

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                 |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación                 | VEM X9C+        |
| Voltage / Frecuencia nominal | 230 V 40-150 Hz |
| Código de Ingeniería         | 513906155       |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                               |                                   |                |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|----------------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco           |                                   |                |
| 2 Refrigerante                          | R-600a                        |                                   |                |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 230 / 40-150                  | [ V / Hz ]                        |                |
| 4 Tipo de aplicación                    |                               |                                   |                |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C              | (-31°F para 14°F)                 |                |
| 5 Tipo de motor                         | BPM                           |                                   |                |
| 6 Torque de Arranque                    | LST - Bajo Torque de Arranque |                                   |                |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar                  |                                   |                |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación |                                   |                |
|   |                               | 50 Hz                             | 60 Hz          |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 187 para 255 V                    | 187 para 255 V |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | Estática                      | 187 para 255 V                    | 187 para 255 V |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -              |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                             | -                                 | -              |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                               |                                   |                |
| 9.1 Operación                           | 6.9                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)  | / °C - °F      |
| 9.2 Pico                                | 7.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig) | / °C - °F      |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                           | [ °C ]                            |                |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |                |                                  |
|--------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial         | 1/5            | [hp]                             |
| 2 Desplazamiento               | 9.04           | [cm <sup>3</sup> ] (0.552 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm]              | 24.000         |                                  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 20.000         |                                  |
| 3 Carga de aceite              | 210            | [ml] (7.10 fl.oz)                |
| 3.1 Aceites aprobados          |                |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO5 |                                  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 7.3            | [kg] (16.09 lb.)                 |
| 5 Carga de nitrógeno           | -              | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                 |                           |
|---|---------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases      | 230 V 40-150 Hz 3 ~ (Trifásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque                 | Inverter                        |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                       | VCC31156XXXXVCC32456XXXX        |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                           | -                               | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                             | -                               | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                            | MRA58142-6                      |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque         | 13.40                           | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha           | 13.40                           | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (40/150 Hz)   | -                               | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (40/150 Hz) | -                               | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (40/150 Hz)  | -                               | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                       | CCC - VDE                       |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|   |          |     |                                       |                                |   |  |           |       |
|---|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V1200RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación) | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%          |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                               | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                       | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]  | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 220   | 55       | 64  | 38                                    | 0.30                           | 0.69  | 5.84   | 1.47      | 1.71  |

|   |          |     |                                       |                                |   |  |           |       |
|---|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V1600RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación) | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%          |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                               | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                       | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]  | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 287   | 72       | 84  | 47                                    | 0.36                           | 0.90  | 6.15   | 1.55      | 1.80  |

|   |          |     |                                       |                                |   |  |           |       |
|---|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V2000RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación) | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%          |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                               | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                       | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]  | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 364   | 92       | 107 | 57                                    | 0.43                           | 1.14  | 6.41   | 1.62      | 1.88  |

|   |          |     |                                       |                                |   |  |           |       |
|---|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V3000RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación) | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%          |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                               | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                       | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]  | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 556   | 140      | 163 | 84                                    | 0.63                           | 1.75  | 6.59   | 1.66      | 1.93  |

|   |          |     |                                       |                                |   |  |           |       |
|---|----------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@220V4500RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estática</b> |                                | Temperatura de evaporación<br>(Temp. de condensación) | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br><b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%          |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%         | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%                               | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7%                        |           |       |
| [Btu/h]                                       | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                            | [kg/h]  | [Btu/Wh]   | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 757   | 191      | 222 | 120                                   | 0.87                           | 2.38  | 6.30   | 1.59      | 1.85  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1200RPM               |                            | Estática |     |                     |                                      |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                 | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 221                        | 56       | 65  | 35                  | 0.26                                 | 0.69          | 6.24                | 1.57      | 1.83  |  |
| -30 (-22)                  | 290                        | 73       | 85  | 42                  | 0.31                                 | 0.91          | 7.00                | 1.76      | 2.05  |  |
| -25 (-13)                  | 378                        | 95       | 111 | 48                  | 0.36                                 | 1.19          | 7.97                | 2.01      | 2.33  |  |
| -20 (- 4)                  | 485                        | 122      | 142 | 53                  | 0.40                                 | 1.52          | 9.11                | 2.29      | 2.67  |  |
| -15 (+ 5)                  | 612                        | 154      | 179 | 59                  | 0.44                                 | 1.92          | 10.39               | 2.62      | 3.04  |  |
| -10 (+14)                  | 759                        | 191      | 223 | 64                  | 0.48                                 | 2.40          | 11.79               | 2.97      | 3.46  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1200RPM               |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 191                        | 48       | 56  | 38                  | 0.30                                  | 0.60          | 5.03                | 1.27      | 1.48  |  |
| -30 (-22)                  | 248                        | 62       | 73  | 44                  | 0.35                                  | 0.78          | 5.64                | 1.42      | 1.65  |  |
| -25 (-13)                  | 322                        | 81       | 94  | 51                  | 0.40                                  | 1.01          | 6.38                | 1.61      | 1.87  |  |
| -20 (- 4)                  | 416                        | 105      | 122 | 58                  | 0.45                                  | 1.31          | 7.22                | 1.82      | 2.12  |  |
| -15 (+ 5)                  | 530                        | 133      | 155 | 65                  | 0.50                                  | 1.67          | 8.16                | 2.06      | 2.39  |  |
| -10 (+14)                  | 664                        | 167      | 195 | 73                  | 0.55                                  | 2.10          | 9.14                | 2.30      | 2.68  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1200RPM               |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 138                        | 35       | 40  | 37                  | 0.29                                  | 0.43          | 3.76                | 0.95      | 1.10  |  |
| -30 (-22)                  | 193                        | 49       | 57  | 45                  | 0.35                                  | 0.61          | 4.36                | 1.10      | 1.28  |  |
| -25 (-13)                  | 266                        | 67       | 78  | 53                  | 0.42                                  | 0.84          | 5.03                | 1.27      | 1.47  |  |
| -20 (- 4)                  | 358                        | 90       | 105 | 62                  | 0.49                                  | 1.12          | 5.75                | 1.45      | 1.69  |  |
| -15 (+ 5)                  | 470                        | 118      | 138 | 72                  | 0.56                                  | 1.48          | 6.49                | 1.64      | 1.90  |  |
| -10 (+14)                  | 603                        | 152      | 177 | 84                  | 0.63                                  | 1.90          | 7.22                | 1.82      | 2.11  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V1600RPM               |                            | Estática |     |                     |                                      |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                 | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 166                        | 42       | 49  | 27                  | 0.20                                 | 0.52          | 6.32                | 1.59      | 1.85  |  |
| -30 (-22)                  | 249                        | 63       | 73  | 35                  | 0.27                                 | 0.78          | 7.10                | 1.79      | 2.08  |  |
| -25 (-13)                  | 328                        | 83       | 96  | 40                  | 0.31                                 | 1.03          | 8.13                | 2.05      | 2.38  |  |
| -20 (- 4)                  | 410                        | 103      | 120 | 44                  | 0.34                                 | 1.29          | 9.34                | 2.35      | 2.74  |  |
| -15 (+ 5)                  | 503                        | 127      | 147 | 47                  | 0.37                                 | 1.58          | 10.68               | 2.69      | 3.13  |  |
| -10 (+14)                  | 615                        | 155      | 180 | 51                  | 0.40                                 | 1.94          | 12.08               | 3.04      | 3.54  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |                      |               |                     |           |       |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V1600RPM               |       | Estática                   |          |     |                                       |                      |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporación |       | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia                   | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |
|                            |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                | +/- 5%               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                         | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                        | (-31) | 179                        | 45       | 52  | 31                                    | 0.25                 | 0.56          | 5.52                | 1.39      | 1.62  |
| -30                        | (-22) | 221                        | 56       | 65  | 36                                    | 0.29                 | 0.69          | 6.05                | 1.52      | 1.77  |
| -25                        | (-13) | 275                        | 69       | 81  | 41                                    | 0.33                 | 0.86          | 6.82                | 1.72      | 2.00  |
| -20                        | (- 4) | 348                        | 88       | 102 | 45                                    | 0.36                 | 1.09          | 7.78                | 1.96      | 2.28  |
| -15                        | (+ 5) | 447                        | 113      | 131 | 51                                    | 0.40                 | 1.41          | 8.87                | 2.24      | 2.60  |
| -10                        | (+14) | 579                        | 146      | 170 | 58                                    | 0.45                 | 1.83          | 10.02               | 2.52      | 2.94  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |                      |               |                     |           |       |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V1600RPM               |       | Estática                   |          |     |                                       |                      |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporación |       | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia                   | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |
|                            |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                | +/- 5%               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                         | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                        | (-31) | 143                        | 36       | 42  | 30                                    | 0.24                 | 0.45          | 4.79                | 1.21      | 1.40  |
| -30                        | (-22) | 181                        | 46       | 53  | 36                                    | 0.29                 | 0.57          | 5.18                | 1.31      | 1.52  |
| -25                        | (-13) | 244                        | 62       | 72  | 43                                    | 0.34                 | 0.77          | 5.83                | 1.47      | 1.71  |
| -20                        | (- 4) | 341                        | 86       | 100 | 51                                    | 0.40                 | 1.07          | 6.65                | 1.68      | 1.95  |
| -15                        | (+ 5) | 480                        | 121      | 141 | 62                                    | 0.48                 | 1.51          | 7.61                | 1.92      | 2.23  |
| -10                        | (+14) | 668                        | 168      | 196 | 76                                    | 0.58                 | 2.11          | 8.62                | 2.17      | 2.53  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) |                      |               |                     |           |       |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V2000RPM               |       | Estática                   |          |     |                                      |                      |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporación |       | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia                  | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |
|                            |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                               | +/- 5%               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                         | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                  | [A]                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                        | (-31) | 225                        | 57       | 66  | 35                                   | 0.26                 | 0.70          | 6.38                | 1.61      | 1.87  |
| -30                        | (-22) | 297                        | 75       | 87  | 42                                   | 0.31                 | 0.93          | 7.16                | 1.80      | 2.10  |
| -25                        | (-13) | 387                        | 98       | 114 | 48                                   | 0.36                 | 1.22          | 8.14                | 2.05      | 2.39  |
| -20                        | (- 4) | 496                        | 125      | 145 | 53                                   | 0.40                 | 1.56          | 9.31                | 2.35      | 2.73  |
| -15                        | (+ 5) | 626                        | 158      | 183 | 59                                   | 0.44                 | 1.97          | 10.63               | 2.68      | 3.11  |
| -10                        | (+14) | 777                        | 196      | 228 | 64                                   | 0.48                 | 2.45          | 12.07               | 3.04      | 3.54  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |                      |               |                     |           |       |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V2000RPM               |       | Estática                   |          |     |                                       |                      |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporación |       | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia                   | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |
|                            |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                | +/- 5%               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                         | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                        | (-31) | 212                        | 53       | 62  | 38                                    | 0.30                 | 0.66          | 5.58                | 1.41      | 1.63  |
| -30                        | (-22) | 275                        | 69       | 81  | 44                                    | 0.35                 | 0.86          | 6.25                | 1.58      | 1.83  |
| -25                        | (-13) | 357                        | 90       | 105 | 51                                    | 0.40                 | 1.12          | 7.08                | 1.78      | 2.07  |
| -20                        | (- 4) | 461                        | 116      | 135 | 58                                    | 0.45                 | 1.45          | 8.02                | 2.02      | 2.35  |
| -15                        | (+ 5) | 587                        | 148      | 172 | 65                                    | 0.50                 | 1.85          | 9.06                | 2.28      | 2.65  |
| -10                        | (+14) | 737                        | 186      | 216 | 73                                    | 0.55                 | 2.33          | 10.15               | 2.56      | 2.97  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V2000RPM               |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 168                        | 42       | 49  | 37                  | 0.29                                  | 0.53          | 4.57                | 1.15      | 1.34  |  |
| -30 (-22)                  | 235                        | 59       | 69  | 45                  | 0.35                                  | 0.74          | 5.30                | 1.34      | 1.55  |  |
| -25 (-13)                  | 323                        | 81       | 95  | 53                  | 0.42                                  | 1.01          | 6.11                | 1.54      | 1.79  |  |
| -20 (- 4)                  | 435                        | 110      | 127 | 62                  | 0.49                                  | 1.37          | 6.98                | 1.76      | 2.05  |  |
| -15 (+ 5)                  | 571                        | 144      | 167 | 72                  | 0.56                                  | 1.80          | 7.88                | 1.99      | 2.31  |  |
| -10 (+14)                  | 733                        | 185      | 215 | 84                  | 0.63                                  | 2.31          | 8.77                | 2.21      | 2.57  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM               |                            | Estática |     |                     |                                      |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                 | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 335                        | 85       | 98  | 55                  | 0.42                                 | 1.05          | 6.06                | 1.53      | 1.78  |  |
| -30 (-22)                  | 444                        | 112      | 130 | 64                  | 0.47                                 | 1.39          | 6.96                | 1.76      | 2.04  |  |
| -25 (-13)                  | 585                        | 148      | 172 | 73                  | 0.54                                 | 1.84          | 8.00                | 2.02      | 2.34  |  |
| -20 (- 4)                  | 758                        | 191      | 222 | 83                  | 0.61                                 | 2.38          | 9.14                | 2.30      | 2.68  |  |
| -15 (+ 5)                  | 962                        | 242      | 282 | 93                  | 0.68                                 | 3.03          | 10.36               | 2.61      | 3.04  |  |
| -10 (+14)                  | 1195                       | 301      | 350 | 103                 | 0.76                                 | 3.77          | 11.63               | 2.93      | 3.41  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM               |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 314                        | 79       | 92  | 56                  | 0.43                                  | 0.98          | 5.60                | 1.41      | 1.64  |  |
| -30 (-22)                  | 410                        | 103      | 120 | 66                  | 0.50                                  | 1.29          | 6.27                | 1.58      | 1.84  |  |
| -25 (-13)                  | 540                        | 136      | 158 | 76                  | 0.58                                  | 1.69          | 7.07                | 1.78      | 2.07  |  |
| -20 (- 4)                  | 703                        | 177      | 206 | 88                  | 0.66                                  | 2.21          | 7.97                | 2.01      | 2.34  |  |
| -15 (+ 5)                  | 898                        | 226      | 263 | 100                 | 0.75                                  | 2.83          | 8.95                | 2.26      | 2.62  |  |
| -10 (+14)                  | 1125                       | 283      | 330 | 113                 | 0.84                                  | 3.55          | 9.98                | 2.51      | 2.92  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V3000RPM               |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 267                        | 67       | 78  | 55                  | 0.41                                  | 0.84          | 4.92                | 1.24      | 1.44  |  |
| -30 (-22)                  | 359                        | 90       | 105 | 66                  | 0.50                                  | 1.13          | 5.49                | 1.38      | 1.61  |  |
| -25 (-13)                  | 486                        | 123      | 143 | 79                  | 0.60                                  | 1.53          | 6.19                | 1.56      | 1.81  |  |
| -20 (- 4)                  | 648                        | 163      | 190 | 92                  | 0.70                                  | 2.04          | 6.99                | 1.76      | 2.05  |  |
| -15 (+ 5)                  | 844                        | 213      | 247 | 107                 | 0.81                                  | 2.66          | 7.86                | 1.98      | 2.30  |  |
| -10 (+14)                  | 1072                       | 270      | 314 | 122                 | 0.91                                  | 3.38          | 8.78                | 2.21      | 2.57  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4500RPM               |                            | Estática |     |                     |                                      |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                 | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 479                        | 121      | 140 | 82                  | 0.58                                 | 1.50          | 5.89                | 1.48      | 1.73  |  |
| -30 (-22)                  | 609                        | 154      | 179 | 92                  | 0.66                                 | 1.91          | 6.66                | 1.68      | 1.95  |  |
| -25 (-13)                  | 759                        | 191      | 222 | 101                 | 0.74                                 | 2.38          | 7.52                | 1.89      | 2.20  |  |
| -20 (- 4)                  | 938                        | 236      | 275 | 110                 | 0.83                                 | 2.95          | 8.47                | 2.14      | 2.48  |  |
| -15 (+ 5)                  | 1158                       | 292      | 339 | 121                 | 0.91                                 | 3.64          | 9.53                | 2.40      | 2.79  |  |
| -10 (+14)                  | 1430                       | 360      | 419 | 133                 | 1.00                                 | 4.51          | 10.71               | 2.70      | 3.14  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4500RPM               |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 463                        | 117      | 136 | 85                  | 0.61                                  | 1.45          | 5.40                | 1.36      | 1.58  |  |
| -30 (-22)                  | 581                        | 146      | 170 | 97                  | 0.71                                  | 1.82          | 6.01                | 1.51      | 1.76  |  |
| -25 (-13)                  | 713                        | 180      | 209 | 107                 | 0.80                                  | 2.24          | 6.69                | 1.68      | 1.96  |  |
| -20 (- 4)                  | 871                        | 220      | 255 | 118                 | 0.89                                  | 2.74          | 7.45                | 1.88      | 2.18  |  |
| -15 (+ 5)                  | 1067                       | 269      | 313 | 129                 | 0.98                                  | 3.36          | 8.30                | 2.09      | 2.43  |  |
| -10 (+14)                  | 1310                       | 330      | 384 | 141                 | 1.07                                  | 4.13          | 9.25                | 2.33      | 2.71  |  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) |               |                     |           |       |  |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @220V4500RPM               |                            | Estática |     |                     |                                       |               |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración |          |     | Consumo de potencia | Consumo de corriente                  | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |  |
|                            | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                    | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                   | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -35 (-31)                  | 406                        | 102      | 119 | 87                  | 0.64                                  | 1.27          | 4.65                | 1.17      | 1.36  |  |
| -30 (-22)                  | 534                        | 135      | 156 | 101                 | 0.74                                  | 1.67          | 5.27                | 1.33      | 1.54  |  |
| -25 (-13)                  | 673                        | 170      | 197 | 113                 | 0.84                                  | 2.11          | 5.95                | 1.50      | 1.74  |  |
| -20 (- 4)                  | 835                        | 210      | 245 | 125                 | 0.94                                  | 2.62          | 6.70                | 1.69      | 1.96  |  |
| -15 (+ 5)                  | 1029                       | 259      | 302 | 137                 | 1.05                                  | 3.24          | 7.52                | 1.89      | 2.20  |  |
| -10 (+14)                  | 1268                       | 320      | 372 | 150                 | 1.15                                  | 4.00          | 8.43                | 2.12      | 2.47  |  |

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

|                                      |                                |      |                          |
|--------------------------------------|--------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Padrón Europeo EUEM            |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | No                             |      |                          |
| 3 Tubos                              |                                |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 6.2 +0.05/+0.05                | [mm] | (0.244" +0.002"/+0.002") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre                          |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Curvo 12° adelante + 79°arriba |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 4.9                            | [mm] | (0.193" )                |
| 3.2.1 Material                       |                                |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          |                                |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6.2 +0.05/+0.05                | [mm] | (0.244" +0.002"/+0.002") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre                          |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Curvo 42° arriba + 45° atrás   |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No                             | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma                 |      |                          |