

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM Y6210U
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	721PA80

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-20°C para 10°C	(-4°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/3	[hp]
2 Desplazamiento	9.04	[cm ³] (0.552 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	24.000	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	7.8	[kg] (17.20 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRPH-0025-77	
3 Capacitor de Arranque	88-108(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	DRB30N61AY	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	14.30	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	11.20	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación		

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900MBP Forzada		Temperatura de evaporación -10°C (14°F) (Temp. de condensación 45°C (113°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
2357	594	691	365	2.16	8.48	6.46	1.63	1.89	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1765	445	517	289	1.94	5.72	6.10	1.54	1.79
-15	(+ 5)	2165	546	634	309	2.01	7.06	6.99	1.76	2.05
-10	(+14)	2644	666	775	326	2.06	8.67	8.10	2.04	2.37
-5	(+23)	3202	807	938	341	2.10	10.57	9.42	2.37	2.76
0	(+32)	3841	968	1125	352	2.14	12.79	10.95	2.76	3.21
+5	(+41)	4559	1149	1336	360	2.17	15.33	12.70	3.20	3.72
+10	(+50)	5357	1350	1570	364	2.21	18.22	14.66	3.69	4.30

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1509	380	442	314	1.99	5.36	4.84	1.22	1.42
-15	(+ 5)	1854	467	543	342	2.09	6.63	5.43	1.37	1.59
-10	(+14)	2269	572	665	367	2.18	8.17	6.17	1.56	1.81
-5	(+23)	2755	694	807	389	2.26	9.99	7.05	1.78	2.07
0	(+32)	3311	834	970	409	2.33	12.12	8.07	2.03	2.37
+5	(+41)	3937	992	1154	426	2.41	14.57	9.24	2.33	2.71
+10	(+50)	4634	1168	1358	441	2.49	17.36	10.55	2.66	3.09

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1274	321	373	337	2.07	5.04	3.76	0.95	1.10
-15	(+ 5)	1563	394	458	373	2.20	6.22	4.20	1.06	1.23
-10	(+14)	1913	482	561	407	2.31	7.67	4.71	1.19	1.38
-5	(+23)	2324	586	681	439	2.42	9.40	5.30	1.33	1.55
0	(+32)	2795	704	819	470	2.54	11.42	5.95	1.50	1.74
+5	(+41)	3328	839	975	498	2.65	13.77	6.68	1.68	1.96
+10	(+50)	3922	988	1149	524	2.78	16.45	7.48	1.88	2.19

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42º arriba + 45º atrás		
3.2 DESCARGA	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.1	[mm]	(0.240")
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		