

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	VEM X11C+
Voltage / Frecuencia nominal	230 V 60-150 Hz
Código de Ingeniería	513906164

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	230 / 60-150	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	BPM		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/5	[hp]
2 Desplazamiento	11.14	[cm <sup>3</sup> ] (0.680 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	26.000	
2.2 Curso [mm]	21.000	
3 Carga de aceite	210	[ml] (7.10 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	7.4	[kg] (16.31 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	230 V 60-150 Hz 3 ~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Inverter	
2.1 Dispositivo de Arranque	VCC3 1156 XXXXX	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	INVERTER VCC3 1156 U	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	8.10	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	8.10	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60/150 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60/150 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60/150 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V2000RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
457	115	134	71	0.96	1.43	6.48	1.63	1.90

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V3000RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
670	169	196	104	1.56	2.10	6.45	1.63	1.89

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V3900RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
787	198	231	131	2.10	2.47	5.99	1.51	1.76

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V4000RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
810	204	237	136	2.08	2.54	5.98	1.51	1.75

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V4300RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
880	222	258	147	2.50	2.76	5.97	1.50	1.75

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V4500RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
911	230	267	155	2.68	2.86	5.88	1.48	1.72

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@115V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	280	71	82	43	0.67	0.88	6.43	1.62	1.88	
-30 (-22)	348	88	102	49	0.76	1.09	7.06	1.78	2.07	
-25 (-13)	446	112	131	56	0.86	1.40	8.00	2.01	2.34	
-20 (- 4)	575	145	169	63	0.96	1.81	9.15	2.31	2.68	
-15 (+ 5)	736	186	216	71	1.08	2.32	10.43	2.63	3.06	
-10 (+14)	930	234	272	79	1.21	2.93	11.76	2.96	3.44	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@115V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	250	63	73	44	0.68	0.78	5.70	1.44	1.67	
-30 (-22)	323	81	95	52	0.79	1.01	6.22	1.57	1.82	
-25 (-13)	429	108	126	61	0.92	1.35	7.02	1.77	2.06	
-20 (- 4)	568	143	167	70	1.06	1.79	8.03	2.02	2.35	
-15 (+ 5)	742	187	218	81	1.21	2.34	9.15	2.31	2.68	
-10 (+14)	951	240	279	93	1.40	3.00	10.29	2.59	3.01	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@115V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	198	50	58	43	0.67	0.62	4.87	1.23	1.43	
-30 (-22)	270	68	79	53	0.81	0.85	5.28	1.33	1.55	
-25 (-13)	377	95	111	63	0.97	1.18	5.97	1.50	1.75	
-20 (- 4)	521	131	153	76	1.15	1.64	6.84	1.72	2.00	
-15 (+ 5)	702	177	206	89	1.35	2.21	7.81	1.97	2.29	
-10 (+14)	920	232	270	104	1.59	2.90	8.78	2.21	2.57	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@115V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	212	53	62	45	0.69	0.66	4.59	1.16	1.34	
-30 (-22)	277	70	81	56	0.86	0.87	4.91	1.24	1.44	
-25 (-13)	379	96	111	69	1.05	1.19	5.48	1.38	1.61	
-20 (- 4)	521	131	153	84	1.28	1.64	6.23	1.57	1.83	
-15 (+ 5)	702	177	206	100	1.54	2.21	7.06	1.78	2.07	
-10 (+14)	923	232	270	118	1.84	2.91	7.87	1.98	2.31	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@115V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	381	96	112	65	0.97	1.19	5.88	1.48	1.72	
-30 (-22)	510	128	149	75	1.12	1.60	6.76	1.70	1.98	
-25 (-13)	662	167	194	87	1.31	2.08	7.62	1.92	2.23	
-20 (- 4)	843	213	247	100	1.53	2.65	8.48	2.14	2.48	
-15 (+ 5)	1057	266	310	114	1.77	3.33	9.30	2.34	2.72	
-10 (+14)	1309	330	383	130	2.02	4.13	10.08	2.54	2.95	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@115V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	359	90	105	68	1.04	1.12	5.32	1.34	1.56	
-30 (-22)	487	123	143	79	1.20	1.53	6.13	1.54	1.80	
-25 (-13)	641	162	188	92	1.39	2.01	6.97	1.76	2.04	
-20 (- 4)	825	208	242	105	1.61	2.59	7.82	1.97	2.29	
-15 (+ 5)	1042	263	305	120	1.84	3.28	8.68	2.19	2.54	
-10 (+14)	1299	327	381	136	2.08	4.10	9.52	2.40	2.79	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@115V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	327	83	96	69	1.06	1.03	4.76	1.20	1.39	
-30 (-22)	453	114	133	83	1.26	1.42	5.44	1.37	1.59	
-25 (-13)	605	152	177	98	1.49	1.90	6.18	1.56	1.81	
-20 (- 4)	788	199	231	113	1.74	2.48	6.97	1.76	2.04	
-15 (+ 5)	1006	254	295	129	2.00	3.17	7.78	1.96	2.28	
-10 (+14)	1265	319	371	147	2.26	3.99	8.62	2.17	2.53	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@115V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	296	75	87	65	0.97	0.93	4.53	1.14	1.33	
-30 (-22)	415	105	122	83	1.24	1.30	5.01	1.26	1.47	
-25 (-13)	562	142	165	101	1.54	1.77	5.59	1.41	1.64	
-20 (- 4)	742	187	217	119	1.85	2.33	6.23	1.57	1.83	
-15 (+ 5)	959	242	281	138	2.17	3.02	6.94	1.75	2.03	
-10 (+14)	1217	307	357	158	2.49	3.84	7.70	1.94	2.26	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@115V4500RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	542	137	159	99	1.46	1.70	5.44	1.37	1.59	
-30 (-22)	661	166	194	108	1.91	2.07	6.13	1.54	1.80	
-25 (-13)	866	218	254	129	2.37	2.71	6.70	1.69	1.96	
-20 (- 4)	1129	285	331	155	2.80	3.55	7.27	1.83	2.13	
-15 (+ 5)	1425	359	418	180	3.12	4.49	7.94	2.00	2.33	
-10 (+14)	1726	435	506	197	3.30	5.44	8.81	2.22	2.58	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@115V4500RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	499	126	146	100	1.53	1.56	5.02	1.27	1.47	
-30 (-22)	647	163	189	114	2.00	2.03	5.72	1.44	1.68	
-25 (-13)	868	219	254	138	2.46	2.72	6.32	1.59	1.85	
-20 (- 4)	1135	286	332	164	2.86	3.57	6.91	1.74	2.02	
-15 (+ 5)	1421	358	416	188	3.14	4.47	7.60	1.92	2.23	
-10 (+14)	1698	428	498	201	3.25	5.36	8.51	2.15	2.49	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@115V4500RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	455	115	133	101	1.53	1.42	4.53	1.14	1.33	
-30 (-22)	620	156	182	120	2.06	1.94	5.19	1.31	1.52	
-25 (-13)	845	213	247	147	2.56	2.65	5.74	1.45	1.68	
-20 (- 4)	1103	278	323	174	2.97	3.47	6.30	1.59	1.85	
-15 (+ 5)	1367	344	400	196	3.25	4.30	6.96	1.75	2.04	
-10 (+14)	1609	406	472	207	3.33	5.08	7.85	1.98	2.30	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@115V4500RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	404	102	118	94	1.40	1.27	4.32	1.09	1.26	
-30 (-22)	574	145	168	118	2.03	1.80	4.87	1.23	1.43	
-25 (-13)	791	199	232	148	2.61	2.48	5.32	1.34	1.56	
-20 (- 4)	1028	259	301	177	3.08	3.23	5.78	1.46	1.69	
-15 (+ 5)	1259	317	369	198	3.39	3.96	6.36	1.60	1.86	
-10 (+14)	1454	366	426	205	3.48	4.59	7.16	1.80	2.10	

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal EUEM
2 Soporte de bodega	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.5 [mm] (0.256" )
3.1.1 Material	
3.1.2 Forma	
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Recto
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma