

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Denominación | NE K6187Z |
| Voltage / Frecuencia nominal | 115 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería | 268AG92 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 115 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -15°C para 10°C | (5°F para 50°F) | |
| 5 Tipo de motor | CSIR | | |
| 6 Torque de Arranque | HST - Alto torque de arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar o Válvula de expansión | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 14.2 | [kgf/cm ²] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 15.9 | [kgf/cm ²] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial | 1/3 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 9.99 | [cm ³] (0.610 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 26.497 | |
| 2.2 Curso [mm] | 18.120 | |
| 3 Carga de aceite | 350 | [ml] (11.84 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 11 | [kg] (24.25 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig) |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|-----------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 115 V 60 Hz 1~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Current Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | MTRPH-64 | |
| 3 Capacitor de Arranque | 189-227(165) | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | - | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | T0389/G9 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 6.10 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 0.96 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz) | 37.00 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz) | 4.60 | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | CCC - UL | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|------|--------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAEHBP46 Forzada | | Temperatura de evaporación 7.2°C (44.96°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 3830 | 965 | 1122 | 486 | 5.82 | 24.83 | 7.88 | 1.99 | 2.31 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAE46 Forzada | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 | (+5) | 1883 | 474 | 552 | 281 | 4.60 | 10.18 | 6.70 | 1.69 | 1.96 |
| -10 | (+14) | 2361 | 595 | 692 | 306 | 4.70 | 12.81 | 7.72 | 1.95 | 2.26 |
| -5 | (+23) | 2953 | 744 | 865 | 333 | 4.84 | 16.09 | 8.86 | 2.23 | 2.60 |
| 0 | (+32) | 3661 | 922 | 1073 | 363 | 5.02 | 20.03 | 10.08 | 2.54 | 2.95 |
| +5 | (+41) | 4483 | 1130 | 1314 | 395 | 5.23 | 24.66 | 11.35 | 2.86 | 3.33 |
| +10 | (+50) | 5420 | 1366 | 1588 | 429 | 5.49 | 30.01 | 12.64 | 3.19 | 3.70 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAE46 Forzada | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 | (+5) | 1641 | 414 | 481 | 296 | 4.68 | 9.59 | 5.54 | 1.40 | 1.62 |
| -10 | (+14) | 2062 | 520 | 604 | 328 | 4.85 | 12.09 | 6.29 | 1.58 | 1.84 |
| -5 | (+23) | 2594 | 654 | 760 | 361 | 5.03 | 15.27 | 7.18 | 1.81 | 2.10 |
| 0 | (+32) | 3238 | 816 | 949 | 396 | 5.25 | 19.15 | 8.18 | 2.06 | 2.40 |
| +5 | (+41) | 3993 | 1006 | 1170 | 431 | 5.49 | 23.77 | 9.27 | 2.34 | 2.72 |
| +10 | (+50) | 4861 | 1225 | 1424 | 467 | 5.75 | 29.13 | 10.39 | 2.62 | 3.05 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAE46 Forzada | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 | (+5) | 1444 | 364 | 423 | 303 | 4.73 | 9.19 | 4.77 | 1.20 | 1.40 |
| -10 | (+14) | 1795 | 452 | 526 | 344 | 4.94 | 11.48 | 5.22 | 1.32 | 1.53 |
| -5 | (+23) | 2254 | 568 | 660 | 385 | 5.18 | 14.48 | 5.85 | 1.47 | 1.71 |
| 0 | (+32) | 2821 | 711 | 827 | 426 | 5.43 | 18.23 | 6.61 | 1.67 | 1.94 |
| +5 | (+41) | 3497 | 881 | 1025 | 468 | 5.69 | 22.74 | 7.48 | 1.88 | 2.19 |
| +10 | (+50) | 4282 | 1079 | 1255 | 509 | 5.98 | 28.03 | 8.42 | 2.12 | 2.47 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal | | |
| 2 Soporte de badeja | No | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 8.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.319" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.45 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Recto | | |
| 3.3 PROCESO | 6.45 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |