

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM X3117U
Voltage / Frecuencia nominal	115-127 V 60 Hz
Código de Ingeniería	513300691

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115-127 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para 5°C	(-31°F para 41°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	4.50	[cm ³] (0.275 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	13.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	6.9	[kg] (15.21 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	QP2-4.7	
3 Capacitor de Arranque	-	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	12(179)	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	DRB42M61A2	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	6.39	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	4.26	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	22.82	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC - UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
850	214	249	149	1.37	2.53	5.70	1.44	1.67

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	550	139	161	105	0.93	1.70	5.20	1.31	1.52
-30	(-22)	722	182	212	119	1.05	1.50	6.04	1.52	1.77
-25	(-13)	926	233	271	132	1.16	2.35	6.99	1.76	2.05
-20	(- 4)	1162	293	341	144	1.27	3.71	8.06	2.03	2.36
-15	(+ 5)	1435	361	420	155	1.37	5.07	9.29	2.34	2.72
-10	(+14)	1745	440	511	165	1.44	5.92	10.71	2.70	3.14
-5	(+23)	2096	528	614	172	1.50	5.73	12.37	3.12	3.62
0	(+32)	2490	627	730	176	1.54	3.98	14.28	3.60	4.18
+5	(+41)	2929	738	858	176	1.54	0.16	16.48	4.15	4.83

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	489	123	143	108	0.95	1.56	4.57	1.15	1.34
-30	(-22)	654	165	192	123	1.08	1.28	5.33	1.34	1.56
-25	(-13)	851	214	249	138	1.21	2.07	6.12	1.54	1.79
-20	(- 4)	1082	273	317	153	1.34	3.41	6.99	1.76	2.05
-15	(+ 5)	1350	340	396	168	1.47	4.78	7.96	2.01	2.33
-10	(+14)	1657	418	486	182	1.59	5.66	9.07	2.29	2.66
-5	(+23)	2006	505	588	194	1.69	5.52	10.35	2.61	3.03
0	(+32)	2398	604	703	203	1.78	3.86	11.83	2.98	3.47
+5	(+41)	2836	715	831	210	1.85	0.16	13.55	3.41	3.97

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@115V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	429	108	126	108	0.95	1.41	4.03	1.02	1.18
-30	(-22)	584	147	171	124	1.09	1.05	4.76	1.20	1.39
-25	(-13)	772	194	226	141	1.24	1.78	5.47	1.38	1.60
-20	(- 4)	995	251	291	160	1.40	3.09	6.20	1.56	1.82
-15	(+ 5)	1255	316	368	178	1.56	4.46	6.98	1.76	2.05
-10	(+14)	1556	392	456	197	1.72	5.37	7.84	1.98	2.30
-5	(+23)	1899	479	557	214	1.88	5.29	8.81	2.22	2.58
0	(+32)	2287	576	670	230	2.02	3.72	9.93	2.50	2.91
+5	(+41)	2722	686	798	244	2.15	0.13	11.23	2.83	3.29

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@115V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	358	90	105	103	0.91	1.22	3.40	0.86	0.99
-30	(-22)	500	126	147	121	1.07	0.77	4.17	1.05	1.22
-25	(-13)	676	170	198	141	1.24	1.45	4.87	1.23	1.43
-20	(- 4)	888	224	260	163	1.43	2.73	5.53	1.39	1.62
-15	(+ 5)	1139	287	334	185	1.62	4.09	6.18	1.56	1.81
-10	(+14)	1430	360	419	209	1.83	5.03	6.85	1.73	2.01
-5	(+23)	1765	445	517	232	2.04	5.01	7.59	1.91	2.22
0	(+32)	2146	541	629	254	2.24	3.52	8.41	2.12	2.46
+5	(+41)	2575	649	754	275	2.44	0.04	9.35	2.36	2.74

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	Sí		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.1	[mm]	(0.240")
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	4.9	[mm]	(0.193")
3.2.1 Material			
3.2.2 Forma			
3.3 PROCESO	6.1	[mm]	(0.240")
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		