

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM T45HDR
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	513306045

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-15°C para 10°C	(5°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/7	[hp]
2 Desplazamiento	3.97	[cm ³] (0.242 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	19.000	
2.2 Curso [mm]	14.000	
3 Carga de aceite	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	7.52	[kg] (16.58 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRP-0036	
3 Capacitor de Arranque	64-77(280)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	DRB170K52AXF	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	18.10	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	16.25	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	8.80	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	1.18	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	1.37	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900HBP_HH Estática		Temperatura de evaporación 5°C (41°F) (Temp. de condensación 50°C (122°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1280	323	375	147	0.93	8.75	8.74	2.20	2.56

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900HH Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	674	170	197	98	0.82	3.94	6.88	1.73	2.01
-10	(+14)	845	213	248	106	0.84	4.96	7.97	2.01	2.33
-5	(+23)	1040	262	305	113	0.85	6.13	9.20	2.32	2.69
0	(+32)	1270	320	372	120	0.86	7.52	10.61	2.67	3.11
+5	(+41)	1544	389	452	126	0.87	9.20	12.24	3.08	3.59
+10	(+50)	1872	472	548	132	0.89	11.24	14.14	3.56	4.14

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900HH Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	588	148	172	102	0.82	3.75	5.77	1.45	1.69
-10	(+14)	744	188	218	113	0.85	4.76	6.61	1.67	1.94
-5	(+23)	921	232	270	122	0.87	5.92	7.55	1.90	2.21
0	(+32)	1129	285	331	131	0.89	7.30	8.63	2.17	2.53
+5	(+41)	1377	347	404	139	0.91	8.97	9.88	2.49	2.90
+10	(+50)	1676	422	491	148	0.94	10.99	11.36	2.86	3.33

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			EN12900HH Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	503	127	147	107	0.83	3.55	4.72	1.19	1.38
-10	(+14)	645	163	189	120	0.86	4.55	5.39	1.36	1.58
-5	(+23)	804	203	235	132	0.89	5.70	6.11	1.54	1.79
0	(+32)	989	249	290	143	0.92	7.07	6.92	1.74	2.03
+5	(+41)	1212	305	355	154	0.95	8.73	7.86	1.98	2.30
+10	(+50)	1481	373	434	165	0.99	10.75	8.98	2.26	2.63

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo EUEM
2 Soporte de bodega	Sí
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Curv.Paral.Pl.base +24° atrás
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 45° arriba + 45° atrás
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del todo	Tampa de Gomma