

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NJ X2219GS
Voltage / Frecuencia nominal	400 V 50 Hz / 440 V 60 Hz
Código de Ingeniería	945AS29

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	400 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para -10°C	(-40°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	3PHASE		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Forzada	360 para 424 V	396 para 484 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	2 1/4	[hp]
2 Desplazamiento	37.88	[cm ³] (2.312 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	44.980	
2.2 Curso [mm]	23.850	
3 Carga de aceite	750	[ml] (25.36 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	21.9	[kg] (48.28 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	400 V 50 Hz / 440 V 60 Hz 3 ~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	3PHASE	
2.1 Dispositivo de Arranque		
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	34HM294-50	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	7.77	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	7.77	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	23.00/23.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL - VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @440V60Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
8649	2180	2534	1823	3.04	58.64	4.74	1.19	1.39

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @440V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	3611	910	1058	873	2.44	24.27	4.12	1.04	1.21
-35	(-31)	4665	1176	1367	1004	2.54	31.46	4.66	1.17	1.36
-30	(-22)	6022	1517	1764	1141	2.67	40.74	5.28	1.33	1.55
-25	(-13)	7681	1936	2251	1285	2.82	52.18	5.97	1.51	1.75
-20	(- 4)	9642	2430	2825	1436	2.99	65.85	6.71	1.69	1.97
-15	(+ 5)	11906	3000	3489	1594	3.18	81.81	7.47	1.88	2.19
-10	(+14)	14473	3647	4241	1759	3.40	100.12	8.23	2.07	2.41

CONDICIONES DE PRUEBA: @440V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	3381	852	991	902	2.48	22.68	3.75	0.94	1.10
-35	(-31)	4431	1117	1298	1052	2.61	29.82	4.22	1.06	1.24
-30	(-22)	5766	1453	1690	1209	2.76	38.94	4.77	1.20	1.40
-25	(-13)	7386	1861	2164	1375	2.93	50.08	5.37	1.35	1.57
-20	(- 4)	9291	2341	2722	1548	3.13	63.32	6.00	1.51	1.76
-15	(+ 5)	11480	2893	3364	1729	3.35	78.72	6.64	1.67	1.95
-10	(+14)	13955	3517	4089	1918	3.60	96.34	7.27	1.83	2.13

CONDICIONES DE PRUEBA: @440V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	3015	760	884	901	2.49	20.18	3.35	0.84	0.98
-35	(-31)	4055	1022	1188	1075	2.64	27.24	3.77	0.95	1.10
-30	(-22)	5361	1351	1571	1258	2.82	36.13	4.26	1.07	1.25
-25	(-13)	6935	1748	2032	1449	3.03	46.93	4.78	1.20	1.40
-20	(- 4)	8776	2211	2572	1650	3.26	59.69	5.33	1.34	1.56
-15	(+ 5)	10884	2743	3189	1859	3.52	74.48	5.86	1.48	1.72
-10	(+14)	13259	3341	3885	2077	3.81	91.36	6.38	1.61	1.87

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@440V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	4152	1046	1217	1000	2.17	27.91	4.14	1.04	1.21
-35	(-31)	5455	1375	1599	1171	2.32	36.79	4.67	1.18	1.37
-30	(-22)	7093	1787	2078	1353	2.50	47.98	5.25	1.32	1.54
-25	(-13)	9065	2284	2656	1547	2.72	61.58	5.86	1.48	1.72
-20	(- 4)	11371	2866	3332	1753	2.96	77.66	6.49	1.63	1.90
-15	(+ 5)	14013	3531	4106	1971	3.23	96.28	7.11	1.79	2.08
-10	(+14)	16989	4281	4978	2200	3.52	117.52	7.72	1.95	2.26

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@440V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	3820	963	1119	1020	2.16	25.62	3.76	0.95	1.10
-35	(-31)	5100	1285	1494	1207	2.34	34.32	4.24	1.07	1.24
-30	(-22)	6700	1688	1963	1409	2.55	45.24	4.76	1.20	1.39
-25	(-13)	8621	2172	2526	1627	2.80	58.45	5.29	1.33	1.55
-20	(- 4)	10861	2737	3183	1859	3.08	74.02	5.84	1.47	1.71
-15	(+ 5)	13422	3382	3933	2108	3.40	92.03	6.37	1.60	1.87
-10	(+14)	16303	4108	4777	2372	3.75	112.56	6.87	1.73	2.01

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@440V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	3334	840	977	996	2.16	22.31	3.34	0.84	0.98
-35	(-31)	4564	1150	1337	1206	2.35	30.66	3.78	0.95	1.11
-30	(-22)	6100	1537	1787	1434	2.59	41.11	4.24	1.07	1.24
-25	(-13)	7942	2001	2327	1682	2.86	53.74	4.72	1.19	1.38
-20	(- 4)	10089	2543	2956	1948	3.18	68.62	5.19	1.31	1.52
-15	(+ 5)	12543	3161	3675	2233	3.54	85.83	5.63	1.42	1.65
-10	(+14)	15302	3856	4484	2536	3.94	105.44	6.03	1.52	1.77

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Grande		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	12.77	[mm]	(0.503")
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	8 +0.07/+0.00	[mm]	(0.315" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo J		
3.3 PROCESO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		