

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |             |
|------------------------------|-------------|
| Denominación                 | NT 6222GKV  |
| Voltage / Frecuencia nominal | 115 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería         | 922TG08     |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                                     |                                   |           |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco                 |                                   |           |
| 2 Refrigerante                          | R-404A                              |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 115 / 60                            | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                    |                                     |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -20°C para 10°C                     | (-4°F para 50°F)                  |           |
| 5 Tipo de motor                         | CSCR                                |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                    | HST - Alto torque de arranque       |                                   |           |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar o Válvula de expansión |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación       |                                   |           |
|   |                                     | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                                     |                                   |           |
| 9.1 Operación                           | 25.2                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (358 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico                                | 28.3                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (402 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                                 | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |               |  |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial         | 1             | [hp]   |
| 2 Desplazamiento               | 17.39         | [cm <sup>3</sup> ] (1.061 cu.in)             |
| 2.1 Diametro [mm]              | 34.120        |  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 19.030        |  |
| 3 Carga de aceite              | 450           | [ml] (15.22 fl.oz.)                          |
| 3.1 Aceites aprobados          |               |  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 |  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 16.7          | [kg] (36.82 lb.)                             |
| 5 Carga de nitrógeno           | 0.2 para 0.3  | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig) |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                             |                           |
|---|-----------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 115 V 60 Hz 1~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | Voltage Relay               |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | RVA9AD3C-121                |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | 243-292(250)                | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | 35(400)                     | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | UP14FY5115-T                |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 2.60                        | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 0.40                        | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)   | 70.00                       | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | -                           | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)  | -                           | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | UL                          |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |      |                                 |                                |   |                               |           |       |
|--------------------------------------|----------|------|---------------------------------|--------------------------------|---|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz  |          |      | <b>ARIMBP</b><br><b>Forzada</b> |                                | Temperatura de evaporación <b>-6.7°C (19.94°F)</b><br>(Temp. de condensación <b>48.9°C (120.02°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%   | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%   | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]  | [W]                             | [A]                            | [kg/h]  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 5390                                 | 1358     | 1579 | 994                             | 9.73                           | 58.08   | 5.42                          | 1.37      | 1.59  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |       |                                      |                               |      |  |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-------------------------------|------|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz |       |                                      | <b>ARI4</b><br><b>Forzada</b> |      | (Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                               |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%                | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                      | [W]  | [W]  | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20                                 | (- 4) | 4281                                 | 1079                          | 1254 | 698  | 7.01                           | 36.12                   | 6.12                          | 1.54      | 1.79  |
| -15                                 | (+ 5) | 5389                                 | 1358                          | 1579 | 768  | 7.58                           | 46.07                   | 7.02                          | 1.77      | 2.06  |
| -10                                 | (+14) | 6657                                 | 1678                          | 1951 | 834  | 8.13                           | 57.61                   | 7.99                          | 2.01      | 2.34  |
| -5                                  | (+23) | 8084                                 | 2037                          | 2369 | 895  | 8.65                           | 70.98                   | 9.04                          | 2.28      | 2.65  |
| 0                                   | (+32) | 9670                                 | 2437                          | 2834 | 952  | 9.15                           | 86.39                   | 10.17                         | 2.56      | 2.98  |
| +5                                  | (+41) | 11416                                | 2877                          | 3345 | 1004   | 9.62                           | 104.03                  | 11.37                         | 2.87      | 3.33  |
| +10                                 | (+50) | 13320                                | 3357                          | 3903 | 1052   | 10.07                          | 124.14                  | 12.65                         | 3.19      | 3.71  |

|                                     |       |                                      |                               |      |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz |       |                                      | <b>ARI4</b><br><b>Forzada</b> |      | (Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                               |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                      | [W]  | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20                                 | (- 4) | 3377                                 | 851                           | 990  | 731   | 7.32                           | 33.05                   | 4.64                          | 1.17      | 1.36  |
| -15                                 | (+ 5) | 4347                                 | 1095                          | 1274 | 819   | 8.04                           | 42.93                   | 5.31                          | 1.34      | 1.55  |
| -10                                 | (+14) | 5456                                 | 1375                          | 1599 | 903   | 8.74                           | 54.60                   | 6.03                          | 1.52      | 1.77  |
| -5                                  | (+23) | 6704                                 | 1689                          | 1964 | 982   | 9.43                           | 68.26                   | 6.81                          | 1.72      | 2.00  |
| 0                                   | (+32) | 8090                                 | 2039                          | 2371 | 1057  | 10.10                          | 84.12                   | 7.64                          | 1.93      | 2.24  |
| +5                                  | (+41) | 9615                                 | 2423                          | 2818 | 1127  | 10.76                          | 102.40                  | 8.53                          | 2.15      | 2.50  |
| +10                                 | (+50) | 11279                                | 2842                          | 3305 | 1193  | 11.40                          | 123.31                  | 9.47                          | 2.39      | 2.78  |

|                                     |       |                                      |                               |      |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz |       |                                      | <b>ARI4</b><br><b>Forzada</b> |      | (Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                               |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                      | [W]  | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20                                 | (- 4) | 2704                                 | 681                           | 792  | 778   | 7.66                           | 31.79                   | 3.47                          | 0.87      | 1.02  |
| -15                                 | (+ 5) | 3471                                 | 875                           | 1017 | 879   | 8.49                           | 41.29                   | 3.95                          | 1.00      | 1.16  |
| -10                                 | (+14) | 4357                                 | 1098                          | 1277 | 976   | 9.31                           | 52.75                   | 4.47                          | 1.13      | 1.31  |
| -5                                  | (+23) | 5361                                 | 1351                          | 1571 | 1069  | 10.12                          | 66.37                   | 5.02                          | 1.27      | 1.47  |
| 0                                   | (+32) | 6484                                 | 1634                          | 1900 | 1157  | 10.92                          | 82.36                   | 5.61                          | 1.41      | 1.64  |
| +5                                  | (+41) | 7725                                 | 1947                          | 2264 | 1240  | 11.72                          | 100.95                  | 6.23                          | 1.57      | 1.83  |
| +10                                 | (+50) | 9085                                 | 2290                          | 2662 | 1319  | 12.51                          | 122.33                  | 6.88                          | 1.73      | 2.02  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |                  |      |                          |
|--------------------------------------|------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Universal        |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | No               |      |                          |
| 3 Tubos                              |                  |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 12.7             | [mm] | (0.500" )                |
| 3.1.1 Material                       |                  |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          |                  |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre            |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Vertical         |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre            |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Vertical         |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No               | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma   |      |                          |