

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                         |
|-----------------------------|-------------------------|
| Descrição                   | <b>FMX D9C</b>          |
| Voltagem/Frequencia Nominal | <b>230 V 43 -134 Hz</b> |
| Código de Engenharia        | <b>513908225</b>        |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

|                                     |                               |                                   |           |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                              | Compressor recíproco          |                                   |           |
| 2 Refrigerante                      | R-600a                        |                                   |           |
| 3 Voltagem e frequência nominal     | 230 / 43 -134                 | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de Aplicação                 |                               |                                   |           |
| 4.1 Temperatura de Evaporação       | -35°C à 0°C                   | (-31°F à 32°F)                    |           |
| 5 Tipo de Motor                     | BPM                           |                                   |           |
| 6 Torque de Partida                 | LST - Baixo Torque de Partida |                                   |           |
| 7 Elemento de Controle              | Tubo capilar                  |                                   |           |
| 8 Refrigeração do compressor        | Faixa de operação da voltagem |                                   |           |
|                                     |                               | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensação |                               |                                   |           |
| 9.1 Operação                        | 6.9                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)  | / °C - °F |
| 9.2 Pico                            | 7.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas   | 130                           | [ °C ]                            |           |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |                |                                  |
|------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial       | 1/6            | [hp]                             |
| 2 Deslocamento               | 8.74           | [cm <sup>3</sup> ] (0.533 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 22.500         |                                  |
| 2.2 Curso [mm]               | 22.000         |                                  |
| 3 Carga de óleo              | 175            | [ml] (5.92 fl.oz.)               |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |                |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO5 |                                  |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 4.9            | [kg] (10.80 lb.)                 |
| 5 Carga de Nitrogênio        | -              | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|   |                                |                                   |
|---|--------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal     | 230 V 43-134 Hz 3~ (Trifásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida                  | Inverter                       |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                        | PFC CF02D02 M                  |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                            | -                              | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                      | -                              | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                               | PFC CF02D02 M                  |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar             | 13.00                          | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento        | 13.00                          | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (43 /134 Hz) | 1.70                           | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (43 /134 Hz) | 1.70                           | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (43 /134 Hz)  | 1.70                           | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                        | VDE                            |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|  |          |     |                                       |                               |  |  |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V1300RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                 | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 212  | 53       | 62  | 34                                    | 0.28                          | 0.67   | 6.29   | 1.59      | 1.84  |

|  |          |     |                                       |                               |  |  |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V2000RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                 | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 339  | 85       | 99  | 52                                    | 0.40                          | 1.06   | 6.49   | 1.64      | 1.90  |

|  |          |     |                                       |                               |  |  |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V3000RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                 | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 520  | 131      | 152 | 81                                    | 0.69                          | 1.63   | 6.45   | 1.63      | 1.89  |

|  |          |     |                                       |                               |  |  |           |       |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V4000RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                               | Temperatura de evaporação<br>(Temperatura de condensação | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%         | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%                                 | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 637  | 161      | 187 | 104                                   | 0.89                          | 2.00   | 6.12   | 1.54      | 1.79  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|  |                                      |                                    |         |                               |   |                          |                               |        |          |           |
|--|--------------------------------------|------------------------------------|---------|-------------------------------|---|--------------------------|-------------------------------|--------|----------|-----------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V1300RPM</b> |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estático</b> |         |                               | (Temperatura de condensação <b>35°C (+95°F)</b> ) |                          |                               |        |          |           |
| Temperatura de evaporação                  | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |                                    |         | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%                     | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |        |          |           |
|  | °C                                   | (°F)                               | [Btu/h] | [kcal/h]                      | [W]   | [W]                      | [A]                           | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] |
| -35  | (-31)                                | 127                                | 32      | 37                            | 20  | 0.20                     | 0.40                          | 6.23   | 1.57     | 1.83      |
| -30  | (-22)                                | 173                                | 43      | 51                            | 24  | 0.22                     | 0.54                          | 7.12   | 1.79     | 2.09      |
| -25  | (-13)                                | 229                                | 58      | 67                            | 28  | 0.24                     | 0.72                          | 8.12   | 2.05     | 2.38      |
| -20  | (- 4)                                | 298                                | 75      | 87                            | 32  | 0.26                     | 0.94                          | 9.30   | 2.34     | 2.72      |
| -15  | (+ 5)                                | 383                                | 96      | 112                           | 36  | 0.29                     | 1.20                          | 10.67  | 2.69     | 3.13      |
| -10  | (+14)                                | 484                                | 122     | 142                           | 40  | 0.31                     | 1.53                          | 12.30  | 3.10     | 3.60      |
| -5   | (+23)                                | 605                                | 152     | 177                           | 43  | 0.33                     | 1.91                          | 14.22  | 3.58     | 4.17      |
| 0  | (+32)                                | 747                                | 188     | 219                           | 45  | 0.34                     | 2.37                          | 16.48  | 4.15     | 4.83      |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V1300RPM              |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 118                        | 30       | 35  | 21   | 0.21                | 0.37           | 5.55                | 1.40      | 1.63  |
| -30                       | (-22) | 160                        | 40       | 47  | 25   | 0.23                | 0.50           | 6.31                | 1.59      | 1.85  |
| -25                       | (-13) | 213                        | 54       | 62  | 30   | 0.25                | 0.67           | 7.11                | 1.79      | 2.08  |
| -20                       | (- 4) | 280                        | 70       | 82  | 35   | 0.28                | 0.88           | 8.01                | 2.02      | 2.35  |
| -15                       | (+ 5) | 362                        | 91       | 106 | 40   | 0.31                | 1.14           | 9.04                | 2.28      | 2.65  |
| -10                       | (+14) | 463                        | 117      | 136 | 45   | 0.34                | 1.46           | 10.25               | 2.58      | 3.00  |
| -5                        | (+23) | 583                        | 147      | 171 | 50   | 0.37                | 1.84           | 11.67               | 2.94      | 3.42  |
| 0                         | (+32) | 725                        | 183      | 212 | 54   | 0.39                | 2.30           | 13.36               | 3.37      | 3.91  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V1300RPM              |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 97                         | 24       | 28  | 22   | 0.21                | 0.30           | 4.50                | 1.13      | 1.32  |
| -30                       | (-22) | 137                        | 35       | 40  | 26   | 0.24                | 0.43           | 5.27                | 1.33      | 1.54  |
| -25                       | (-13) | 190                        | 48       | 56  | 32   | 0.27                | 0.60           | 6.01                | 1.51      | 1.76  |
| -20                       | (- 4) | 257                        | 65       | 75  | 38   | 0.31                | 0.81           | 6.77                | 1.71      | 1.98  |
| -15                       | (+ 5) | 341                        | 86       | 100 | 45   | 0.35                | 1.07           | 7.59                | 1.91      | 2.22  |
| -10                       | (+14) | 443                        | 112      | 130 | 52   | 0.40                | 1.40           | 8.51                | 2.14      | 2.49  |
| -5                        | (+23) | 565                        | 142      | 166 | 59   | 0.44                | 1.79           | 9.58                | 2.41      | 2.81  |
| 0                         | (+32) | 710                        | 179      | 208 | 66   | 0.48                | 2.25           | 10.84               | 2.73      | 3.18  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V2000RPM              |       | Estático                   |          |     |   |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                       | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                    | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                       | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 202                        | 51       | 59  | 33  | 0.26                | 0.63           | 6.18                | 1.56      | 1.81  |
| -30                       | (-22) | 267                        | 67       | 78  | 38  | 0.30                | 0.84           | 7.05                | 1.78      | 2.07  |
| -25                       | (-13) | 352                        | 89       | 103 | 44  | 0.33                | 1.10           | 8.07                | 2.03      | 2.36  |
| -20                       | (- 4) | 457                        | 115      | 134 | 50  | 0.36                | 1.44           | 9.23                | 2.33      | 2.70  |
| -15                       | (+ 5) | 584                        | 147      | 171 | 55  | 0.40                | 1.84           | 10.53               | 2.65      | 3.09  |
| -10                       | (+14) | 732                        | 185      | 215 | 61  | 0.44                | 2.31           | 11.98               | 3.02      | 3.51  |
| -5                        | (+23) | 903                        | 228      | 265 | 67  | 0.49                | 2.86           | 13.57               | 3.42      | 3.98  |
| 0                         | (+32) | 1097                       | 276      | 321 | 71  | 0.56                | 3.48           | 15.31               | 3.86      | 4.49  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V2000RPM              |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 187                        | 47       | 55  | 34   | 0.27                | 0.59           | 5.57                | 1.40      | 1.63  |
| -30                       | (-22) | 251                        | 63       | 74  | 40   | 0.32                | 0.79           | 6.30                | 1.59      | 1.85  |
| -25                       | (-13) | 334                        | 84       | 98  | 47   | 0.36                | 1.05           | 7.13                | 1.80      | 2.09  |
| -20                       | (- 4) | 438                        | 110      | 128 | 54   | 0.40                | 1.38           | 8.06                | 2.03      | 2.36  |
| -15                       | (+ 5) | 562                        | 142      | 165 | 62   | 0.44                | 1.77           | 9.09                | 2.29      | 2.66  |
| -10                       | (+14) | 709                        | 179      | 208 | 69   | 0.50                | 2.24           | 10.24               | 2.58      | 3.00  |
| -5                        | (+23) | 877                        | 221      | 257 | 76   | 0.56                | 2.77           | 11.48               | 2.89      | 3.37  |
| 0                         | (+32) | 1068                       | 269      | 313 | 83   | 0.64                | 3.39           | 12.84               | 3.24      | 3.76  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V2000RPM              |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 160                        | 40       | 47  | 34   | 0.27                | 0.50           | 4.73                | 1.19      | 1.38  |
| -30                       | (-22) | 223                        | 56       | 65  | 41   | 0.33                | 0.70           | 5.42                | 1.37      | 1.59  |
| -25                       | (-13) | 304                        | 77       | 89  | 49   | 0.38                | 0.96           | 6.17                | 1.56      | 1.81  |
| -20                       | (- 4) | 406                        | 102      | 119 | 58   | 0.43                | 1.28           | 6.99                | 1.76      | 2.05  |
| -15                       | (+ 5) | 529                        | 133      | 155 | 67   | 0.49                | 1.66           | 7.87                | 1.98      | 2.31  |
| -10                       | (+14) | 672                        | 169      | 197 | 76   | 0.55                | 2.12           | 8.83                | 2.22      | 2.59  |
| -5                        | (+23) | 838                        | 211      | 246 | 85   | 0.63                | 2.65           | 9.85                | 2.48      | 2.89  |
| 0                         | (+32) | 1027                       | 259      | 301 | 94   | 0.72                | 3.25           | 10.94               | 2.76      | 3.21  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V3000RPM              |       | Estático                   |          |     |   |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                       | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                    | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                       | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 287                        | 72       | 84  | 50  | 0.36                | 0.90           | 5.72                | 1.44      | 1.68  |
| -30                       | (-22) | 399                        | 101      | 117 | 60  | 0.45                | 1.25           | 6.69                | 1.69      | 1.96  |
| -25                       | (-13) | 532                        | 134      | 156 | 69  | 0.52                | 1.67           | 7.67                | 1.93      | 2.25  |
| -20                       | (- 4) | 690                        | 174      | 202 | 79  | 0.58                | 2.17           | 8.70                | 2.19      | 2.55  |
| -15                       | (+ 5) | 878                        | 221      | 257 | 90  | 0.65                | 2.76           | 9.81                | 2.47      | 2.87  |
| -10                       | (+14) | 1101                       | 277      | 323 | 100                                       | 0.74                | 3.47           | 11.02               | 2.78      | 3.23  |
| -5                        | (+23) | 1364                       | 344      | 400 | 110                                       | 0.87                | 4.31           | 12.38               | 3.12      | 3.63  |
| 0                         | (+32) | 1672                       | 421      | 490 | 120                                       | 1.04                | 5.30           | 13.92               | 3.51      | 4.08  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V3000RPM              |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 257                        | 65       | 75  | 51   | 0.37                | 0.81           | 5.02                | 1.26      | 1.47  |
| -30                       | (-22) | 368                        | 93       | 108 | 62   | 0.49                | 1.15           | 5.90                | 1.49      | 1.73  |
| -25                       | (-13) | 499                        | 126      | 146 | 73   | 0.58                | 1.57           | 6.79                | 1.71      | 1.99  |
| -20                       | (- 4) | 654                        | 165      | 192 | 85   | 0.66                | 2.06           | 7.71                | 1.94      | 2.26  |
| -15                       | (+ 5) | 839                        | 211      | 246 | 96   | 0.73                | 2.64           | 8.69                | 2.19      | 2.55  |
| -10                       | (+14) | 1058                       | 267      | 310 | 108  | 0.81                | 3.34           | 9.77                | 2.46      | 2.86  |
| -5                        | (+23) | 1317                       | 332      | 386 | 120  | 0.92                | 4.16           | 10.98               | 2.77      | 3.22  |
| 0                         | (+32) | 1620                       | 408      | 475 | 132  | 1.07                | 5.14           | 12.35               | 3.11      | 3.62  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V3000RPM              |       | Estático                   |          |     |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 241                        | 61       | 71  | 52   | 0.38                | 0.76           | 4.65                | 1.17      | 1.36  |
| -30                       | (-22) | 346                        | 87       | 101 | 64   | 0.53                | 1.08           | 5.41                | 1.36      | 1.59  |
| -25                       | (-13) | 469                        | 118      | 137 | 76   | 0.65                | 1.47           | 6.16                | 1.55      | 1.80  |
| -20                       | (- 4) | 616                        | 155      | 181 | 89   | 0.74                | 1.94           | 6.92                | 1.74      | 2.03  |
| -15                       | (+ 5) | 792                        | 200      | 232 | 103  | 0.82                | 2.49           | 7.73                | 1.95      | 2.27  |
| -10                       | (+14) | 1002                       | 253      | 294 | 116  | 0.90                | 3.16           | 8.63                | 2.17      | 2.53  |
| -5                        | (+23) | 1251                       | 315      | 367 | 130  | 1.00                | 3.96           | 9.64                | 2.43      | 2.82  |
| 0                         | (+32) | 1544                       | 389      | 452 | 143  | 1.13                | 4.90           | 10.80               | 2.72      | 3.16  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V4000RPM              |       | Estático                   |          |     |   |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                       | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                    | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                       | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 358                        | 90       | 105 | 64  | 0.45                | 1.12           | 5.60                | 1.41      | 1.64  |
| -30                       | (-22) | 509                        | 128      | 149 | 77  | 0.58                | 1.59           | 6.59                | 1.66      | 1.93  |
| -25                       | (-13) | 695                        | 175      | 204 | 93  | 0.71                | 2.18           | 7.48                | 1.88      | 2.19  |
| -20                       | (- 4) | 917                        | 231      | 269 | 111                                       | 0.85                | 2.88           | 8.30                | 2.09      | 2.43  |
| -15                       | (+ 5) | 1173                       | 296      | 344 | 129                                       | 1.00                | 3.69           | 9.11                | 2.30      | 2.67  |
| -10                       | (+14) | 1463                       | 369      | 429 | 148                                       | 1.16                | 4.61           | 9.96                | 2.51      | 2.92  |
| -5                        | (+23) | 1787                       | 450      | 524 | 164                                       | 1.33                | 5.65           | 10.88               | 2.74      | 3.19  |
| 0                         | (+32) | 2145                       | 540      | 628 | 177                                       | 1.52                | 6.80           | 11.92               | 3.00      | 3.49  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                             |          |     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                               |                          |                               |           |       |
|---------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| @220V4000RPM              |       | Estático                             |          |     |  |                               |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%              | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 315                                  | 79       | 92  | 65   | 0.45                          | 0.99                     | 4.91                          | 1.24      | 1.44  |
| -30                       | (-22) | 453                                  | 114      | 133 | 78   | 0.60                          | 1.42                     | 5.79                          | 1.46      | 1.70  |
| -25                       | (-13) | 632                                  | 159      | 185 | 95   | 0.76                          | 1.98                     | 6.59                          | 1.66      | 1.93  |
| -20                       | (- 4) | 851                                  | 214      | 249 | 115  | 0.91                          | 2.67                     | 7.36                          | 1.85      | 2.16  |
| -15                       | (+ 5) | 1109                                 | 280      | 325 | 136  | 1.07                          | 3.49                     | 8.14                          | 2.05      | 2.39  |
| -10                       | (+14) | 1408                                 | 355      | 412 | 157  | 1.24                          | 4.44                     | 8.99                          | 2.26      | 2.63  |
| -5                        | (+23) | 1745                                 | 440      | 511 | 176  | 1.42                          | 5.52                     | 9.93                          | 2.50      | 2.91  |
| 0                         | (+32) | 2121                                 | 534      | 621 | 193  | 1.61                          | 6.72                     | 11.03                         | 2.78      | 3.23  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                             |          |     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                               |                          |                               |           |       |
|---------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| @220V4000RPM              |       | Estático                             |          |     |  |                               |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%              | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 303                                  | 76       | 89  | 65   | 0.49                          | 0.95                     | 4.63                          | 1.17      | 1.36  |
| -30                       | (-22) | 414                                  | 104      | 121 | 79   | 0.66                          | 1.30                     | 5.30                          | 1.34      | 1.55  |
| -25                       | (-13) | 571                                  | 144      | 167 | 97   | 0.82                          | 1.79                     | 5.92                          | 1.49      | 1.74  |
| -20                       | (- 4) | 773                                  | 195      | 227 | 118  | 0.98                          | 2.43                     | 6.54                          | 1.65      | 1.92  |
| -15                       | (+ 5) | 1021                                 | 257      | 299 | 141  | 1.15                          | 3.21                     | 7.21                          | 1.82      | 2.11  |
| -10                       | (+14) | 1313                                 | 331      | 385 | 164  | 1.32                          | 4.14                     | 7.96                          | 2.01      | 2.33  |
| -5                        | (+23) | 1649                                 | 416      | 483 | 187  | 1.49                          | 5.22                     | 8.84                          | 2.23      | 2.59  |
| 0                         | (+32) | 2029                                 | 511      | 595 | 207  | 1.67                          | 6.43                     | 9.90                          | 2.50      | 2.90  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |                    |      |           |
|-------------------------------------|--------------------|------|-----------|
| 1 Placa base                        |                    |      |           |
| 2 Suporte de bandeja                | Sim                |      |           |
| 3 Passadores                        |                    |      |           |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 6.1                | [mm] | (0.240" ) |
| 3.1.1 Material                      |                    |      |           |
| 3.1.2 Forma                         |                    |      |           |
| 3.2 DESCARGA                        | 4.9                | [mm] | (0.193" ) |
| 3.2.1 Material                      |                    |      |           |
| 3.2.2 Forma                         |                    |      |           |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.1                | [mm] | (0.240" ) |
| 3.3.1 Material                      |                    |      |           |
| 3.3.2 Forma                         |                    |      |           |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                | [mm] |           |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha |      |           |