

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>NJ X6250GS</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>400 V 50 Hz / 440 V 60 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>945BS29</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	400 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-20°C para 10°C	(-4°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	3PHASE		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	25.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	2	[hp]
2 Desplazamiento	37.88	[cm <sup>3</sup> ] (2.312 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	44.980	
2.2 Curso [mm]	23.850	
3 Carga de aceite	750	[ml] (25.36 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	21.7	[kg] (47.84 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	400 V 50 Hz / 440 V 60 Hz 3 ~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	3PHASE	
2.1 Dispositivo de Arranque		
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	34HM293-50	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	7.77	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	7.77	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	23.00/23.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL - VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@400V50Hz</b>			<b>EN12900MBP</b> <b>Forzada</b>		Temperatura de evaporación <b>-10°C (14°F)</b> (Temp. de condensación <b>45°C (113°F)</b> )			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
11114	2801	3257	1773	3.44	97.83	6.27	1.58	1.84

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@400V50Hz</b>			<b>EN12900</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	8911	2246	2611	1356	2.91	67.65	6.56	1.65	1.92
-15	(+ 5)	10990	2770	3220	1493	3.11	84.24	7.37	1.86	2.16
-10	(+14)	13426	3383	3934	1631	3.31	103.76	8.24	2.08	2.41
-5	(+23)	16219	4087	4753	1770	3.50	126.58	9.16	2.31	2.68
0	(+32)	19369	4881	5676	1910	3.67	153.07	10.14	2.55	2.97
+5	(+41)	22876	5765	6703	2051	3.84	183.60	11.15	2.81	3.27
+10	(+50)	26739	6738	7835	2194	3.99	218.55	12.20	3.07	3.57

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@400V50Hz</b>			<b>EN12900</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	7321	1845	2145	1452	3.06	63.22	5.04	1.27	1.48
-15	(+ 5)	9132	2301	2676	1618	3.26	79.63	5.64	1.42	1.65
-10	(+14)	11236	2831	3292	1782	3.47	98.89	6.31	1.59	1.85
-5	(+23)	13631	3435	3994	1943	3.68	121.37	7.02	1.77	2.06
0	(+32)	16319	4112	4782	2102	3.89	147.45	7.77	1.96	2.28
+5	(+41)	19299	4863	5655	2258	4.10	177.49	8.55	2.15	2.51
+10	(+50)	22570	5688	6614	2412	4.31	211.87	9.35	2.36	2.74

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@400V50Hz</b>			<b>EN12900</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	5714	1440	1674	1510	3.13	58.08	3.79	0.95	1.11
-15	(+ 5)	7197	1814	2109	1718	3.33	73.89	4.19	1.06	1.23
-10	(+14)	8906	2244	2610	1920	3.55	92.48	4.63	1.17	1.36
-5	(+23)	10843	2733	3177	2116	3.78	114.21	5.12	1.29	1.50
0	(+32)	13008	3278	3812	2305	4.03	139.45	5.65	1.42	1.65
+5	(+41)	15399	3881	4512	2489	4.29	168.58	6.19	1.56	1.81
+10	(+50)	18017	4540	5279	2667	4.56	201.97	6.75	1.70	1.98

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		<b>EN12900</b>			(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )					
<b>@400V60Hz</b>		<b>Forzada</b>								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	10233	2579	2999	1614	2.86	77.73	6.33	1.60	1.86
-15	(+ 5)	12696	3199	3720	1792	3.09	97.31	7.09	1.79	2.08
-10	(+14)	15535	3915	4552	1985	3.33	120.03	7.83	1.97	2.29
-5	(+23)	18749	4725	5494	2192	3.59	146.30	8.55	2.16	2.51
0	(+32)	22338	5629	6546	2413	3.89	176.52	9.25	2.33	2.71
+5	(+41)	26302	6628	7707	2648	4.22	211.11	9.93	2.50	2.91
+10	(+50)	30642	7722	8979	2897	4.59	250.47	10.58	2.67	3.10

CONDICIONES DE PRUEBA:		<b>EN12900</b>			(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
<b>@400V60Hz</b>		<b>Forzada</b>								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	8201	2067	2403	1692	2.95	70.77	4.84	1.22	1.42
-15	(+ 5)	10402	2621	3048	1915	3.22	90.69	5.43	1.37	1.59
-10	(+14)	12892	3249	3778	2143	3.50	113.50	6.02	1.52	1.76
-5	(+23)	15673	3949	4592	2375	3.79	139.59	6.60	1.66	1.94
0	(+32)	18742	4723	5492	2613	4.10	169.38	7.18	1.81	2.10
+5	(+41)	22101	5569	6476	2856	4.43	203.27	7.74	1.95	2.27
+10	(+50)	25749	6489	7545	3104	4.80	241.67	8.28	2.09	2.43

CONDICIONES DE PRUEBA:		<b>EN12900</b>			(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
<b>@400V60Hz</b>		<b>Forzada</b>								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	6233	1571	1827	1708	3.02	63.36	3.66	0.92	1.07
-15	(+ 5)	8100	2041	2373	1996	3.36	83.17	4.05	1.02	1.19
-10	(+14)	10170	2563	2980	2280	3.71	105.60	4.45	1.12	1.30
-5	(+23)	12443	3136	3646	2559	4.06	131.05	4.86	1.22	1.42
0	(+32)	14920	3760	4372	2835	4.42	159.94	5.26	1.33	1.54
+5	(+41)	17600	4435	5157	3106	4.79	192.66	5.67	1.43	1.66
+10	(+50)	20483	5162	6002	3374	5.18	229.63	6.07	1.53	1.78

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Grande		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	12.77	[mm]	(0.503" )
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	8 +0.07/+0.00	[mm]	(0.315" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo J		
3.3 PROCESO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		