

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NT 6222GKV
Voltage / Frecuencia nominal	200-240 V 50 Hz / 230 V 60 Hz
Código de Ingeniería	922KN09

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	200-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-20°C para 10°C	(-4°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1	[hp]
2 Desplazamiento	17.39	[cm ³] (1.061 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	34.120	
2.2 Curso [mm]	19.030	
3 Carga de aceite	450	[ml] (15.22 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	17	[kg] (37.48 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	200-240 V 50 Hz / 230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	RVA3N3C-122	
3 Capacitor de Arranque	130-156(250)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	17.5(440)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0748/G9	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	10.10	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.75	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	IMQ - IRAM - UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			EN12900MBP Forzada		Temperatura de evaporación -10°C (14°F) (Temp. de condensación 45°C (113°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
4462	1124	1307	769	4.08	39.27	5.80	1.46	1.70

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			EN12900 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	3371	849	988	600	3.25	25.59	5.61	1.41	1.64
-15	(+ 5)	4308	1086	1262	657	3.52	33.00	6.56	1.65	1.92
-10	(+14)	5440	1371	1594	717	3.80	42.03	7.58	1.91	2.22
-5	(+23)	6746	1700	1977	778	4.09	52.66	8.67	2.18	2.54
0	(+32)	8204	2067	2404	838	4.38	64.87	9.80	2.47	2.87
+5	(+41)	9794	2468	2870	894	4.68	78.63	10.97	2.76	3.21
+10	(+50)	11495	2897	3368	945	4.99	93.91	12.15	3.06	3.56

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			EN12900 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2763	696	810	643	3.47	23.90	4.31	1.09	1.26
-15	(+ 5)	3522	888	1032	703	3.77	30.71	5.02	1.26	1.47
-10	(+14)	4461	1124	1307	769	4.08	39.24	5.79	1.46	1.70
-5	(+23)	5560	1401	1629	838	4.40	49.48	6.61	1.67	1.94
0	(+32)	6797	1713	1992	909	4.74	61.39	7.47	1.88	2.19
+5	(+41)	8151	2054	2388	978	5.09	74.96	8.34	2.10	2.44
+10	(+50)	9602	2420	2814	1043	5.45	90.17	9.22	2.32	2.70

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			EN12900 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2278	574	668	694	3.70	23.12	3.26	0.82	0.96
-15	(+ 5)	2831	714	830	758	4.04	29.09	3.75	0.94	1.10
-10	(+14)	3550	895	1040	831	4.40	36.90	4.28	1.08	1.26
-5	(+23)	4414	1112	1294	909	4.78	46.51	4.86	1.22	1.42
0	(+32)	5403	1361	1583	990	5.18	57.91	5.45	1.37	1.60
+5	(+41)	6494	1637	1903	1073	5.60	71.07	6.05	1.53	1.77
+10	(+50)	7668	1932	2247	1154	6.04	85.97	6.64	1.67	1.95

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	12.7	[mm]	(0.500")
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		