

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NT 6226GK
Voltagem/Frequência Nominal	115 V 60 Hz
Código de Engenharia	923BG02

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltagem e frequência nominal	115 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-20°C à 10°C	(-4°F à 50°F)	
5 Tipo de Motor	CSCR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1+	[hp]
2 Deslocamento	22.37	[cm ³] (1.365 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	36.990	
2.2 Curso [mm]	20.830	
3 Carga de óleo	450	[ml] (15.22 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	17.5	[kg] (38.58 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig)

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	115 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	RVA2AE3D-660	
3 Capacitor de Partida	243-292(250)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	40(400)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	15HM1958	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	2.39	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	0.35	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	77.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação		

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ASHRAEHBP46 Forçada		Temperatura de evaporação 7.2°C (44.96°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F))			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
13254	3340	3884	1830	17.10	109.12	7.24	1.82	2.12

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	6344	1599	1859	950	9.68	40.26	6.67	1.68	1.95
-15	(+ 5)	7818	1970	2291	1049	10.70	49.93	7.45	1.88	2.18
-10	(+14)	9527	2401	2792	1154	11.67	61.20	8.26	2.08	2.42
-5	(+23)	11476	2892	3363	1265	12.59	74.24	9.07	2.29	2.66
0	(+32)	13670	3445	4006	1383	13.48	89.21	9.89	2.49	2.90
+5	(+41)	16116	4061	4723	1507	14.35	106.28	10.69	2.69	3.13
+10	(+50)	18820	4743	5515	1640	15.19	125.61	11.48	2.89	3.36

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	5393	1359	1580	1000	9.94	37.79	5.40	1.36	1.58
-15	(+ 5)	6729	1696	1972	1115	11.00	47.43	6.04	1.52	1.77
-10	(+14)	8276	2086	2425	1236	12.08	58.72	6.70	1.69	1.96
-5	(+23)	10041	2530	2942	1361	13.16	71.82	7.38	1.86	2.16
0	(+32)	12029	3031	3525	1492	14.27	86.90	8.06	2.03	2.36
+5	(+41)	14246	3590	4175	1630	15.41	104.12	8.74	2.20	2.56
+10	(+50)	16698	4208	4893	1774	16.59	123.65	9.41	2.37	2.76

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	4532	1142	1328	1042	10.31	35.64	4.35	1.10	1.27
-15	(+ 5)	5677	1431	1664	1177	11.40	44.94	4.82	1.21	1.41
-10	(+14)	7012	1767	2055	1316	12.55	55.93	5.32	1.34	1.56
-5	(+23)	8541	2152	2503	1459	13.77	68.78	5.85	1.47	1.72
0	(+32)	10271	2588	3010	1607	15.08	83.65	6.39	1.61	1.87
+5	(+41)	12207	3076	3577	1760	16.47	100.70	6.94	1.75	2.03
+10	(+50)	14355	3618	4206	1920	17.95	120.11	7.48	1.88	2.19

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESSO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		