

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NT X2213U
Voltage / Frecuencia nominal	230 V 50 Hz
Código de Ingeniería	843IV72

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	230 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para -10°C	(-40°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1 1/2	[hp]
2 Desplazamiento	33.42	[cm ³] (2.039 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	41.770	
2.2 Curso [mm]	24.400	
3 Carga de aceite	450	[ml] (15.22 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	17.8	[kg] (39.24 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	230 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	RVA2E3C-103	
3 Capacitor de Arranque	108-130(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	25(400)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	USP-553-84	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	3.64	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.78	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	34.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	5.40	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC - VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
5409	1363	1585	1054	5.13	16.10	5.13	1.29	1.50

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	2785	702	816	612	3.19	8.22	4.53	1.14	1.33
-35	(-31)	3543	893	1038	687	3.57	10.48	5.13	1.29	1.50
-30	(-22)	4472	1127	1310	801	3.96	13.26	5.60	1.41	1.64
-25	(-13)	5573	1404	1633	934	4.36	16.58	6.03	1.52	1.77
-20	(- 4)	6845	1725	2006	1067	4.76	20.43	6.51	1.64	1.91
-15	(+ 5)	8288	2089	2429	1181	5.17	24.83	7.14	1.80	2.09
-10	(+14)	9903	2495	2902	1256	5.59	29.80	8.02	2.02	2.35

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	2548	642	747	651	3.21	7.52	3.93	0.99	1.15
-35	(-31)	3321	837	973	715	3.68	9.83	4.63	1.17	1.36
-30	(-22)	4246	1070	1244	819	4.16	12.59	5.16	1.30	1.51
-25	(-13)	5322	1341	1559	944	4.64	15.83	5.63	1.42	1.65
-20	(- 4)	6550	1651	1919	1071	5.14	19.54	6.12	1.54	1.79
-15	(+ 5)	7930	1998	2324	1180	5.65	23.75	6.73	1.70	1.97
-10	(+14)	9461	2384	2772	1252	6.17	28.46	7.56	1.90	2.21

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	2325	586	681	657	3.30	6.86	3.54	0.89	1.04
-35	(-31)	3096	780	907	739	3.86	9.16	4.19	1.05	1.23
-30	(-22)	3999	1008	1172	862	4.42	11.86	4.64	1.17	1.36
-25	(-13)	5035	1269	1475	1008	4.99	14.97	5.00	1.26	1.46
-20	(- 4)	6202	1563	1817	1157	5.58	18.50	5.35	1.35	1.57
-15	(+ 5)	7502	1890	2198	1291	6.18	22.47	5.80	1.46	1.70
-10	(+14)	8934	2251	2618	1389	6.79	26.87	6.44	1.62	1.89

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		