

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|--|
| Descrição | NJ 2212GS |
| Voltagem/Frequência Nominal | 380-420 V 50 Hz / 440-480 V 60 Hz |
| Código de Engenharia | 947AM95 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-404A | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 380-420 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -40°C à -10°C | (-40°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | 3PHASE | | |
| 6 Torque de Partida | HST - Alto torque de partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar ou Válvula de expansão | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 25.2 | [kgf/cm ²] (358 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 28.3 | [kgf/cm ²] (402 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial | 1 1/2 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 34.38 | [cm ³] (2.098 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 42.850 | |
| 2.2 Curso [mm] | 23.850 | |
| 3 Carga de óleo | 750 | [ml] (25.36 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 20.4 | [kg] (44.97 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|---|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 380-420 V 50 Hz / 440-480 V 60 Hz 3 ~ (Trifásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | 3PHASE | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | 34HM260-50 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% | |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% | |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | CCC - UL - VDE | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|------|--------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @380V50Hz | | | ASHRAELBP32 Forçada | | Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 5075 | 1279 | 1487 | 1144 | 2.40 | 34.41 | 4.44 | 1.12 | 1.30 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @380V50Hz | | | ASHRAE32 Forçada | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 2380 | 600 | 697 | 616 | 1.85 | 16.00 | 3.84 | 0.97 | 1.13 |
| -35 | (-31) | 3274 | 825 | 959 | 756 | 1.98 | 22.08 | 4.35 | 1.10 | 1.27 |
| -30 | (-22) | 4405 | 1110 | 1291 | 896 | 2.12 | 29.80 | 4.93 | 1.24 | 1.44 |
| -25 | (-13) | 5773 | 1455 | 1692 | 1036 | 2.27 | 39.22 | 5.57 | 1.40 | 1.63 |
| -20 | (- 4) | 7379 | 1859 | 2162 | 1176 | 2.44 | 50.39 | 6.27 | 1.58 | 1.84 |
| -15 | (+ 5) | 9222 | 2324 | 2702 | 1316 | 2.63 | 63.36 | 7.00 | 1.76 | 2.05 |
| -10 | (+14) | 11302 | 2848 | 3312 | 1456 | 2.83 | 78.19 | 7.76 | 1.96 | 2.27 |

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @380V50Hz | | | ASHRAE32 Forçada | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 1910 | 481 | 560 | 573 | 1.80 | 12.81 | 3.33 | 0.84 | 0.98 |
| -35 | (-31) | 2806 | 707 | 822 | 734 | 1.94 | 18.88 | 3.82 | 0.96 | 1.12 |
| -30 | (-22) | 3924 | 989 | 1150 | 899 | 2.11 | 26.50 | 4.36 | 1.10 | 1.28 |
| -25 | (-13) | 5264 | 1327 | 1542 | 1068 | 2.30 | 35.69 | 4.92 | 1.24 | 1.44 |
| -20 | (- 4) | 6827 | 1720 | 2000 | 1240 | 2.52 | 46.53 | 5.50 | 1.39 | 1.61 |
| -15 | (+ 5) | 8612 | 2170 | 2523 | 1416 | 2.76 | 59.05 | 6.09 | 1.53 | 1.78 |
| -10 | (+14) | 10620 | 2676 | 3112 | 1596 | 3.02 | 73.31 | 6.67 | 1.68 | 1.95 |

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @380V50Hz | | | ASHRAE32 Forçada | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 1342 | 338 | 393 | 490 | 1.77 | 8.98 | 2.76 | 0.69 | 0.81 |
| -35 | (-31) | 2190 | 552 | 642 | 669 | 1.91 | 14.71 | 3.27 | 0.82 | 0.96 |
| -30 | (-22) | 3245 | 818 | 951 | 855 | 2.08 | 21.87 | 3.79 | 0.95 | 1.11 |
| -25 | (-13) | 4507 | 1136 | 1321 | 1049 | 2.28 | 30.50 | 4.30 | 1.08 | 1.26 |
| -20 | (- 4) | 5977 | 1506 | 1751 | 1250 | 2.52 | 40.65 | 4.79 | 1.21 | 1.40 |
| -15 | (+ 5) | 7655 | 1929 | 2243 | 1459 | 2.80 | 52.38 | 5.26 | 1.33 | 1.54 |
| -10 | (+14) | 9540 | 2404 | 2795 | 1675 | 3.11 | 65.74 | 5.68 | 1.43 | 1.66 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Grande | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 12.77 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.503" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Vertical | | |
| 3.2 DESCARGA | 8 +0.07/+0.00 | [mm] | (0.315" +0.003"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Curvo J | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Vertical | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |