

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NT 6217GK
Voltagem/Frequencia Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	922AA09

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-20°C à 10°C	(-4°F à 50°F)	
5 Tipo de Motor	CSCR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	3/4	[hp]
2 Deslocamento	12.55	[cm ³] (0.766 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	31.740	
2.2 Curso [mm]	15.870	
3 Carga de óleo	450	[ml] (15.22 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	16.7	[kg] (36.82 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig)

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	3ARR3B6AC3	
3 Capacitor de Partida	64-77(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	10(440)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T0916/G6	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	13.10	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	3.10	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institudos de aprovação	IMQ	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAEHBP46 Forçada		Temperatura de evaporação 7.2°C (44.96°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F))			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
6308	1590	1848	736	3.60	51.93	8.57	2.16	2.51

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2864	722	839	416	2.24	18.17	6.88	1.73	2.02
-15	(+ 5)	3586	904	1051	451	2.39	22.90	7.95	2.00	2.33
-10	(+14)	4490	1132	1316	483	2.52	28.84	9.29	2.34	2.72
-5	(+23)	5576	1405	1634	512	2.64	36.07	10.90	2.75	3.19
0	(+32)	6842	1724	2005	537	2.75	44.65	12.75	3.21	3.74
+5	(+41)	8290	2089	2429	559	2.84	54.67	14.85	3.74	4.35
+10	(+50)	9918	2499	2906	577	2.91	66.20	17.17	4.33	5.03

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2421	610	709	446	2.36	16.96	5.46	1.37	1.60
-15	(+ 5)	3032	764	888	489	2.54	21.37	6.21	1.56	1.82
-10	(+14)	3801	958	1114	530	2.71	26.97	7.16	1.80	2.10
-5	(+23)	4729	1192	1386	568	2.88	33.83	8.30	2.09	2.43
0	(+32)	5815	1465	1704	603	3.04	42.01	9.62	2.42	2.82
+5	(+41)	7060	1779	2069	636	3.18	51.60	11.10	2.80	3.25
+10	(+50)	8463	2133	2480	666	3.32	62.66	12.74	3.21	3.73

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1996	503	585	469	2.44	15.69	4.24	1.07	1.24
-15	(+ 5)	2490	627	730	521	2.67	19.72	4.79	1.21	1.40
-10	(+14)	3120	786	914	572	2.89	24.89	5.47	1.38	1.60
-5	(+23)	3886	979	1139	622	3.10	31.29	6.26	1.58	1.83
0	(+32)	4789	1207	1403	670	3.31	38.99	7.15	1.80	2.10
+5	(+41)	5827	1468	1707	716	3.52	48.06	8.14	2.05	2.39
+10	(+50)	7001	1764	2051	759	3.73	58.59	9.21	2.32	2.70

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	12.7	[mm]	(0.500")
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESSO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		