

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|-----------------------------------|
| Denominación | NE K6212Z |
| Voltage / Frecuencia nominal | 200-230 V 50 Hz / 208-230 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería | 269AB71 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 200-230 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -15°C para 10°C | (5°F para 50°F) | |
| 5 Tipo de motor | CSCR | | |
| 6 Torque de Arranque | HST - Alto torque de arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar o Válvula de expansión | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 14.2 | [kgf/cm ²] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 15.9 | [kgf/cm ²] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial | 1/2 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 14.28 | [cm ³] (0.871 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 30.157 | |
| 2.2 Curso [mm] | 20.000 | |
| 3 Carga de aceite | 350 | [ml] (11.84 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 11.1 | [kg] (24.47 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig) |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|--|--|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 200-230 V 50 Hz / 208-230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Voltage Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | 3ARR3B10AA3 | |
| 3 Capacitor de Arranque | 64-77(330) | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 10(440) | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | T0883/G9 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 12.50 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 3.30 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | UL - VDE | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|------|--------------------------------------|--------------------------------|----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz | | | ASHRAEHBP46 Forzada | | Temperatura de evaporación | 7.2°C (44.96°F) | | |
| | | | | | (Temp. de condensación) | 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 4444 | 1120 | 1302 | 613 | 4.05 | 28.81 | 7.25 | 1.83 | 2.12 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|--------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz | | | ASHRAE46 Forzada | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 | (+5) | 2233 | 563 | 654 | 335 | 3.08 | 12.07 | 6.68 | 1.68 | 1.96 |
| -10 | (+14) | 2830 | 713 | 829 | 370 | 3.19 | 15.36 | 7.65 | 1.93 | 2.24 |
| -5 | (+23) | 3545 | 893 | 1039 | 408 | 3.31 | 19.31 | 8.68 | 2.19 | 2.54 |
| 0 | (+32) | 4377 | 1103 | 1283 | 449 | 3.44 | 23.95 | 9.74 | 2.45 | 2.85 |
| +5 | (+41) | 5326 | 1342 | 1561 | 492 | 3.60 | 29.30 | 10.82 | 2.73 | 3.17 |
| +10 | (+50) | 6392 | 1611 | 1873 | 537 | 3.78 | 35.38 | 11.91 | 3.00 | 3.49 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz | | | ASHRAE46 Forzada | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 | (+5) | 1943 | 490 | 569 | 358 | 3.15 | 11.35 | 5.42 | 1.37 | 1.59 |
| -10 | (+14) | 2468 | 622 | 723 | 400 | 3.28 | 14.47 | 6.17 | 1.56 | 1.81 |
| -5 | (+23) | 3097 | 780 | 907 | 444 | 3.42 | 18.23 | 6.98 | 1.76 | 2.04 |
| 0 | (+32) | 3829 | 965 | 1122 | 490 | 3.58 | 22.66 | 7.81 | 1.97 | 2.29 |
| +5 | (+41) | 4665 | 1176 | 1367 | 539 | 3.76 | 27.76 | 8.66 | 2.18 | 2.54 |
| +10 | (+50) | 5603 | 1412 | 1642 | 590 | 3.96 | 33.58 | 9.51 | 2.40 | 2.79 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz | | | ASHRAE46 Forzada | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 | (+5) | 1675 | 422 | 491 | 375 | 3.19 | 10.68 | 4.48 | 1.13 | 1.31 |
| -10 | (+14) | 2144 | 540 | 628 | 425 | 3.35 | 13.71 | 5.05 | 1.27 | 1.48 |
| -5 | (+23) | 2703 | 681 | 792 | 477 | 3.52 | 17.36 | 5.66 | 1.43 | 1.66 |
| 0 | (+32) | 3352 | 845 | 982 | 531 | 3.72 | 21.64 | 6.31 | 1.59 | 1.85 |
| +5 | (+41) | 4091 | 1031 | 1199 | 587 | 3.94 | 26.59 | 6.97 | 1.76 | 2.04 |
| +10 | (+50) | 4918 | 1239 | 1441 | 645 | 4.19 | 32.22 | 7.61 | 1.92 | 2.23 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE46 | | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|------|--------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @200V60Hz | | Forzada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 | (+5) | 2645 | 667 | 775 | 370 | 2.69 | 14.31 | 7.15 | 1.80 | 2.09 |
| -10 | (+14) | 3334 | 840 | 977 | 418 | 2.87 | 18.09 | 7.97 | 2.01 | 2.34 |
| -5 | (+23) | 4133 | 1041 | 1211 | 474 | 3.09 | 22.51 | 8.72 | 2.20 | 2.55 |
| 0 | (+32) | 5042 | 1270 | 1477 | 538 | 3.36 | 27.58 | 9.38 | 2.36 | 2.75 |
| +5 | (+41) | 6062 | 1528 | 1776 | 609 | 3.67 | 33.35 | 9.96 | 2.51 | 2.92 |
| +10 | (+50) | 7194 | 1813 | 2108 | 688 | 4.02 | 39.84 | 10.46 | 2.64 | 3.07 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE46 | | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|------|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @200V60Hz | | Forzada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 | (+5) | 2268 | 572 | 665 | 395 | 2.78 | 13.25 | 5.75 | 1.45 | 1.69 |
| -10 | (+14) | 2891 | 729 | 847 | 450 | 2.99 | 16.95 | 6.43 | 1.62 | 1.88 |
| -5 | (+23) | 3613 | 910 | 1059 | 512 | 3.25 | 21.27 | 7.06 | 1.78 | 2.07 |
| 0 | (+32) | 4434 | 1117 | 1299 | 581 | 3.55 | 26.23 | 7.63 | 1.92 | 2.23 |
| +5 | (+41) | 5355 | 1350 | 1569 | 657 | 3.89 | 31.87 | 8.14 | 2.05 | 2.39 |
| +10 | (+50) | 6378 | 1607 | 1869 | 740 | 4.27 | 38.22 | 8.61 | 2.17 | 2.52 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE46 | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|------|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @200V60Hz | | Forzada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 | (+5) | 1947 | 491 | 571 | 413 | 2.85 | 12.40 | 4.70 | 1.19 | 1.38 |
| -10 | (+14) | 2486 | 627 | 729 | 478 | 3.10 | 15.90 | 5.20 | 1.31 | 1.52 |
| -5 | (+23) | 3113 | 784 | 912 | 549 | 3.40 | 20.00 | 5.66 | 1.43 | 1.66 |
| 0 | (+32) | 3828 | 965 | 1122 | 627 | 3.74 | 24.73 | 6.10 | 1.54 | 1.79 |
| +5 | (+41) | 4633 | 1168 | 1358 | 711 | 4.12 | 30.12 | 6.52 | 1.64 | 1.91 |
| +10 | (+50) | 5529 | 1393 | 1620 | 802 | 4.54 | 36.20 | 6.91 | 1.74 | 2.02 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | |
|--------------------------------------|--|
| 1 Placa base | Universal |
| 2 Soporte de badeja | No |
| 3 Tubos | |
| 3.1 SUCCIÓN | 8.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.319" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° |
| 3.2 DESCARGA | 6.45 +0.10/+0.00 [mm] (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre |
| 3.2.2 Forma | Recto |
| 3.3 PROCESO | 6.45 +0.10/+0.00 [mm] (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No [mm] |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma |