

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|-------------------------|
| Descrição | FMX D4C |
| Voltagem/Frequência Nominal | 230 V 43 -134 Hz |
| Código de Engenharia | 513908189 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-600a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 230 / 43 -134 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à 0°C | (-31°F à 32°F) | |
| 5 Tipo de Motor | BPM | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 6.9 | [kgf/cm ²] (98 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 7.8 | [kgf/cm ²] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial | 1/16 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 3.97 | [cm ³] (0.242 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 19.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 14.000 | |
| 3 Carga de óleo | 175 | [ml] (5.92 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO5 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 4.9 | [kg] (10.80 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | - | [kgf/cm ²] |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|--------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 230 V 43-134 Hz 3~ (Trifásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Inverter | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | PFC CF02D02 M | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | PFC CF02D02 M | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 13.00 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 13.00 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (43 /134 Hz) | 1.70 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (43 /134 Hz) | 1.70 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (43 /134 Hz) | 1.70 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | VDE | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V1300RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 72 | 18 | 21 | 14 | 0.14 | 0.23 | 5.29 | 1.33 | 1.55 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V2000RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 123 | 31 | 36 | 21 | 0.18 | 0.39 | 5.80 | 1.46 | 1.70 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V3000RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 174 | 44 | 51 | 31 | 0.24 | 0.55 | 5.63 | 1.42 | 1.65 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V4000RPM | | | ASHRAELBP32 Estático | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 256 | 65 | 75 | 46 | 0.33 | 0.80 | 5.60 | 1.41 | 1.64 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|--|--------------------------------------|------------------------------------|---------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------|---|--------|----------|-----------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V1300RPM | | ASHRAE32 Estático | | | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | | |
| | °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] |
| -35 | (-31) | 50 | 13 | 15 | 9 | 0.16 | 0.16 | 5.62 | 1.42 | 1.65 |
| -30 | (-22) | 71 | 18 | 21 | 11 | 0.17 | 0.22 | 6.76 | 1.70 | 1.98 |
| -25 | (-13) | 96 | 24 | 28 | 12 | 0.17 | 0.30 | 7.96 | 2.01 | 2.33 |
| -20 | (- 4) | 127 | 32 | 37 | 14 | 0.17 | 0.40 | 9.31 | 2.35 | 2.73 |
| -15 | (+ 5) | 164 | 41 | 48 | 15 | 0.18 | 0.52 | 10.86 | 2.74 | 3.18 |
| -10 | (+14) | 208 | 53 | 61 | 16 | 0.19 | 0.66 | 12.69 | 3.20 | 3.72 |
| -5 | (+23) | 261 | 66 | 76 | 18 | 0.20 | 0.82 | 14.87 | 3.75 | 4.36 |
| 0 | (+32) | 322 | 81 | 94 | 19 | 0.22 | 1.02 | 17.47 | 4.40 | 5.12 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V1300RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 37 | 9 | 11 | 9 | 0.15 | 0.12 | 4.21 | 1.06 | 1.23 |
| -30 | (-22) | 59 | 15 | 17 | 11 | 0.16 | 0.19 | 5.52 | 1.39 | 1.62 |
| -25 | (-13) | 85 | 21 | 25 | 13 | 0.17 | 0.27 | 6.74 | 1.70 | 1.98 |
| -20 | (- 4) | 115 | 29 | 34 | 15 | 0.18 | 0.36 | 7.94 | 2.00 | 2.33 |
| -15 | (+ 5) | 151 | 38 | 44 | 17 | 0.18 | 0.48 | 9.19 | 2.32 | 2.69 |
| -10 | (+14) | 193 | 49 | 57 | 18 | 0.19 | 0.61 | 10.55 | 2.66 | 3.09 |
| -5 | (+23) | 243 | 61 | 71 | 20 | 0.21 | 0.77 | 12.11 | 3.05 | 3.55 |
| 0 | (+32) | 300 | 76 | 88 | 22 | 0.23 | 0.95 | 13.92 | 3.51 | 4.08 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V1300RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 12 | 3 | 3 | 8 | 0.15 | 0.04 | 1.64 | 0.41 | 0.48 |
| -30 | (-22) | 37 | 9 | 11 | 10 | 0.17 | 0.12 | 3.45 | 0.87 | 1.01 |
| -25 | (-13) | 65 | 16 | 19 | 13 | 0.18 | 0.20 | 5.00 | 1.26 | 1.46 |
| -20 | (- 4) | 97 | 24 | 28 | 15 | 0.19 | 0.31 | 6.36 | 1.60 | 1.86 |
| -15 | (+ 5) | 134 | 34 | 39 | 18 | 0.20 | 0.42 | 7.61 | 1.92 | 2.23 |
| -10 | (+14) | 176 | 44 | 52 | 20 | 0.21 | 0.55 | 8.81 | 2.22 | 2.58 |
| -5 | (+23) | 224 | 56 | 66 | 22 | 0.22 | 0.71 | 10.05 | 2.53 | 2.94 |
| 0 | (+32) | 280 | 70 | 82 | 24 | 0.24 | 0.89 | 11.38 | 2.87 | 3.33 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V2000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 79 | 20 | 23 | 14 | 0.19 | 0.25 | 5.71 | 1.44 | 1.67 |
| -30 | (-22) | 108 | 27 | 32 | 16 | 0.19 | 0.34 | 6.77 | 1.71 | 1.98 |
| -25 | (-13) | 147 | 37 | 43 | 19 | 0.20 | 0.46 | 7.93 | 2.00 | 2.32 |
| -20 | (- 4) | 195 | 49 | 57 | 21 | 0.21 | 0.61 | 9.24 | 2.33 | 2.71 |
| -15 | (+ 5) | 254 | 64 | 74 | 24 | 0.23 | 0.80 | 10.78 | 2.72 | 3.16 |
| -10 | (+14) | 324 | 82 | 95 | 26 | 0.24 | 1.02 | 12.61 | 3.18 | 3.69 |
| -5 | (+23) | 406 | 102 | 119 | 27 | 0.26 | 1.28 | 14.80 | 3.73 | 4.34 |
| 0 | (+32) | 500 | 126 | 146 | 28 | 0.27 | 1.58 | 17.43 | 4.39 | 5.11 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V2000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 57 | 14 | 17 | 13 | 0.19 | 0.18 | 4.35 | 1.10 | 1.27 |
| -30 | (-22) | 88 | 22 | 26 | 16 | 0.20 | 0.28 | 5.51 | 1.39 | 1.61 |
| -25 | (-13) | 128 | 32 | 37 | 19 | 0.21 | 0.40 | 6.64 | 1.67 | 1.94 |
| -20 | (- 4) | 176 | 44 | 52 | 22 | 0.22 | 0.55 | 7.81 | 1.97 | 2.29 |
| -15 | (+ 5) | 234 | 59 | 69 | 26 | 0.24 | 0.74 | 9.10 | 2.29 | 2.67 |
| -10 | (+14) | 302 | 76 | 88 | 29 | 0.26 | 0.95 | 10.57 | 2.66 | 3.10 |
| -5 | (+23) | 380 | 96 | 111 | 31 | 0.27 | 1.20 | 12.29 | 3.10 | 3.60 |
| 0 | (+32) | 470 | 118 | 138 | 33 | 0.29 | 1.49 | 14.33 | 3.61 | 4.20 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V2000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 40 | 10 | 12 | 12 | 0.18 | 0.12 | 3.26 | 0.82 | 0.96 |
| -30 | (-22) | 72 | 18 | 21 | 16 | 0.19 | 0.23 | 4.57 | 1.15 | 1.34 |
| -25 | (-13) | 111 | 28 | 33 | 19 | 0.21 | 0.35 | 5.73 | 1.44 | 1.68 |
| -20 | (- 4) | 158 | 40 | 46 | 23 | 0.23 | 0.50 | 6.83 | 1.72 | 2.00 |
| -15 | (+ 5) | 214 | 54 | 63 | 27 | 0.25 | 0.67 | 7.92 | 2.00 | 2.32 |
| -10 | (+14) | 279 | 70 | 82 | 31 | 0.28 | 0.88 | 9.09 | 2.29 | 2.66 |
| -5 | (+23) | 353 | 89 | 103 | 34 | 0.30 | 1.12 | 10.39 | 2.62 | 3.05 |
| 0 | (+32) | 438 | 110 | 128 | 37 | 0.32 | 1.39 | 11.90 | 3.00 | 3.49 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V3000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 107 | 27 | 31 | 22 | 0.22 | 0.34 | 4.99 | 1.26 | 1.46 |
| -30 | (-22) | 155 | 39 | 45 | 25 | 0.24 | 0.49 | 6.19 | 1.56 | 1.81 |
| -25 | (-13) | 217 | 55 | 64 | 29 | 0.26 | 0.68 | 7.48 | 1.89 | 2.19 |
| -20 | (- 4) | 293 | 74 | 86 | 33 | 0.28 | 0.92 | 8.89 | 2.24 | 2.61 |
| -15 | (+ 5) | 383 | 97 | 112 | 37 | 0.30 | 1.21 | 10.45 | 2.63 | 3.06 |
| -10 | (+14) | 488 | 123 | 143 | 40 | 0.32 | 1.54 | 12.18 | 3.07 | 3.57 |
| -5 | (+23) | 608 | 153 | 178 | 43 | 0.34 | 1.92 | 14.11 | 3.55 | 4.13 |
| 0 | (+32) | 743 | 187 | 218 | 45 | 0.36 | 2.36 | 16.26 | 4.10 | 4.76 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V3000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 95 | 24 | 28 | 22 | 0.22 | 0.30 | 4.40 | 1.11 | 1.29 |
| -30 | (-22) | 138 | 35 | 40 | 25 | 0.24 | 0.43 | 5.46 | 1.38 | 1.60 |
| -25 | (-13) | 195 | 49 | 57 | 30 | 0.27 | 0.61 | 6.56 | 1.65 | 1.92 |
| -20 | (- 4) | 267 | 67 | 78 | 35 | 0.29 | 0.84 | 7.73 | 1.95 | 2.27 |
| -15 | (+ 5) | 354 | 89 | 104 | 39 | 0.32 | 1.11 | 8.99 | 2.27 | 2.63 |
| -10 | (+14) | 456 | 115 | 134 | 44 | 0.35 | 1.44 | 10.37 | 2.61 | 3.04 |
| -5 | (+23) | 574 | 145 | 168 | 48 | 0.38 | 1.82 | 11.90 | 3.00 | 3.49 |
| 0 | (+32) | 708 | 178 | 207 | 52 | 0.41 | 2.24 | 13.60 | 3.43 | 3.98 |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V3000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 64 | 16 | 19 | 19 | 0.21 | 0.20 | 3.28 | 0.83 | 0.96 |
| -30 | (-22) | 103 | 26 | 30 | 24 | 0.23 | 0.32 | 4.38 | 1.10 | 1.28 |
| -25 | (-13) | 158 | 40 | 46 | 29 | 0.26 | 0.50 | 5.46 | 1.38 | 1.60 |
| -20 | (- 4) | 228 | 58 | 67 | 35 | 0.29 | 0.72 | 6.55 | 1.65 | 1.92 |
| -15 | (+ 5) | 314 | 79 | 92 | 41 | 0.33 | 0.99 | 7.69 | 1.94 | 2.25 |
| -10 | (+14) | 416 | 105 | 122 | 47 | 0.36 | 1.31 | 8.90 | 2.24 | 2.61 |
| -5 | (+23) | 534 | 135 | 156 | 52 | 0.40 | 1.69 | 10.20 | 2.57 | 2.99 |
| 0 | (+32) | 669 | 169 | 196 | 58 | 0.44 | 2.12 | 11.62 | 2.93 | 3.41 |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V4000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 152 | 38 | 45 | 29 | 0.27 | 0.48 | 5.15 | 1.30 | 1.51 |
| -30 | (-22) | 209 | 53 | 61 | 35 | 0.30 | 0.65 | 6.03 | 1.52 | 1.77 |
| -25 | (-13) | 285 | 72 | 83 | 41 | 0.33 | 0.89 | 7.03 | 1.77 | 2.06 |
| -20 | (- 4) | 383 | 96 | 112 | 47 | 0.37 | 1.20 | 8.18 | 2.06 | 2.40 |
| -15 | (+ 5) | 505 | 127 | 148 | 53 | 0.41 | 1.59 | 9.53 | 2.40 | 2.79 |
| -10 | (+14) | 654 | 165 | 192 | 59 | 0.46 | 2.06 | 11.11 | 2.80 | 3.26 |
| -5 | (+23) | 832 | 210 | 244 | 64 | 0.51 | 2.63 | 12.98 | 3.27 | 3.80 |
| 0 | (+32) | 1041 | 262 | 305 | 69 | 0.57 | 3.30 | 15.16 | 3.82 | 4.44 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V4000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 112 | 28 | 33 | 28 | 0.26 | 0.35 | 4.00 | 1.01 | 1.17 |
| -30 | (-22) | 174 | 44 | 51 | 35 | 0.30 | 0.55 | 4.97 | 1.25 | 1.46 |
| -25 | (-13) | 253 | 64 | 74 | 42 | 0.34 | 0.79 | 5.99 | 1.51 | 1.75 |
| -20 | (- 4) | 352 | 89 | 103 | 50 | 0.39 | 1.11 | 7.10 | 1.79 | 2.08 |
| -15 | (+ 5) | 472 | 119 | 138 | 57 | 0.44 | 1.49 | 8.35 | 2.10 | 2.45 |
| -10 | (+14) | 617 | 155 | 181 | 63 | 0.50 | 1.95 | 9.76 | 2.46 | 2.86 |
| -5 | (+23) | 788 | 199 | 231 | 69 | 0.57 | 2.49 | 11.39 | 2.87 | 3.34 |
| 0 | (+32) | 988 | 249 | 289 | 74 | 0.65 | 3.13 | 13.28 | 3.35 | 3.89 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V4000RPM | | Estático | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 73 | 18 | 21 | 23 | 0.22 | 0.23 | 3.21 | 0.81 | 0.94 |
| -30 | (-22) | 140 | 35 | 41 | 32 | 0.27 | 0.44 | 4.22 | 1.06 | 1.24 |
| -25 | (-13) | 221 | 56 | 65 | 42 | 0.33 | 0.69 | 5.23 | 1.32 | 1.53 |
| -20 | (- 4) | 319 | 80 | 94 | 51 | 0.39 | 1.00 | 6.26 | 1.58 | 1.84 |
| -15 | (+ 5) | 437 | 110 | 128 | 60 | 0.46 | 1.38 | 7.36 | 1.86 | 2.16 |
| -10 | (+14) | 576 | 145 | 169 | 67 | 0.54 | 1.82 | 8.57 | 2.16 | 2.51 |
| -5 | (+23) | 739 | 186 | 217 | 74 | 0.63 | 2.34 | 9.93 | 2.50 | 2.91 |
| 0 | (+32) | 929 | 234 | 272 | 80 | 0.73 | 2.94 | 11.47 | 2.89 | 3.36 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | | | |
| 2 Suporte de bandeja | Sim | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Aço cobreado | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo 45° p/ cima + 45° p/trás | | |
| 3.2 DESCARGA | 4.9 | [mm] | (0.193") |
| 3.2.1 Material | | | |
| 3.2.2 Forma | | | |
| 3.3 PROCESSO | 6 | [mm] | (0.236") |
| 3.3.1 Material | | | |
| 3.3.2 Forma | | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |