

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación | NE U6214Z |
| Voltage / Frecuencia nominal | 115-127 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería | 269NE92 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|-----------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 115-127 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -15°C para 10°C | (5°F para 50°F) | |
| 5 Tipo de motor | CSCR | | |
| 6 Torque de Arranque | HST - Alto torque de arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar o Válvula de expansión | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 14.2 | [kgf/cm ²] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 15.9 | [kgf/cm ²] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|----------------------------------------------|
| 1 Referencia Comercial | 1/2 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 16.80 | [cm ³] (1.025 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 31.190 | |
| 2.2 Curso [mm] | 22.000 | |
| 3 Carga de aceite | 350 | [ml] (11.84 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 11.6 | [kg] (25.57 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig) |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|-----------------------------------------------|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Voltage Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | RVA9AD3C-121 | |
| 3 Capacitor de Arranque | 189-227(250) | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 25(400) | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | T0826/G9 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 5.69 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 0.73 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz) | 50.00 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | CCC - UL | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|------|-------------------------------|--------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAEHBP46 Forzada | | Temperatura de evaporación 7.2°C (44.96°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F)) | | | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 6530 | 1646 | 1913 | 847 | 7.76 | 42.34 | 7.71 | 1.94 | 2.26 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------|------|----------------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAE46 Forzada | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 | (+5) | 3146 | 793 | 922 | 439 | 5.08 | 17.01 | 7.17 | 1.81 | 2.10 |
| -10 | (+14) | 3963 | 999 | 1161 | 494 | 5.43 | 21.51 | 8.02 | 2.02 | 2.35 |
| -5 | (+23) | 4929 | 1242 | 1444 | 560 | 5.90 | 26.85 | 8.80 | 2.22 | 2.58 |
| 0 | (+32) | 6043 | 1523 | 1771 | 637 | 6.48 | 33.07 | 9.48 | 2.39 | 2.78 |
| +5 | (+41) | 7305 | 1841 | 2141 | 725 | 7.19 | 40.19 | 10.08 | 2.54 | 2.95 |
| +10 | (+50) | 8715 | 2196 | 2554 | 824 | 8.02 | 48.25 | 10.58 | 2.67 | 3.10 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------|------|-----------------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAE46 Forzada | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 | (+5) | 2788 | 703 | 817 | 465 | 5.27 | 16.29 | 5.99 | 1.51 | 1.75 |
| -10 | (+14) | 3551 | 895 | 1040 | 527 | 5.68 | 20.82 | 6.74 | 1.70 | 1.97 |
| -5 | (+23) | 4451 | 1122 | 1304 | 599 | 6.20 | 26.20 | 7.43 | 1.87 | 2.18 |
| 0 | (+32) | 5489 | 1383 | 1608 | 680 | 6.82 | 32.47 | 8.08 | 2.04 | 2.37 |
| +5 | (+41) | 6664 | 1679 | 1953 | 770 | 7.56 | 39.66 | 8.66 | 2.18 | 2.54 |
| +10 | (+50) | 7977 | 2010 | 2337 | 869 | 8.41 | 47.80 | 9.18 | 2.31 | 2.69 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------|------|-----------------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAE46 Forzada | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 | (+5) | 2409 | 607 | 706 | 484 | 5.40 | 15.35 | 4.98 | 1.25 | 1.46 |
| -10 | (+14) | 3103 | 782 | 909 | 557 | 5.89 | 19.85 | 5.58 | 1.41 | 1.63 |
| -5 | (+23) | 3925 | 989 | 1150 | 637 | 6.48 | 25.21 | 6.16 | 1.55 | 1.80 |
| 0 | (+32) | 4873 | 1228 | 1428 | 725 | 7.18 | 31.47 | 6.72 | 1.69 | 1.97 |
| +5 | (+41) | 5948 | 1499 | 1743 | 821 | 7.97 | 38.67 | 7.24 | 1.83 | 2.12 |
| +10 | (+50) | 7150 | 1802 | 2095 | 924 | 8.88 | 46.83 | 7.74 | 1.95 | 2.27 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | |
|--------------------------------------|------------------------------------------------|
| 1 Placa base | Universal |
| 2 Soporte de badeja | No |
| 3 Tubos | |
| 3.1 SUCCIÓN | 8.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.319" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° |
| 3.2 DESCARGA | 6.45 +0.10/+0.00 [mm] (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre |
| 3.2.2 Forma | Recto |
| 3.3 PROCESO | 6.45 +0.10/+0.00 [mm] (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No [mm] |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma |