

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NE K6212Z
Voltage / Frecuencia nominal	200-230 V 50 Hz / 208-230 V 60 Hz
Código de Ingeniería	269AB71

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	200-230 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-15°C para 10°C	(5°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/2	[hp]
2 Desplazamiento	14.28	[cm ³] (0.871 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	30.157	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	11.1	[kg] (24.47 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	200-230 V 50 Hz / 208-230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	3ARR3B10AA3	
3 Capacitor de Arranque	64-77(330)	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	10(440)	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0883/G9	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	12.50	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	3.30	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL - VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @208V60Hz			ASHRAEHBP46 Forzada		Temperatura de evaporación 7.2°C (44.96°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
5032	1268	1474	747	4.30	32.63	6.74	1.70	1.97

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @208V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	2233	563	654	335	3.08	12.07	6.68	1.68	1.96
-10	(+14)	2830	713	829	370	3.19	15.36	7.65	1.93	2.24
-5	(+23)	3545	893	1039	408	3.31	19.31	8.68	2.19	2.54
0	(+32)	4377	1103	1283	449	3.44	23.95	9.74	2.45	2.85
+5	(+41)	5326	1342	1561	492	3.60	29.30	10.82	2.73	3.17
+10	(+50)	6392	1611	1873	537	3.78	35.38	11.91	3.00	3.49

CONDICIONES DE PRUEBA: @208V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	1943	490	569	358	3.15	11.35	5.42	1.37	1.59
-10	(+14)	2468	622	723	400	3.28	14.47	6.17	1.56	1.81
-5	(+23)	3097	780	907	444	3.42	18.23	6.98	1.76	2.04
0	(+32)	3829	965	1122	490	3.58	22.66	7.81	1.97	2.29
+5	(+41)	4665	1176	1367	539	3.76	27.76	8.66	2.18	2.54
+10	(+50)	5603	1412	1642	590	3.96	33.58	9.51	2.40	2.79

CONDICIONES DE PRUEBA: @208V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	1675	422	491	375	3.19	10.68	4.48	1.13	1.31
-10	(+14)	2144	540	628	425	3.35	13.71	5.05	1.27	1.48
-5	(+23)	2703	681	792	477	3.52	17.36	5.66	1.43	1.66
0	(+32)	3352	845	982	531	3.72	21.64	6.31	1.59	1.85
+5	(+41)	4091	1031	1199	587	3.94	26.59	6.97	1.76	2.04
+10	(+50)	4918	1239	1441	645	4.19	32.22	7.61	1.92	2.23

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@208V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	2645	667	775	370	2.69	14.31	7.15	1.80	2.09
-10	(+14)	3334	840	977	418	2.87	18.09	7.97	2.01	2.34
-5	(+23)	4133	1041	1211	474	3.09	22.51	8.72	2.20	2.55
0	(+32)	5042	1270	1477	538	3.36	27.58	9.38	2.36	2.75
+5	(+41)	6062	1528	1776	609	3.67	33.35	9.96	2.51	2.92
+10	(+50)	7194	1813	2108	688	4.02	39.84	10.46	2.64	3.07

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@208V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	2268	572	665	395	2.78	13.25	5.75	1.45	1.69
-10	(+14)	2891	729	847	450	2.99	16.95	6.43	1.62	1.88
-5	(+23)	3613	910	1059	512	3.25	21.27	7.06	1.78	2.07
0	(+32)	4434	1117	1299	581	3.55	26.23	7.63	1.92	2.23
+5	(+41)	5355	1350	1569	657	3.89	31.87	8.14	2.05	2.39
+10	(+50)	6378	1607	1869	740	4.27	38.22	8.61	2.17	2.52

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@208V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	1947	491	571	413	2.85	12.40	4.70	1.19	1.38
-10	(+14)	2486	627	729	478	3.10	15.90	5.20	1.31	1.52
-5	(+23)	3113	784	912	549	3.40	20.00	5.66	1.43	1.66
0	(+32)	3828	965	1122	627	3.74	24.73	6.10	1.54	1.79
+5	(+41)	4633	1168	1358	711	4.12	30.12	6.52	1.64	1.91
+10	(+50)	5529	1393	1620	802	4.54	36.20	6.91	1.74	2.02

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		