

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                        |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación                 | <b>VES D11C</b>        |
| Voltage / Frecuencia nominal | <b>230 V 40-150 Hz</b> |
| Código de Ingeniería         | <b>513907313</b>       |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                               |                                   |                |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|----------------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco           |                                   |                |
| 2 Refrigerante                          | R-600a                        |                                   |                |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 230 / 40-150                  | [ V / Hz ]                        |                |
| 4 Tipo de aplicación                    |                               |                                   |                |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C              | (-31°F para 14°F)                 |                |
| 5 Tipo de motor                         | BPM                           |                                   |                |
| 6 Torque de Arranque                    | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |                |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar                  |                                   |                |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación |                                   |                |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz          |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 187 para 255 V                    | 187 para 255 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 187 para 255 V                    | 187 para 255 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -              |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -              |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                               |                                   |                |
| 9.1 Operación                           | 6.9                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)  | / °C - °F      |
| 9.2 Pico                                | 7.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig) | / °C - °F      |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                           | [ °C ]                            |                |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |                |                                  |
|--------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial         | 1/4+           | [hp]                             |
| 2 Desplazamiento               | 11.14          | [cm <sup>3</sup> ] (0.680 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm]              | 26.000         |                                  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 21.000         |                                  |
| 3 Carga de aceite              | 190            | [ml] (6.42 fl.oz.)               |
| 3.1 Aceites aprobados          |                |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO5 |                                  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 6.75           | [kg] (14.88 lb.)                 |
| 5 Carga de nitrógeno           | -              | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                |                           |
|---|--------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases      | 230 V 40-150 Hz 3~ (Trifásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque                 | Inverter                       |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                       | VES 2456 XX X X                |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                           | -                              | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                             | -                              | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                            | INVERTER VES 2456X             |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque         | 15.60                          | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha           | 15.60                          | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (40/150 Hz)   | 2.10                           | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (40/150 Hz) | 2.10                           | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (40/150 Hz)  | -                              | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                       | CCC - VDE                      |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|   |          |     |                                       |                                |  |  |           |       |
|---|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V1300RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%          |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                              | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                       | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 292   | 74       | 86  | 46                                    | 0.38                           | 0.92   | 6.35   | 1.60      | 1.86  |

|   |          |     |                                       |                                |  |  |           |       |
|---|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V2000RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%          |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                              | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                       | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 455   | 115      | 133 | 70                                    | 0.56                           | 1.43   | 6.55   | 1.65      | 1.92  |

|   |          |     |                                       |                                |  |  |           |       |
|---|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V4500RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%          |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                              | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                       | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 868   | 219      | 254 | 146                                   | 1.10                           | 2.73   | 5.96   | 1.50      | 1.75  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|   |       |                                      |                                    |     |  |                                |                         |                               |           |       |
|---|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V1300RPM</b> |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estática</b> |     | (Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                    |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                    |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                           | [W] | [W]  | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35   | (-31) | 182                                  | 46                                 | 53  | 28   | 0.27                           | 0.57                    | 6.49                          | 1.64      | 1.90  |
| -30   | (-22) | 235                                  | 59                                 | 69  | 33   | 0.32                           | 0.74                    | 7.21                          | 1.82      | 2.11  |
| -25   | (-13) | 304                                  | 77                                 | 89  | 37   | 0.37                           | 0.95                    | 8.12                          | 2.05      | 2.38  |
| -20   | (- 4) | 390                                  | 98                                 | 114 | 42   | 0.41                           | 1.23                    | 9.22                          | 2.32      | 2.70  |
| -15   | (+ 5) | 496                                  | 125                                | 145 | 47   | 0.44                           | 1.56                    | 10.52                         | 2.65      | 3.08  |
| -10   | (+14) | 622                                  | 157                                | 182 | 52   | 0.44                           | 1.96                    | 12.00                         | 3.02      | 3.52  |

|   |       |                                      |                                    |     |   |                                |                         |                               |           |       |
|---|-------|--------------------------------------|------------------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V1300RPM</b> |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estática</b> |     | (Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                    |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                    |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C  | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                           | [W] | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35   | (-31) | 167                                  | 42                                 | 49  | 29  | 0.29                           | 0.52                    | 5.73                          | 1.44      | 1.68  |
| -30   | (-22) | 219                                  | 55                                 | 64  | 35  | 0.34                           | 0.69                    | 6.31                          | 1.59      | 1.85  |
| -25   | (-13) | 287                                  | 72                                 | 84  | 41  | 0.39                           | 0.90                    | 7.02                          | 1.77      | 2.06  |
| -20   | (- 4) | 371                                  | 94                                 | 109 | 47  | 0.44                           | 1.17                    | 7.87                          | 1.98      | 2.30  |
| -15   | (+ 5) | 474                                  | 119                                | 139 | 54  | 0.48                           | 1.49                    | 8.84                          | 2.23      | 2.59  |
| -10   | (+14) | 596                                  | 150                                | 175 | 60  | 0.50                           | 1.88                    | 9.95                          | 2.51      | 2.92  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1300RPM               |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 150                        | 38       | 44  | 30                  | 0.29                                  | 0.47          | 5.04                | 1.27      | 1.48  |  |
| -30 (-22)                  | 201                        | 51       | 59  | 36                  | 0.34                                  | 0.63          | 5.54                | 1.40      | 1.62  |  |
| -25 (-13)                  | 267                        | 67       | 78  | 44                  | 0.40                                  | 0.84          | 6.12                | 1.54      | 1.79  |  |
| -20 (- 4)                  | 348                        | 88       | 102 | 52                  | 0.45                                  | 1.09          | 6.77                | 1.71      | 1.98  |  |
| -15 (+ 5)                  | 447                        | 113      | 131 | 60                  | 0.50                                  | 1.41          | 7.49                | 1.89      | 2.20  |  |
| -10 (+14)                  | 565                        | 142      | 166 | 68                  | 0.54                                  | 1.78          | 8.29                | 2.09      | 2.43  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1600RPM               |                            | Estática |     |                     |                                      |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                 | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 220                        | 55       | 64  | 34                  | 0.33                                 | 0.69          | 6.44                | 1.62      | 1.89  |  |
| -30 (-22)                  | 289                        | 73       | 85  | 40                  | 0.39                                 | 0.91          | 7.20                | 1.81      | 2.11  |  |
| -25 (-13)                  | 377                        | 95       | 110 | 46                  | 0.45                                 | 1.18          | 8.14                | 2.05      | 2.39  |  |
| -20 (- 4)                  | 483                        | 122      | 142 | 52                  | 0.50                                 | 1.52          | 9.24                | 2.33      | 2.71  |  |
| -15 (+ 5)                  | 606                        | 153      | 178 | 58                  | 0.53                                 | 1.91          | 10.48               | 2.64      | 3.07  |  |
| -10 (+14)                  | 745                        | 188      | 218 | 63                  | 0.52                                 | 2.35          | 11.81               | 2.98      | 3.46  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1600RPM               |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 204                        | 51       | 60  | 36                  | 0.35                                  | 0.64          | 5.71                | 1.44      | 1.67  |  |
| -30 (-22)                  | 271                        | 68       | 79  | 43                  | 0.41                                  | 0.85          | 6.38                | 1.61      | 1.87  |  |
| -25 (-13)                  | 358                        | 90       | 105 | 50                  | 0.47                                  | 1.12          | 7.17                | 1.81      | 2.10  |  |
| -20 (- 4)                  | 462                        | 117      | 135 | 57                  | 0.53                                  | 1.45          | 8.05                | 2.03      | 2.36  |  |
| -15 (+ 5)                  | 584                        | 147      | 171 | 65                  | 0.58                                  | 1.84          | 8.98                | 2.26      | 2.63  |  |
| -10 (+14)                  | 721                        | 182      | 211 | 73                  | 0.59                                  | 2.27          | 9.94                | 2.51      | 2.91  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1600RPM               |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 184                        | 46       | 54  | 36                  | 0.35                                  | 0.58          | 5.07                | 1.28      | 1.49  |  |
| -30 (-22)                  | 247                        | 62       | 72  | 44                  | 0.40                                  | 0.78          | 5.66                | 1.43      | 1.66  |  |
| -25 (-13)                  | 330                        | 83       | 97  | 53                  | 0.47                                  | 1.04          | 6.29                | 1.59      | 1.84  |  |
| -20 (- 4)                  | 432                        | 109      | 126 | 62                  | 0.54                                  | 1.36          | 6.95                | 1.75      | 2.04  |  |
| -15 (+ 5)                  | 550                        | 139      | 161 | 72                  | 0.59                                  | 1.73          | 7.59                | 1.91      | 2.22  |  |
| -10 (+14)                  | 684                        | 172      | 200 | 83                  | 0.62                                  | 2.16          | 8.19                | 2.06      | 2.40  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V2000RPM               |                            | Estática |     |                     |                                      |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                 | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 268                        | 68       | 79  | 43                  | 0.41                                 | 0.84          | 6.31                | 1.59      | 1.85  |  |
| -30 (-22)                  | 376                        | 95       | 110 | 50                  | 0.48                                 | 1.18          | 7.32                | 1.84      | 2.14  |  |
| -25 (-13)                  | 478                        | 121      | 140 | 58                  | 0.54                                 | 1.50          | 8.20                | 2.07      | 2.40  |  |
| -20 (- 4)                  | 594                        | 150      | 174 | 65                  | 0.60                                 | 1.86          | 9.11                | 2.30      | 2.67  |  |
| -15 (+ 5)                  | 740                        | 186      | 217 | 73                  | 0.67                                 | 2.33          | 10.19               | 2.57      | 2.99  |  |
| -10 (+14)                  | 934                        | 235      | 274 | 81                  | 0.74                                 | 2.95          | 11.58               | 2.92      | 3.39  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V2000RPM               |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 262                        | 66       | 77  | 45                  | 0.42                                  | 0.82          | 5.76                | 1.45      | 1.69  |  |
| -30 (-22)                  | 349                        | 88       | 102 | 53                  | 0.50                                  | 1.09          | 6.45                | 1.63      | 1.89  |  |
| -25 (-13)                  | 439                        | 111      | 129 | 62                  | 0.58                                  | 1.38          | 7.08                | 1.78      | 2.08  |  |
| -20 (- 4)                  | 552                        | 139      | 162 | 71                  | 0.66                                  | 1.73          | 7.79                | 1.96      | 2.28  |  |
| -15 (+ 5)                  | 704                        | 178      | 206 | 81                  | 0.74                                  | 2.22          | 8.73                | 2.20      | 2.56  |  |
| -10 (+14)                  | 915                        | 230      | 268 | 91                  | 0.83                                  | 2.88          | 10.04               | 2.53      | 2.94  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V2000RPM               |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 233                        | 59       | 68  | 46                  | 0.43                                  | 0.73          | 5.10                | 1.28      | 1.49  |  |
| -30 (-22)                  | 315                        | 79       | 92  | 56                  | 0.52                                  | 0.99          | 5.67                | 1.43      | 1.66  |  |
| -25 (-13)                  | 411                        | 103      | 120 | 66                  | 0.61                                  | 1.29          | 6.24                | 1.57      | 1.83  |  |
| -20 (- 4)                  | 537                        | 135      | 157 | 77                  | 0.71                                  | 1.69          | 6.96                | 1.75      | 2.04  |  |
| -15 (+ 5)                  | 712                        | 179      | 209 | 89                  | 0.81                                  | 2.24          | 7.95                | 2.00      | 2.33  |  |
| -10 (+14)                  | 954                        | 240      | 280 | 102                 | 0.91                                  | 3.01          | 9.38                | 2.36      | 2.75  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM               |                            | Estática |     |                     |                                      |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                 | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 405                        | 102      | 119 | 67                  | 0.61                                 | 1.27          | 6.06                | 1.53      | 1.78  |  |
| -30 (-22)                  | 536                        | 135      | 157 | 78                  | 0.71                                 | 1.68          | 6.84                | 1.72      | 2.01  |  |
| -25 (-13)                  | 686                        | 173      | 201 | 90                  | 0.81                                 | 2.15          | 7.64                | 1.93      | 2.24  |  |
| -20 (- 4)                  | 867                        | 218      | 254 | 102                 | 0.92                                 | 2.72          | 8.48                | 2.14      | 2.48  |  |
| -15 (+ 5)                  | 1089                       | 274      | 319 | 116                 | 1.03                                 | 3.43          | 9.38                | 2.36      | 2.75  |  |
| -10 (+14)                  | 1363                       | 343      | 399 | 131                 | 1.16                                 | 4.30          | 10.38               | 2.62      | 3.04  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |                      |               |                     |           |       |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V3000RPM               |       | Estática                   |          |     |                                       |                      |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporación |       | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia                   | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |
|                            |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                | +/- 5%               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                         | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                        | (-31) | 375                        | 94       | 110 | 69                                    | 0.63                 | 1.17          | 5.45                | 1.37      | 1.60  |
| -30                        | (-22) | 515                        | 130      | 151 | 83                                    | 0.75                 | 1.61          | 6.17                | 1.55      | 1.81  |
| -25                        | (-13) | 670                        | 169      | 196 | 97                                    | 0.87                 | 2.10          | 6.88                | 1.73      | 2.02  |
| -20                        | (- 4) | 852                        | 215      | 250 | 112                                   | 1.00                 | 2.68          | 7.62                | 1.92      | 2.23  |
| -15                        | (+ 5) | 1071                       | 270      | 314 | 128                                   | 1.13                 | 3.37          | 8.40                | 2.12      | 2.46  |
| -10                        | (+14) | 1338                       | 337      | 392 | 145                                   | 1.27                 | 4.22          | 9.25                | 2.33      | 2.71  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |                      |               |                     |           |       |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V3000RPM               |       | Estática                   |          |     |                                       |                      |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporación |       | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia                   | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |
|                            |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                | +/- 5%               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                         | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                        | (-31) | 341                        | 86       | 100 | 70                                    | 0.64                 | 1.07          | 4.90                | 1.23      | 1.44  |
| -30                        | (-22) | 483                        | 122      | 141 | 86                                    | 0.78                 | 1.51          | 5.56                | 1.40      | 1.63  |
| -25                        | (-13) | 636                        | 160      | 186 | 103                                   | 0.92                 | 2.00          | 6.19                | 1.56      | 1.81  |
| -20                        | (- 4) | 811                        | 204      | 238 | 119                                   | 1.06                 | 2.55          | 6.82                | 1.72      | 2.00  |
| -15                        | (+ 5) | 1020                       | 257      | 299 | 137                                   | 1.20                 | 3.21          | 7.47                | 1.88      | 2.19  |
| -10                        | (+14) | 1272                       | 321      | 373 | 155                                   | 1.36                 | 4.01          | 8.18                | 2.06      | 2.40  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) |                      |               |                     |           |       |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V4500RPM               |       | Estática                   |          |     |                                      |                      |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporación |       | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia                  | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |
|                            |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                               | +/- 5%               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                         | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                  | [A]                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                        | (-31) | 559                        | 141      | 164 | 101                                  | 0.76                 | 1.75          | 5.51                | 1.39      | 1.62  |
| -30                        | (-22) | 698                        | 176      | 204 | 113                                  | 0.83                 | 2.19          | 6.23                | 1.57      | 1.83  |
| -25                        | (-13) | 912                        | 230      | 267 | 130                                  | 0.96                 | 2.86          | 7.00                | 1.76      | 2.05  |
| -20                        | (- 4) | 1176                       | 296      | 345 | 150                                  | 1.12                 | 3.69          | 7.81                | 1.97      | 2.29  |
| -15                        | (+ 5) | 1463                       | 369      | 429 | 169                                  | 1.30                 | 4.60          | 8.66                | 2.18      | 2.54  |
| -10                        | (+14) | 1747                       | 440      | 512 | 183                                  | 1.48                 | 5.51          | 9.54                | 2.40      | 2.80  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |                      |               |                     |           |       |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V4500RPM               |       | Estática                   |          |     |                                       |                      |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporación |       | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia                   | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |
|                            |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                | +/- 5%               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                         | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                        | (-31) | 507                        | 128      | 149 | 102                                   | 0.78                 | 1.59          | 4.98                | 1.25      | 1.46  |
| -30                        | (-22) | 663                        | 167      | 194 | 119                                   | 0.89                 | 2.08          | 5.64                | 1.42      | 1.65  |
| -25                        | (-13) | 880                        | 222      | 258 | 139                                   | 1.02                 | 2.76          | 6.35                | 1.60      | 1.86  |
| -20                        | (- 4) | 1130                       | 285      | 331 | 159                                   | 1.15                 | 3.55          | 7.12                | 1.79      | 2.09  |
| -15                        | (+ 5) | 1389                       | 350      | 407 | 176                                   | 1.27                 | 4.37          | 7.92                | 2.00      | 2.32  |
| -10                        | (+14) | 1630                       | 411      | 478 | 186                                   | 1.36                 | 5.14          | 8.76                | 2.21      | 2.57  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:<br>@220V4500RPM |       | ASHRAE32<br>Estática                 |          |     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |                                |                         |                               |           |       |
|--|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación             |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                     | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                                    | (-31) | 455                                  | 115      | 133 | 100                                   | 0.74                           | 1.42                    | 4.55                          | 1.15      | 1.33  |
| -30                                    | (-22) | 624                                  | 157      | 183 | 122                                   | 0.92                           | 1.95                    | 5.13                          | 1.29      | 1.50  |
| -25                                    | (-13) | 837                                  | 211      | 245 | 145                                   | 1.09                           | 2.63                    | 5.77                          | 1.45      | 1.69  |
| -20                                    | (- 4) | 1070                                 | 270      | 313 | 165                                   | 1.23                           | 3.36                    | 6.46                          | 1.63      | 1.89  |
| -15                                    | (+ 5) | 1295                                 | 326      | 379 | 180                                   | 1.33                           | 4.08                    | 7.19                          | 1.81      | 2.11  |
| -10                                    | (+14) | 1487                                 | 375      | 436 | 187                                   | 1.36                           | 4.69                    | 7.97                          | 2.01      | 2.33  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                      |                |      |           |
|--------------------------------------|----------------|------|-----------|
| 1 Placa base                         |                |      |           |
| 2 Soporte de badeja                  | No             |      |           |
| 3 Tubos                              |                |      |           |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.1            | [mm] | (0.240" ) |
| 3.1.1 Material                       |                |      |           |
| 3.1.2 Forma                          |                |      |           |
| 3.2 DESCARGA                         | 4.9            | [mm] | (0.193" ) |
| 3.2.1 Material                       |                |      |           |
| 3.2.2 Forma                          |                |      |           |
| 3.3 PROCESO                          | 6.2            | [mm] | (0.244" ) |
| 3.3.1 Material                       |                |      |           |
| 3.3.2 Forma                          |                |      |           |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No             | [mm] |           |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma |      |           |