

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación | EM X3134U |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería | 513300728 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-290 | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -40°C para 0°C | (-40°F para 32°F) | |
| 5 Tipo de motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | | Rango de voltaje de operación | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Forzada | 187 para 255 V | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Forzada | 187 para 255 V | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 18.4 | [kgf/cm ²] (262 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial | | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 7.95 | [cm ³] (0.485 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 22.500 | |
| 2.2 Curso [mm] | 20.000 | |
| 3 Carga de aceite | 150 | [ml] (5.07 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 7.6 | [kg] (16.75 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | - | [kgf/cm ²] |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | PTC | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | 8EA17C3/QPS2-A22MD3 | |
| 3 Capacitor de Arranque | - | [μF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 5(450) | [μF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | DRB35K61A2 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz) | 10.50 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | CCC | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|-------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|---|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAELBP32 Forzada | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)) | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 1385 | 349 | 406 | 246 | 1.33 | 4.12 | 5.63 | 1.42 | 1.65 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|---------------------|------|--------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 745 | 188 | 218 | 134 | 0.94 | 2.20 | 5.58 | 1.41 | 1.64 |
| -35 | (-31) | 997 | 251 | 292 | 168 | 1.05 | 2.95 | 5.87 | 1.48 | 1.72 |
| -30 | (-22) | 1307 | 329 | 383 | 199 | 1.15 | 3.88 | 6.48 | 1.63 | 1.90 |
| -25 | (-13) | 1670 | 421 | 489 | 225 | 1.23 | 4.97 | 7.37 | 1.86 | 2.16 |
| -20 | (- 4) | 2080 | 524 | 609 | 246 | 1.31 | 6.21 | 8.52 | 2.15 | 2.50 |
| -15 | (+ 5) | 2532 | 638 | 742 | 262 | 1.37 | 7.59 | 9.87 | 2.49 | 2.89 |
| -10 | (+14) | 3020 | 761 | 885 | 271 | 1.41 | 9.09 | 11.41 | 2.88 | 3.34 |
| -5 | (+23) | 3539 | 892 | 1037 | 274 | 1.43 | 10.70 | 13.10 | 3.30 | 3.84 |
| 0 | (+32) | 4083 | 1029 | 1196 | 268 | 1.42 | 12.41 | 14.91 | 3.76 | 4.37 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|---------------------|------|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 714 | 180 | 209 | 150 | 0.99 | 2.11 | 4.85 | 1.22 | 1.42 |
| -35 | (-31) | 892 | 225 | 261 | 180 | 1.09 | 2.64 | 4.97 | 1.25 | 1.46 |
| -30 | (-22) | 1139 | 287 | 334 | 209 | 1.19 | 3.38 | 5.37 | 1.35 | 1.57 |
| -25 | (-13) | 1449 | 365 | 425 | 236 | 1.29 | 4.31 | 6.01 | 1.51 | 1.76 |
| -20 | (- 4) | 1816 | 458 | 532 | 261 | 1.38 | 5.42 | 6.86 | 1.73 | 2.01 |
| -15 | (+ 5) | 2236 | 563 | 655 | 283 | 1.46 | 6.70 | 7.88 | 1.99 | 2.31 |
| -10 | (+14) | 2702 | 681 | 792 | 301 | 1.54 | 8.13 | 9.04 | 2.28 | 2.65 |
| -5 | (+23) | 3209 | 809 | 940 | 314 | 1.60 | 9.70 | 10.31 | 2.60 | 3.02 |
| 0 | (+32) | 3751 | 945 | 1099 | 323 | 1.64 | 11.40 | 11.66 | 2.94 | 3.42 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|------|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V50Hz | | Forzada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 688 | 173 | 202 | 162 | 1.02 | 2.03 | 4.25 | 1.07 | 1.24 |
| -35 | (-31) | 801 | 202 | 235 | 189 | 1.11 | 2.37 | 4.30 | 1.08 | 1.26 |
| -30 | (-22) | 993 | 250 | 291 | 216 | 1.21 | 2.94 | 4.59 | 1.16 | 1.35 |
| -25 | (-13) | 1258 | 317 | 369 | 245 | 1.32 | 3.74 | 5.08 | 1.28 | 1.49 |
| -20 | (- 4) | 1591 | 401 | 466 | 273 | 1.43 | 4.75 | 5.73 | 1.45 | 1.68 |
| -15 | (+ 5) | 1986 | 501 | 582 | 301 | 1.55 | 5.95 | 6.52 | 1.64 | 1.91 |
| -10 | (+14) | 2438 | 614 | 714 | 328 | 1.66 | 7.33 | 7.41 | 1.87 | 2.17 |
| -5 | (+23) | 2941 | 741 | 862 | 352 | 1.76 | 8.89 | 8.37 | 2.11 | 2.45 |
| 0 | (+32) | 3490 | 879 | 1023 | 374 | 1.86 | 10.61 | 9.35 | 2.36 | 2.74 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V50Hz | | Forzada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 603 | 152 | 177 | 167 | 1.00 | 1.78 | 3.47 | 0.87 | 1.02 |
| -35 | (-31) | 659 | 166 | 193 | 190 | 1.09 | 1.95 | 3.56 | 0.90 | 1.04 |
| -30 | (-22) | 804 | 202 | 235 | 216 | 1.20 | 2.38 | 3.84 | 0.97 | 1.13 |
| -25 | (-13) | 1032 | 260 | 302 | 246 | 1.32 | 3.07 | 4.28 | 1.08 | 1.25 |
| -20 | (- 4) | 1339 | 337 | 392 | 278 | 1.46 | 3.99 | 4.85 | 1.22 | 1.42 |
| -15 | (+ 5) | 1718 | 433 | 503 | 313 | 1.60 | 5.14 | 5.51 | 1.39 | 1.61 |
| -10 | (+14) | 2164 | 545 | 634 | 348 | 1.75 | 6.51 | 6.22 | 1.57 | 1.82 |
| -5 | (+23) | 2671 | 673 | 783 | 383 | 1.91 | 8.08 | 6.96 | 1.75 | 2.04 |
| 0 | (+32) | 3234 | 815 | 948 | 419 | 2.06 | 9.83 | 7.69 | 1.94 | 2.25 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|----------------|------|-----------|
| 1 Placa base | Universal | | |
| 2 Soporte de badeja | Sí | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 8.2 | [mm] | (0.323") |
| 3.1.1 Material | | | |
| 3.1.2 Forma | | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.1 | [mm] | (0.240") |
| 3.2.1 Material | | | |
| 3.2.2 Forma | | | |
| 3.3 PROCESO | 6.2 | [mm] | (0.244") |
| 3.3.1 Material | | | |
| 3.3.2 Forma | | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |