

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NT 2210GK
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	923KA08

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para -10°C	(-40°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1 1/4	[hp]
2 Desplazamiento	26.21	[cm ³] (1.599 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	36.990	
2.2 Curso [mm]	24.400	
3 Carga de aceite	450	[ml] (15.22 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	17.9	[kg] (39.46 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	RVA2E3C-103	
3 Capacitor de Arranque	88-108(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	20(440)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	15HM1962-247	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	3.92	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.72	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	33.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	6.43	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900LBP Forzada		Temperatura de evaporación -35°C (-31°F) (Temp. de condensación 40°C (104°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2337	589	685	648	3.52	18.55	3.61	0.91	1.06

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1881	474	551	557	3.20	14.00	3.37	0.85	0.99
-35	(-31)	2530	638	741	640	3.53	18.93	3.96	1.00	1.16
-30	(-22)	3352	845	982	728	3.88	25.18	4.61	1.16	1.35
-25	(-13)	4346	1095	1273	819	4.26	32.81	5.30	1.34	1.55
-20	(- 4)	5512	1389	1615	915	4.66	41.88	6.02	1.52	1.76
-15	(+ 5)	6851	1726	2007	1014	5.09	52.45	6.75	1.70	1.98
-10	(+14)	8361	2107	2450	1118	5.55	64.59	7.48	1.89	2.19

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1471	371	431	559	3.21	12.41	2.63	0.66	0.77
-35	(-31)	2037	513	597	658	3.59	17.29	3.09	0.78	0.91
-30	(-22)	2743	691	804	761	4.01	23.39	3.60	0.91	1.05
-25	(-13)	3589	904	1052	868	4.45	30.78	4.13	1.04	1.21
-20	(- 4)	4574	1153	1340	978	4.93	39.52	4.68	1.18	1.37
-15	(+ 5)	5700	1436	1670	1092	5.43	49.67	5.23	1.32	1.53
-10	(+14)	6964	1755	2041	1209	5.97	61.29	5.77	1.45	1.69

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1149	289	337	566	3.23	11.38	2.03	0.51	0.60
-35	(-31)	1613	406	473	681	3.68	16.04	2.37	0.60	0.69
-30	(-22)	2185	551	640	800	4.17	21.84	2.73	0.69	0.80
-25	(-13)	2863	722	839	922	4.69	28.83	3.11	0.78	0.91
-20	(- 4)	3649	920	1069	1047	5.24	37.08	3.49	0.88	1.02
-15	(+ 5)	4542	1145	1331	1177	5.82	46.64	3.87	0.97	1.13
-10	(+14)	5543	1397	1624	1309	6.44	57.59	4.22	1.06	1.24

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	12.7	[mm]	(0.500")
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		