

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	VEM X9C
Voltage / Frecuencia nominal	230 V 40-150 Hz
Código de Ingeniería	513903035

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	230 / 40-150	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	BPM		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	103 para 140 V	103 para 140 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	103 para 140 V	103 para 140 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/5	[hp]
2 Desplazamiento	9.04	[cm <sup>3</sup> ] (0.552 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	24.000	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	220	[ml] (7.44 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	7.59	[kg] (16.73 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	230 V 40-150 Hz 3 ~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Inverter	
2.1 Dispositivo de Arranque	VCC31156XXXX	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	VCC31156XXXXX	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	16.07	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	16.07	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (40/150 Hz)	2.10/2.10	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (40/150 Hz)	2.10/2.10	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (40/150 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CE - NOM - TUV - UKCA	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V1200RPM</b>			<b>CECOMAFLBP</b> Estática		Temperatura de evaporación <b>-25°C (-13°F)</b> (Temp. de condensación <b>55°C (131°F)</b> )			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
162	41	47	36	0.29	0.62	4.55	1.15	1.33

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V1200RPM</b>			<b>CECOMAF</b> Estática		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	121	30	35	21	0.18	0.39	5.65	1.42	1.65
-30	(-22)	164	41	48	25	0.21	0.53	6.47	1.63	1.90
-25	(-13)	215	54	63	29	0.24	0.69	7.37	1.86	2.16
-20	(- 4)	275	69	81	33	0.27	0.88	8.40	2.12	2.46
-15	(+ 5)	347	87	102	36	0.29	1.12	9.62	2.42	2.82
-10	(+14)	432	109	126	39	0.31	1.39	11.07	2.79	3.25

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V1200RPM</b>			<b>CECOMAF</b> Estática		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	103	26	30	22	0.18	0.36	4.61	1.16	1.35
-30	(-22)	142	36	42	27	0.22	0.49	5.23	1.32	1.53
-25	(-13)	188	47	55	32	0.26	0.65	5.88	1.48	1.72
-20	(- 4)	243	61	71	37	0.30	0.85	6.61	1.66	1.94
-15	(+ 5)	309	78	91	41	0.33	1.08	7.46	1.88	2.19
-10	(+14)	388	98	114	46	0.37	1.36	8.51	2.14	2.49

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V1200RPM</b>			<b>CECOMAF</b> Estática		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	83	21	24	23	0.19	0.32	3.58	0.90	1.05
-30	(-22)	119	30	35	28	0.24	0.45	4.19	1.05	1.23
-25	(-13)	161	41	47	34	0.28	0.61	4.76	1.20	1.39
-20	(- 4)	212	53	62	40	0.33	0.81	5.35	1.35	1.57
-15	(+ 5)	273	69	80	45	0.37	1.05	6.03	1.52	1.77
-10	(+14)	346	87	101	51	0.41	1.33	6.83	1.72	2.00

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Padrón Europeo
2 Soporte de bodega	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	7.84 [mm] (0.309" )
3.1.1 Material	
3.1.2 Forma	
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Curv.Paral.Pl.base +24° atrás
3.3 PROCESO	6.35 +0.08/-0.08 [mm] (0.250" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 45° arriba + 45° atrás
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma