

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                 |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição                   | NT 6217Z        |
| Voltagem/Frequência Nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Engenharia        | 212BA06         |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

|                                     |                                     |                                   |           |
|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                              | Compressor recíproco                |                                   |           |
| 2 Refrigerante                      | R-134a                              |                                   |           |
| 3 Voltagem e frequência nominal     | 220-240 / 50                        | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de Aplicação                 |                                     |                                   |           |
| 4.1 Temperatura de Evaporação       | -15°C à 10°C                        | (5°F à 50°F)                      |           |
| 5 Tipo de Motor                     | CSCR                                |                                   |           |
| 6 Torque de Partida                 | HST - Alto torque de partida        |                                   |           |
| 7 Elemento de Controle              | Tubo capilar ou Válvula de expansão |                                   |           |
| 8 Refrigeração do compressor        | Faixa de operação da voltagem       |                                   |           |
|                                     |                                     | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | -                                   | -                                 | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | -                                   | -                                 | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | -                                   | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | -                                   | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensação |                                     |                                   |           |
| 9.1 Operação                        | 14.2                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico                            | 15.9                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas   | 130                                 | [ °C ]                            |           |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |               |   |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial       | 3/4           | [hp]                                      |
| 2 Deslocamento               | 20.44         | [cm <sup>3</sup> ] (1.247 cu.in)          |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 36.990        |   |
| 2.2 Curso [mm]               | 19.030        |   |
| 3 Carga de óleo              | 450           | [ml] (15.22 fl.oz.)                       |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |               |   |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 |   |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 17            | [kg] (37.48 lb.)                          |
| 5 Carga de Nitrogênio        | 0.2 à 0.3     | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig) |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|   |                                  |                                   |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida              | Voltage Relay                    |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                    | RVA2M3C-111                      |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                        | 72-88(330)                       | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                  | 15(400)                          | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                           | T0634/G9                         |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar         | 11.22                            | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento    | 3.00                             | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)  | 25.00                            | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)  | 3.54                             | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)   | -                                | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                    | IMQ - IRAM                       |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|                                      |          |      |                                      |                               |  |                               |           |       |
|--------------------------------------|----------|------|--------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz     |          |      | <b>ASHRAEHBP46</b><br><b>Forçada</b> |                               | Temperatura de evaporação <b>7.2°C (44.96°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |      | Consumo de potência<br>+/- 5%        | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]  | [W]                                  | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 6630                                 | 1671     | 1943 | 727                                  | 3.40                          | 42.99  | 9.12                          | 2.30      | 2.67  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                  |                                      |          |                                   |                               |   |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|---|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz |                                      |          | <b>ASHRAE46</b><br><b>Forçada</b> |                               | (Temperatura de condensação <b>35°C (+95°F)</b> ) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                                   | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%                     | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                               | [W]                           | [A]   | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 (+5)                         | 3298                                 | 831      | 967                               | 430                           | 2.15  | 17.84                    | 7.66                          | 1.93      | 2.25  |
| -10 (+14)                        | 4098                                 | 1033     | 1201                              | 463                           | 2.28  | 22.24                    | 8.87                          | 2.24      | 2.60  |
| -5 (+23)                         | 5128                                 | 1292     | 1502                              | 497                           | 2.43  | 27.92                    | 10.32                         | 2.60      | 3.03  |
| 0 (+32)                          | 6387                                 | 1609     | 1871                              | 533                           | 2.58  | 34.94                    | 11.98                         | 3.02      | 3.51  |
| +5 (+41)                         | 7875                                 | 1985     | 2308                              | 571                           | 2.74  | 43.33                    | 13.79                         | 3.48      | 4.04  |
| +10 (+50)                        | 9594                                 | 2418     | 2811                              | 610                           | 2.91  | 53.12                    | 15.73                         | 3.96      | 4.61  |

|                                  |                                      |          |                                   |                               |  |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz |                                      |          | <b>ASHRAE46</b><br><b>Forçada</b> |                               | (Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> ) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                                   | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%                      | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                               | [W]                           | [A]  | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 (+5)                         | 2864                                 | 722      | 839                               | 461                           | 2.26   | 16.72                    | 6.21                          | 1.57      | 1.82  |
| -10 (+14)                        | 3590                                 | 905      | 1052                              | 503                           | 2.44   | 21.05                    | 7.15                          | 1.80      | 2.09  |
| -5 (+23)                         | 4515                                 | 1138     | 1323                              | 545                           | 2.62   | 26.59                    | 8.28                          | 2.09      | 2.43  |
| 0 (+32)                          | 5637                                 | 1421     | 1652                              | 588                           | 2.80   | 33.36                    | 9.58                          | 2.41      | 2.81  |
| +5 (+41)                         | 6958                                 | 1753     | 2039                              | 632                           | 2.99   | 41.41                    | 11.00                         | 2.77      | 3.22  |
| +10 (+50)                        | 8476                                 | 2136     | 2484                              | 678                           | 3.19   | 50.79                    | 12.51                         | 3.15      | 3.66  |

|                                  |                                      |          |                                   |                               |  |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@220V50Hz |                                      |          | <b>ASHRAE46</b><br><b>Forçada</b> |                               | (Temperatura de condensação <b>55°C (+131°F)</b> ) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                                   | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%                      | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                               | [W]                           | [A]  | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 (+5)                         | 2469                                 | 622      | 723                               | 487                           | 2.37   | 15.73                    | 5.07                          | 1.28      | 1.49  |
| -10 (+14)                        | 3120                                 | 786      | 914                               | 541                           | 2.60   | 19.95                    | 5.76                          | 1.45      | 1.69  |
| -5 (+23)                         | 3937                                 | 992      | 1154                              | 594                           | 2.83   | 25.29                    | 6.62                          | 1.67      | 1.94  |
| 0 (+32)                          | 4921                                 | 1240     | 1442                              | 648                           | 3.06   | 31.79                    | 7.60                          | 1.91      | 2.23  |
| +5 (+41)                         | 6071                                 | 1530     | 1779                              | 702                           | 3.30   | 39.47                    | 8.66                          | 2.18      | 2.54  |
| +10 (+50)                        | 7388                                 | 1862     | 2165                              | 756                           | 3.54   | 48.38                    | 9.77                          | 2.46      | 2.86  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |                    |      |                          |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                        | Universal          |      |                          |
| 2 Suporte de bandeja                | Não                |      |                          |
| 3 Passadores                        |                    |      |                          |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 9.6 +0.07/+0.00    | [mm] | (0.378" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                      | Cobre              |      |                          |
| 3.1.2 Forma                         | Curvo 42°          |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                        | 6.42 +0.08/+0.00   | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.2.1 Material                      | Cobre              |      |                          |
| 3.2.2 Forma                         | Reto               |      |                          |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.42 +0.08/+0.00   | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.3.1 Material                      | Cobre              |      |                          |
| 3.3.2 Forma                         | Vertical           |      |                          |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                | [mm] |                          |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha |      |                          |