

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                    |
|------------------------------|--------------------|
| Denominación                 | <b>NT 2178GK</b>   |
| Voltage / Frecuencia nominal | <b>115 V 60 Hz</b> |
| Código de Ingeniería         | <b>922VG02</b>     |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                                     |                                   |           |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco                 |                                   |           |
| 2 Refrigerante                          | R-404A                              |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 115 / 60                            | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                    |                                     |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -40°C para -10°C                    | (-40°F para 14°F)                 |           |
| 5 Tipo de motor                         | CSCR                                |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                    | HST - Alto torque de arranque       |                                   |           |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar o Válvula de expansión |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación       |                                   |           |
|   |                                     | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                                     |                                   |           |
| 9.1 Operación                           | 25.2                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (358 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico                                | 28.3                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (402 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                                 | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |               |                                  |
|--------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial         | 1             | [hp]                             |
| 2 Desplazamiento               | 17.39         | [cm <sup>3</sup> ] (1.061 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm]              | 34.120        |                                  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 19.030        |                                  |
| 3 Carga de aceite              | 450           | [ml] (15.22 fl.oz.)              |
| 3.1 Aceites aprobados          |               |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 |                                  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 17            | [kg] (37.48 lb.)                 |
| 5 Carga de nitrógeno           | -             | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                             |                           |
|---|-----------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 115 V 60 Hz 1~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | Voltage Relay               |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | RVA9AD3C-121                |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | 243-292(165)                | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | 35(440)                     | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | UP14NC5245-T                |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 2.60                        | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 0.40                        | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)   | -                           | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | -                           | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)  | -                           | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | UL                          |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|                                      |          |      |                               |                                |  |                               |           |       |
|--------------------------------------|----------|------|-------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz  |          |      | <b>ASHRAELBP32</b><br>Forzada |                                | Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |      | Consumo de potencia<br>+/- 5% | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%  | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]  | [W]                           | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 3585                                 | 903      | 1050 | 744                           | 7.43                           | 24.30  | 4.82                          | 1.21      | 1.41  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                     |       |                                      |                            |      |  |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------|------|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Forzada |      | (Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                            |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%                | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                   | [W]  | [W]  | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40                                 | (-40) | 1664                                 | 419                        | 488  | 433  | 5.10                           | 11.19                   | 3.83                          | 0.97      | 1.12  |
| -35                                 | (-31) | 2284                                 | 575                        | 669  | 517  | 5.68                           | 15.40                   | 4.42                          | 1.11      | 1.30  |
| -30                                 | (-22) | 3029                                 | 763                        | 888  | 593  | 6.24                           | 20.49                   | 5.11                          | 1.29      | 1.50  |
| -25                                 | (-13) | 3901                                 | 983                        | 1143 | 664  | 6.77                           | 26.50                   | 5.88                          | 1.48      | 1.72  |
| -20                                 | (- 4) | 4899                                 | 1235                       | 1436 | 731  | 7.30                           | 33.46                   | 6.71                          | 1.69      | 1.96  |
| -15                                 | (+ 5) | 6024                                 | 1518                       | 1765 | 795  | 7.82                           | 41.39                   | 7.57                          | 1.91      | 2.22  |
| -10                                 | (+14) | 7275                                 | 1833                       | 2132 | 859  | 8.36                           | 50.33                   | 8.46                          | 2.13      | 2.48  |

|                                     |       |                                      |                            |      |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Forzada |      | (Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                            |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                   | [W]  | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40                                 | (-40) | 1390                                 | 350                        | 407  | 419   | 5.00                           | 9.32                    | 3.33                          | 0.84      | 0.98  |
| -35                                 | (-31) | 2003                                 | 505                        | 587  | 514   | 5.67                           | 13.48                   | 3.90                          | 0.98      | 1.14  |
| -30                                 | (-22) | 2745                                 | 692                        | 804  | 604   | 6.33                           | 18.54                   | 4.53                          | 1.14      | 1.33  |
| -25                                 | (-13) | 3616                                 | 911                        | 1060 | 690   | 7.00                           | 24.52                   | 5.22                          | 1.32      | 1.53  |
| -20                                 | (- 4) | 4617                                 | 1163                       | 1353 | 775   | 7.68                           | 31.47                   | 5.95                          | 1.50      | 1.74  |
| -15                                 | (+ 5) | 5747                                 | 1448                       | 1684 | 859   | 8.38                           | 39.41                   | 6.69                          | 1.69      | 1.96  |
| -10                                 | (+14) | 7006                                 | 1766                       | 2053 | 944   | 9.12                           | 48.37                   | 7.44                          | 1.87      | 2.18  |

|                                     |       |                                      |                            |      |   |                                |                         |                               |           |       |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@115V60Hz |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br>Forzada |      | (Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación          |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                            |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                   | [W]  | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40                                 | (-40) | 1177                                 | 297                        | 345  | 414   | 4.97                           | 7.88                    | 2.84                          | 0.71      | 0.83  |
| -35                                 | (-31) | 1747                                 | 440                        | 512  | 516   | 5.69                           | 11.74                   | 3.39                          | 0.85      | 0.99  |
| -30                                 | (-22) | 2449                                 | 617                        | 718  | 615   | 6.42                           | 16.51                   | 3.98                          | 1.00      | 1.17  |
| -25                                 | (-13) | 3284                                 | 827                        | 962  | 713   | 7.18                           | 22.22                   | 4.61                          | 1.16      | 1.35  |
| -20                                 | (- 4) | 4250                                 | 1071                       | 1245 | 811   | 7.98                           | 28.91                   | 5.25                          | 1.32      | 1.54  |
| -15                                 | (+ 5) | 5349                                 | 1348                       | 1567 | 910   | 8.82                           | 36.60                   | 5.88                          | 1.48      | 1.72  |
| -10                                 | (+14) | 6580                                 | 1658                       | 1928 | 1013  | 9.72                           | 45.34                   | 6.49                          | 1.63      | 1.90  |

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

|                                      |                  |      |                          |
|--------------------------------------|------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Universal        |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | No               |      |                          |
| 3 Tubos                              |                  |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 9.6 +0.07/+0.00  | [mm] | (0.378" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre            |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Vertical         |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre            |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Vertical         |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6.42 +0.08/+0.00 | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre            |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Vertical         |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No               | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma   |      |                          |