

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                 |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación                 | NJ 2212GJ       |
| Voltage / Frecuencia nominal | 208-230 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería         | 943ED95         |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                                     |                                   |           |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco                 |                                   |           |
| 2 Refrigerante                          | R-404A                              |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 208-230 / 60                        | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                    |                                     |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -40°C para -10°C                    | (-40°F para 14°F)                 |           |
| 5 Tipo de motor                         | CSCR                                |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                    | HST - Alto torque de arranque       |                                   |           |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar o Válvula de expansión |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación       |                                   |           |
|   |                                     | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                                     |                                   |           |
| 9.1 Operación                           | 25.2                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (358 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico                                | 28.3                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (402 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                                 | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |               |  |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial         | 1 1/2         | [hp]   |
| 2 Desplazamiento               | 34.38         | [cm <sup>3</sup> ] (2.098 cu.in)             |
| 2.1 Diametro [mm]              | 42.850        |  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 23.850        |  |
| 3 Carga de aceite              | 750           | [ml] (25.36 fl.oz.)                          |
| 3.1 Aceites aprobados          |               |  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 |  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 21.5          | [kg] (47.40 lb.)                             |
| 5 Carga de nitrógeno           | 0.2 para 0.3  | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig) |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                 |                           |
|---|---------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 208-230 V 60 Hz 1~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | Voltage Relay                   |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | RVA2L3C-112                     |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | 130-156(330)                    | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | 20(400)                         | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | 15HM1963-248                    |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 4.18                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 1.05                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)   | 54.00                           | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | -                               | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)  | -                               | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | CCC - KC - UL - VDE             |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|  |          |      |                                      |                                |  |                               |           |       |  |
|--|----------|------|--------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@208V60Hz</b> |          |      | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Forzada</b> |                                | Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%       |          |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%        | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%  | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W]  | [W]                                  | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 6309                                       | 1590     | 1849 | 1427                                 | 7.39                           | 42.77  | 4.42                          | 1.11      | 1.30  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|  |              |                                      |                                   |      |  |                                |                         |                               |           |       |
|--|--------------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@208V60Hz</b> |              |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Forzada</b> |      | (Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                 |              | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                   |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%                | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C   | (°F)         | [Btu/h]                              | [kcal/h]                          | [W]  | [W]  | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| <b>-40</b>                                 | <b>(-40)</b> | 2864                                 | 722                               | 839  | 776  | 4.29                           | 19.25                   | 3.68                          | 0.93      | 1.08  |
| <b>-35</b>                                 | <b>(-31)</b> | 4000                                 | 1008                              | 1172 | 948  | 5.09                           | 26.98                   | 4.22                          | 1.06      | 1.24  |
| <b>-30</b>                                 | <b>(-22)</b> | 5364                                 | 1352                              | 1572 | 1122   | 5.93                           | 36.30                   | 4.78                          | 1.20      | 1.40  |
| <b>-25</b>                                 | <b>(-13)</b> | 6956                                 | 1753                              | 2038 | 1299   | 6.79                           | 47.26                   | 5.36                          | 1.35      | 1.57  |
| <b>-20</b>                                 | <b>(- 4)</b> | 8776                                 | 2212                              | 2572 | 1478   | 7.69                           | 59.93                   | 5.94                          | 1.50      | 1.74  |
| <b>-15</b>                                 | <b>(+ 5)</b> | 10824                                | 2728                              | 3172 | 1661   | 8.62                           | 74.36                   | 6.52                          | 1.64      | 1.91  |
| <b>-10</b>                                 | <b>(+14)</b> | 13100                                | 3301                              | 3838 | 1846   | 9.58                           | 90.62                   | 7.09                          | 1.79      | 2.08  |

|  |              |                                      |                                   |      |   |                                |                         |                               |           |       |
|--|--------------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@208V60Hz</b> |              |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Forzada</b> |      | (Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                 |              | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                   |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C   | (°F)         | [Btu/h]                              | [kcal/h]                          | [W]  | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| <b>-40</b>                                 | <b>(-40)</b> | 2398                                 | 604                               | 703  | 751   | 4.18                           | 16.08                   | 3.21                          | 0.81      | 0.94  |
| <b>-35</b>                                 | <b>(-31)</b> | 3422                                 | 862                               | 1003 | 923   | 4.97                           | 23.03                   | 3.72                          | 0.94      | 1.09  |
| <b>-30</b>                                 | <b>(-22)</b> | 4708                                 | 1186                              | 1380 | 1110  | 5.86                           | 31.79                   | 4.24                          | 1.07      | 1.24  |
| <b>-25</b>                                 | <b>(-13)</b> | 6256                                 | 1577                              | 1833 | 1313  | 6.85                           | 42.42                   | 4.76                          | 1.20      | 1.39  |
| <b>-20</b>                                 | <b>(- 4)</b> | 8066                                 | 2033                              | 2364 | 1531  | 7.94                           | 54.98                   | 5.26                          | 1.33      | 1.54  |
| <b>-15</b>                                 | <b>(+ 5)</b> | 10138                                | 2555                              | 2971 | 1764  | 9.13                           | 69.52                   | 5.75                          | 1.45      | 1.68  |
| <b>-10</b>                                 | <b>(+14)</b> | 12472                                | 3143                              | 3655 | 2012  | 10.42                          | 86.11                   | 6.20                          | 1.56      | 1.82  |

|  |              |                                      |                                   |      |   |                                |                         |                               |           |       |
|--|--------------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@208V60Hz</b> |              |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Forzada</b> |      | (Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                 |              | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                   |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C   | (°F)         | [Btu/h]                              | [kcal/h]                          | [W]  | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| <b>-40</b>                                 | <b>(-40)</b> | 1815                                 | 457                               | 532  | 669   | 3.81                           | 12.15                   | 2.70                          | 0.68      | 0.79  |
| <b>-35</b>                                 | <b>(-31)</b> | 2721                                 | 686                               | 797  | 845   | 4.60                           | 18.28                   | 3.23                          | 0.81      | 0.95  |
| <b>-30</b>                                 | <b>(-22)</b> | 3923                                 | 989                               | 1150 | 1049  | 5.56                           | 26.44                   | 3.74                          | 0.94      | 1.10  |
| <b>-25</b>                                 | <b>(-13)</b> | 5422                                 | 1366                              | 1589 | 1281  | 6.69                           | 36.69                   | 4.23                          | 1.07      | 1.24  |
| <b>-20</b>                                 | <b>(- 4)</b> | 7216                                 | 1819                              | 2115 | 1540  | 7.99                           | 49.08                   | 4.69                          | 1.18      | 1.37  |
| <b>-15</b>                                 | <b>(+ 5)</b> | 9307                                 | 2345                              | 2727 | 1828  | 9.45                           | 63.69                   | 5.10                          | 1.28      | 1.49  |
| <b>-10</b>                                 | <b>(+14)</b> | 11694                                | 2947                              | 3427 | 2143  | 11.09                          | 80.57                   | 5.46                          | 1.38      | 1.60  |

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

|                                      |                   |      |                          |
|--------------------------------------|-------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Grande            |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | No                |      |                          |
| 3 Tubos                              |                   |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 12.77 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.503" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre             |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Vertical          |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 8 +0.07/+0.00     | [mm] | (0.315" +0.003"/+0.000") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre             |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Curvo J           |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6.42 +0.08/+0.00  | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre             |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Vertical          |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No                | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma    |      |                          |