

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación | EM T75HLP |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería | 513300717 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C | (-31°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | RSIR | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estática | 187 para 255 V | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estática | 187 para 255 V | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 14.2 | [kgf/cm ²] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 15.9 | [kgf/cm ²] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial | 1/5 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 6.99 | [cm ³] (0.427 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 22.500 | |
| 2.2 Curso [mm] | 17.600 | |
| 3 Carga de aceite | 180 | [ml] (6.09 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 8.2 | [kg] (18.08 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | - | [kgf/cm ²] |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | PTC | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | 8EA17B3/QP2-20A | |
| 3 Capacitor de Arranque | - | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | - | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | 4TM276MFBYY-53 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 9.40 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 15.20 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz) | 10.00 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | CCC | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 730 | 184 | 214 | 157 | 0.89 | 4.15 | 4.64 | 1.17 | 1.36 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|--------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 431 | 109 | 126 | 105 | 0.73 | 2.44 | 4.10 | 1.03 | 1.20 |
| -30 | (-22) | 576 | 145 | 169 | 118 | 0.73 | 3.26 | 4.90 | 1.23 | 1.44 |
| -25 | (-13) | 757 | 191 | 222 | 132 | 0.74 | 4.30 | 5.76 | 1.45 | 1.69 |
| -20 | (- 4) | 977 | 246 | 286 | 146 | 0.74 | 5.56 | 6.67 | 1.68 | 1.95 |
| -15 | (+ 5) | 1239 | 312 | 363 | 162 | 0.74 | 7.07 | 7.63 | 1.92 | 2.24 |
| -10 | (+14) | 1545 | 389 | 453 | 178 | 0.73 | 8.85 | 8.65 | 2.18 | 2.54 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 398 | 100 | 116 | 108 | 0.80 | 2.25 | 3.68 | 0.93 | 1.08 |
| -30 | (-22) | 536 | 135 | 157 | 123 | 0.81 | 3.04 | 4.38 | 1.10 | 1.28 |
| -25 | (-13) | 709 | 179 | 208 | 139 | 0.82 | 4.02 | 5.12 | 1.29 | 1.50 |
| -20 | (- 4) | 918 | 231 | 269 | 156 | 0.83 | 5.22 | 5.88 | 1.48 | 1.72 |
| -15 | (+ 5) | 1166 | 294 | 342 | 175 | 0.84 | 6.66 | 6.68 | 1.68 | 1.96 |
| -10 | (+14) | 1457 | 367 | 427 | 194 | 0.85 | 8.35 | 7.51 | 1.89 | 2.20 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 369 | 93 | 108 | 109 | 0.90 | 2.09 | 3.35 | 0.85 | 0.98 |
| -30 | (-22) | 508 | 128 | 149 | 126 | 0.92 | 2.88 | 4.01 | 1.01 | 1.17 |
| -25 | (-13) | 679 | 171 | 199 | 145 | 0.94 | 3.86 | 4.67 | 1.18 | 1.37 |
| -20 | (- 4) | 884 | 223 | 259 | 166 | 0.97 | 5.03 | 5.34 | 1.35 | 1.57 |
| -15 | (+ 5) | 1126 | 284 | 330 | 187 | 0.99 | 6.43 | 6.03 | 1.52 | 1.77 |
| -10 | (+14) | 1409 | 355 | 413 | 210 | 1.01 | 8.07 | 6.73 | 1.70 | 1.97 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | ASHRAE32 Estática | | | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 297 | 75 | 87 | 107 | 1.03 | 1.68 | 2.83 | 0.71 | 0.83 |
| -30 | (-22) | 444 | 112 | 130 | 127 | 1.06 | 2.52 | 3.48 | 0.88 | 1.02 |
| -25 | (-13) | 620 | 156 | 182 | 150 | 1.10 | 3.52 | 4.13 | 1.04 | 1.21 |
| -20 | (- 4) | 828 | 209 | 243 | 173 | 1.14 | 4.71 | 4.76 | 1.20 | 1.40 |
| -15 | (+ 5) | 1072 | 270 | 314 | 199 | 1.18 | 6.12 | 5.39 | 1.36 | 1.58 |
| -10 | (+14) | 1352 | 341 | 396 | 225 | 1.22 | 7.75 | 6.01 | 1.51 | 1.76 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | |
|--------------------------------------|--------------------|
| 1 Placa base | Universal EUEM |
| 2 Soporte de badeja | No |
| 3 Tubos | |
| 3.1 SUCCIÓN | 6.5 [mm] (0.256") |
| 3.1.1 Material | |
| 3.1.2 Forma | |
| 3.2 DESCARGA | 4.9 [mm] (0.193") |
| 3.2.1 Material | |
| 3.2.2 Forma | |
| 3.3 PROCESO | 6.5 [mm] (0.256") |
| 3.3.1 Material | |
| 3.3.2 Forma | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No [mm] |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma |