

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NT 6217Z
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	212BA09

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-15°C para 10°C	(5°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	3/4	[hp]
2 Desplazamiento	20.44	[cm ³] (1.247 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	36.990	
2.2 Curso [mm]	19.030	
3 Carga de aceite	450	[ml] (15.22 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	17	[kg] (37.48 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	RVA2M3C-111	
3 Capacitor de Arranque	72-88(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	15(400)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0634/G9	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	11.22	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	3.00	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	25.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	3.54	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	IMQ - IRAM	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAEHBP46 Forzada		Temperatura de evaporación 7.2°C (44.96°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
6630	1671	1943	727	3.40	42.99	9.12	2.30	2.67

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	3298	831	967	430	2.15	17.84	7.66	1.93	2.25
-10	(+14)	4098	1033	1201	463	2.28	22.24	8.87	2.24	2.60
-5	(+23)	5128	1292	1502	497	2.43	27.92	10.32	2.60	3.03
0	(+32)	6387	1609	1871	533	2.58	34.94	11.98	3.02	3.51
+5	(+41)	7875	1985	2308	571	2.74	43.33	13.79	3.48	4.04
+10	(+50)	9594	2418	2811	610	2.91	53.12	15.73	3.96	4.61

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	2864	722	839	461	2.26	16.72	6.21	1.57	1.82
-10	(+14)	3590	905	1052	503	2.44	21.05	7.15	1.80	2.09
-5	(+23)	4515	1138	1323	545	2.62	26.59	8.28	2.09	2.43
0	(+32)	5637	1421	1652	588	2.80	33.36	9.58	2.41	2.81
+5	(+41)	6958	1753	2039	632	2.99	41.41	11.00	2.77	3.22
+10	(+50)	8476	2136	2484	678	3.19	50.79	12.51	3.15	3.66

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	2469	622	723	487	2.37	15.73	5.07	1.28	1.49
-10	(+14)	3120	786	914	541	2.60	19.95	5.76	1.45	1.69
-5	(+23)	3937	992	1154	594	2.83	25.29	6.62	1.67	1.94
0	(+32)	4921	1240	1442	648	3.06	31.79	7.60	1.91	2.23
+5	(+41)	6071	1530	1779	702	3.30	39.47	8.66	2.18	2.54
+10	(+50)	7388	1862	2165	756	3.54	48.38	9.77	2.46	2.86

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	12.7	[mm]	(0.500")
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		