

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NT X2213U
Voltagem/Frequência Nominal	230 V 50 Hz
Código de Engenharia	843IV72

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltagem e frequência nominal	230 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-40°C à -10°C	(-40°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	CSCR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1 1/2	[hp]
2 Deslocamento	33.42	[cm ³] (2.039 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	41.770	
2.2 Curso [mm]	24.400	
3 Carga de óleo	450	[ml] (15.22 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	17.8	[kg] (39.24 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	230 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	RVA2E3C-103	
3 Capacitor de Partida	108-130(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	25(400)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	USP-553-84	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	3.64	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	1.78	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	34.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	5.40	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	CCC - VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
5409	1363	1585	1054	5.13	16.10	5.13	1.29	1.50	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	2785	702	816	612	3.19	8.22	4.53	1.14	1.33
-35	(-31)	3543	893	1038	687	3.57	10.48	5.13	1.29	1.50
-30	(-22)	4472	1127	1310	801	3.96	13.26	5.60	1.41	1.64
-25	(-13)	5573	1404	1633	934	4.36	16.58	6.03	1.52	1.77
-20	(- 4)	6845	1725	2006	1067	4.76	20.43	6.51	1.64	1.91
-15	(+ 5)	8288	2089	2429	1181	5.17	24.83	7.14	1.80	2.09
-10	(+14)	9903	2495	2902	1256	5.59	29.80	8.02	2.02	2.35

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	2548	642	747	651	3.21	7.52	3.93	0.99	1.15
-35	(-31)	3321	837	973	715	3.68	9.83	4.63	1.17	1.36
-30	(-22)	4246	1070	1244	819	4.16	12.59	5.16	1.30	1.51
-25	(-13)	5322	1341	1559	944	4.64	15.83	5.63	1.42	1.65
-20	(- 4)	6550	1651	1919	1071	5.14	19.54	6.12	1.54	1.79
-15	(+ 5)	7930	1998	2324	1180	5.65	23.75	6.73	1.70	1.97
-10	(+14)	9461	2384	2772	1252	6.17	28.46	7.56	1.90	2.21

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	2325	586	681	657	3.30	6.86	3.54	0.89	1.04
-35	(-31)	3096	780	907	739	3.86	9.16	4.19	1.05	1.23
-30	(-22)	3999	1008	1172	862	4.42	11.86	4.64	1.17	1.36
-25	(-13)	5035	1269	1475	1008	4.99	14.97	5.00	1.26	1.46
-20	(- 4)	6202	1563	1817	1157	5.58	18.50	5.35	1.35	1.57
-15	(+ 5)	7502	1890	2198	1291	6.18	22.47	5.80	1.46	1.70
-10	(+14)	8934	2251	2618	1389	6.79	26.87	6.44	1.62	1.89

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESSO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		