	(+32)	2984	752	874	329	2.02	17.65	9.05	2.28	2.65
+5	(+41)	3650	920	1069	358	2.12	21.72	10.20	2.57	2.99
+10	(+50)	4403	1110	1290	386	2.23	26.38	11.40	2.87	3.34

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	1296	326	380	257	1.79	8.25	5.05	1.27	1.48
-10	(+14)	1656	417	485	292	1.90	10.59	5.66	1.43	1.66
-5	(+23)	2093	527	613	328	2.02	13.45	6.38	1.61	1.87
0	(+32)	2608	657	764	363	2.14	16.84	7.18	1.81	2.10
+5	(+41)	3200	806	938	399	2.27	20.80	8.03	2.02	2.35
+10	(+50)	3869	975	1134	434	2.41	25.34	8.91	2.25	2.61

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	2012	507	589	263	1.59	10.88	7.65	1.93	2.24
-10	(+14)	2550	643	747	293	1.70	13.84	8.71	2.20	2.55
-5	(+23)	3188	803	934	325	1.82	17.37	9.81	2.47	2.88
0	(+32)	3925	989	1150	359	1.94	21.48	10.93	2.75	3.20
+5	(+41)	4762	1200	1395	395	2.07	26.20	12.04	3.04	3.53
+10	(+50)	5699	1436	1670	434	2.21	31.55	13.14	3.31	3.85

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	1777	448	521	282	1.65	10.38	6.29	1.59	1.84
-10	(+14)	2258	569	662	318	1.79	13.24	7.10	1.79	2.08
-5	(+23)	2830	713	829	357	1.94	16.66	7.93	2.00	2.32
0	(+32)	3493	880	1023	398	2.10	20.66	8.78	2.21	2.57
+5	(+41)	4247	1070	1244	442	2.28	25.27	9.62	2.42	2.82
+10	(+50)	5092	1283	1492	488	2.48	30.52	10.43	2.63	3.06

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	1512	381	443	295	1.70	9.64	5.13	1.29	1.50
-10	(+14)	1949	491	571	339	1.87	12.46	5.74	1.45	1.68
-5	(+23)	2467	622	723	387	2.05	15.85	6.38	1.61	1.87
0	(+32)	3067	773	899	437	2.25	19.81	7.02	1.77	2.06
+5	(+41)	3750	945	1099	490	2.48	24.38	7.66	1.93	2.24
+10	(+50)	4516	1138	1323	546	2.72	29.58	8.27	2.08	2.42

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		