

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación | NT 2192GKV |
| Voltage / Frecuencia nominal | 208-230 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería | 923DD09 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-404A | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 208-230 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -40°C para -10°C | (-40°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | CSCR | | |
| 6 Torque de Arranque | HST - Alto torque de arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar o Válvula de expansión | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 25.2 | [kgf/cm ²] (358 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 28.3 | [kgf/cm ²] (402 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial | 1 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 22.37 | [cm ³] (1.365 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 36.990 | |
| 2.2 Curso [mm] | 20.830 | |
| 3 Carga de aceite | 450 | [ml] (15.22 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 18 | [kg] (39.68 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig) |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|---------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 208-230 V 60 Hz 1~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Voltage Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | RVA3AN3C-647 | |
| 3 Capacitor de Arranque | 88-108(330) | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 15(400) | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | T0590/G9 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 5.64 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 1.29 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz) | 40.00 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | UL | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @230V60Hz | | | ARILBP Forzada | | Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 48.9°C (120.02°F)) | | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 3246 | 818 | 951 | 909 | 4.31 | 33.60 | 3.57 | 0.90 | 1.05 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-------------------------------|------|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @230V60Hz | | | ARI4 Forzada | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 1593 | 401 | 467 | 442 | 2.51 | 13.04 | 3.57 | 0.90 | 1.05 |
| -35 | (-31) | 2320 | 585 | 680 | 585 | 3.01 | 19.22 | 4.00 | 1.01 | 1.17 |
| -30 | (-22) | 3180 | 801 | 932 | 715 | 3.49 | 26.52 | 4.48 | 1.13 | 1.31 |
| -25 | (-13) | 4174 | 1052 | 1223 | 833 | 3.95 | 35.03 | 5.03 | 1.27 | 1.47 |
| -20 | (- 4) | 5301 | 1336 | 1553 | 942 | 4.41 | 44.84 | 5.63 | 1.42 | 1.65 |
| -15 | (+ 5) | 6561 | 1653 | 1923 | 1043 | 4.86 | 56.05 | 6.27 | 1.58 | 1.84 |
| -10 | (+14) | 7955 | 2005 | 2331 | 1139 | 5.32 | 68.75 | 6.97 | 1.76 | 2.04 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @230V60Hz | | | ARI4 Forzada | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 1049 | 264 | 307 | 465 | 2.58 | 9.97 | 2.27 | 0.57 | 0.67 |
| -35 | (-31) | 1672 | 421 | 490 | 601 | 3.09 | 15.94 | 2.76 | 0.70 | 0.81 |
| -30 | (-22) | 2416 | 609 | 708 | 731 | 3.59 | 23.14 | 3.27 | 0.82 | 0.96 |
| -25 | (-13) | 3280 | 826 | 961 | 856 | 4.09 | 31.66 | 3.80 | 0.96 | 1.11 |
| -20 | (- 4) | 4264 | 1074 | 1249 | 977 | 4.59 | 41.59 | 4.34 | 1.09 | 1.27 |
| -15 | (+ 5) | 5368 | 1353 | 1573 | 1098 | 5.11 | 53.03 | 4.90 | 1.23 | 1.43 |
| -10 | (+14) | 6593 | 1661 | 1932 | 1220 | 5.64 | 66.07 | 5.46 | 1.38 | 1.60 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @230V60Hz | | | ARI4 Forzada | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 703 | 177 | 206 | 487 | 2.67 | 7.99 | 1.43 | 0.36 | 0.42 |
| -35 | (-31) | 1165 | 294 | 341 | 612 | 3.18 | 13.28 | 1.91 | 0.48 | 0.56 |
| -30 | (-22) | 1734 | 437 | 508 | 738 | 3.69 | 19.90 | 2.37 | 0.60 | 0.69 |
| -25 | (-13) | 2411 | 607 | 706 | 865 | 4.21 | 27.95 | 2.80 | 0.71 | 0.82 |
| -20 | (- 4) | 3194 | 805 | 936 | 996 | 4.75 | 37.53 | 3.22 | 0.81 | 0.94 |
| -15 | (+ 5) | 4085 | 1029 | 1197 | 1133 | 5.31 | 48.72 | 3.60 | 0.91 | 1.06 |
| -10 | (+14) | 5083 | 1281 | 1490 | 1277 | 5.90 | 61.62 | 3.96 | 1.00 | 1.16 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal | | |
| 2 Soporte de badeja | No | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 12.7 | [mm] | (0.500") |
| 3.1.1 Material | | | |
| 3.1.2 Forma | | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Vertical | | |
| 3.3 PROCESO | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Vertical | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |