

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	VES C13C
Voltage / Frecuencia nominal	230 V 40-150 Hz
Código de Ingeniería	513907346

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	230 / 40-150	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	BPM		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm ²] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm ²] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/5	[hp]
2 Desplazamiento	13.27	[cm ³] (0.810 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	26.000	
2.2 Curso [mm]	25.000	
3 Carga de aceite	190	[ml] (6.42 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	6.7	[kg] (14.77 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	230 V 40-150 Hz 3 ~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Inverter	
2.1 Dispositivo de Arranque	CF02B11 L XX XX/CF02B11 M XX XX/VCC31156UXXX	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	INVERTER VCC3 1156 U	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%	
7 Resistencia del motor - bobina marcha	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%	
8 LRA - Corriente com rotor trabado (40/150 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (40/150 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (40/150 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación		

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V1300RPM			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
346	87	101	55	0.80	1.09	6.30	1.59	1.85

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V2000RPM			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
536	135	157	82	1.16	1.68	6.51	1.64	1.91

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V3000RPM			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
796	201	233	127	1.70	2.50	6.28	1.58	1.84

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V4500RPM			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1006	254	295	179	2.38	3.16	5.64	1.42	1.65

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V2000RPM			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	326	82	95	52	0.48	1.02	6.31	1.59	1.85
-30 (-22)	431	109	126	61	0.56	1.35	7.02	1.77	2.06
-25 (-13)	558	141	164	71	0.64	1.75	7.86	1.98	2.30
-20 (- 4)	713	180	209	81	0.73	2.24	8.82	2.22	2.58
-15 (+ 5)	900	227	264	91	0.82	2.83	9.88	2.49	2.90
-10 (+14)	1122	283	329	102	0.91	3.54	11.04	2.78	3.23

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@115V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	299	75	88	54	0.49	0.94	5.59	1.41	1.64
-30	(-22)	399	101	117	64	0.58	1.25	6.23	1.57	1.83
-25	(-13)	524	132	153	75	0.68	1.64	6.97	1.76	2.04
-20	(- 4)	677	171	198	86	0.77	2.13	7.81	1.97	2.29
-15	(+ 5)	863	218	253	99	0.88	2.72	8.73	2.20	2.56
-10	(+14)	1087	274	319	112	0.99	3.43	9.71	2.45	2.85

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@115V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	285	72	83	55	0.51	0.89	5.21	1.31	1.53
-30	(-22)	377	95	111	66	0.61	1.18	5.75	1.45	1.69
-25	(-13)	496	125	145	78	0.71	1.56	6.37	1.61	1.87
-20	(- 4)	645	163	189	91	0.83	2.03	7.06	1.78	2.07
-15	(+ 5)	829	209	243	106	0.95	2.61	7.80	1.97	2.29
-10	(+14)	1052	265	308	122	1.08	3.32	8.59	2.16	2.52

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@115V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	475	120	139	80	0.73	1.49	5.91	1.49	1.73
-30	(-22)	634	160	186	95	0.85	1.99	6.69	1.69	1.96
-25	(-13)	811	204	238	109	0.97	2.54	7.43	1.87	2.18
-20	(- 4)	1018	256	298	125	1.10	3.20	8.14	2.05	2.39
-15	(+ 5)	1267	319	371	143	1.25	3.99	8.86	2.23	2.60
-10	(+14)	1572	396	461	163	1.42	4.96	9.62	2.42	2.82

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@115V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	450	113	132	82	0.74	1.41	5.48	1.38	1.61
-30	(-22)	615	155	180	99	0.88	1.93	6.17	1.56	1.81
-25	(-13)	794	200	233	117	1.03	2.49	6.82	1.72	2.00
-20	(- 4)	999	252	293	134	1.18	3.14	7.45	1.88	2.18
-15	(+ 5)	1243	313	364	154	1.34	3.91	8.08	2.04	2.37
-10	(+14)	1539	388	451	176	1.52	4.86	8.75	2.20	2.56

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@115V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	403	102	118	82	0.74	1.26	4.93	1.24	1.45	
-30 (-22)	573	144	168	102	0.91	1.80	5.58	1.41	1.64	
-25 (-13)	752	190	220	121	1.07	2.36	6.18	1.56	1.81	
-20 (- 4)	954	240	279	141	1.24	3.00	6.77	1.71	1.98	
-15 (+ 5)	1191	300	349	162	1.41	3.75	7.36	1.85	2.16	
-10 (+14)	1476	372	433	185	1.60	4.66	7.98	2.01	2.34	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@115V4500RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	606	153	178	118	0.93	1.90	5.15	1.30	1.51	
-30 (-22)	777	196	228	134	1.02	2.43	5.83	1.47	1.71	
-25 (-13)	1040	262	305	162	1.25	3.26	6.39	1.61	1.87	
-20 (- 4)	1363	343	399	196	1.56	4.28	6.93	1.75	2.03	
-15 (+ 5)	1714	432	502	227	1.86	5.39	7.54	1.90	2.21	
-10 (+14)	2061	519	604	249	2.07	6.50	8.32	2.10	2.44	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@115V4500RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	575	145	169	121	0.97	1.80	4.75	1.20	1.39	
-30 (-22)	751	189	220	141	1.09	2.35	5.38	1.36	1.58	
-25 (-13)	1008	254	295	171	1.34	3.16	5.91	1.49	1.73	
-20 (- 4)	1315	331	385	204	1.63	4.13	6.44	1.62	1.89	
-15 (+ 5)	1640	413	481	232	1.89	5.16	7.07	1.78	2.07	
-10 (+14)	1951	492	572	249	2.05	6.15	7.89	1.99	2.31	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@115V4500RPM		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	508	128	149	114	0.92	1.59	4.44	1.12	1.30	
-30 (-22)	692	174	203	141	1.10	2.17	4.97	1.25	1.46	
-25 (-13)	948	239	278	175	1.37	2.98	5.43	1.37	1.59	
-20 (- 4)	1244	313	364	210	1.67	3.91	5.90	1.49	1.73	
-15 (+ 5)	1547	390	453	238	1.91	4.87	6.49	1.64	1.90	
-10 (+14)	1827	460	535	252	2.02	5.76	7.29	1.84	2.14	

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base			
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.1	[mm]	(0.240")
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	4.9	[mm]	(0.193")
3.2.1 Material			
3.2.2 Forma			
3.3 PROCESO	6.2	[mm]	(0.244")
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		