

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                        |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación                 | <b>NE U2145GK</b>      |
| Voltage / Frecuencia nominal | <b>208-230 V 60 Hz</b> |
| Código de Ingeniería         | <b>959VD71</b>         |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|   |                                     |                                   |           |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                  | Compresor recíproco                 |                                   |           |
| 2 Refrigerante                          | R-404A                              |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal          | 208-230 / 60                        | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                    |                                     |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -40°C para -10°C                    | (-40°F para 14°F)                 |           |
| 5 Tipo de motor                         | CSIR                                |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                    | HST - Alto torque de arranque       |                                   |           |
| 7 Elemento de control                   | Tubo capilar o Válvula de expansión |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor            | Rango de voltaje de operación       |                                   |           |
|   |                                     | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)     | -                                   | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensación    |                                     |                                   |           |
| 9.1 Operación                           | 25.2                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (358 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico                                | 28.3                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (402 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas    | 130                                 | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |               |                                  |
|--------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial         | 3/4           | [hp]                             |
| 2 Desplazamiento               | 9.99          | [cm <sup>3</sup> ] (0.610 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm]              | 26.497        |                                  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 18.120        |                                  |
| 3 Carga de aceite              | 350           | [ml] (11.84 fl.oz.)              |
| 3.1 Aceites aprobados          |               |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 |                                  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 11.2          | [kg] (24.69 lb.)                 |
| 5 Carga de nitrógeno           | -             | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                 |                           |
|---|---------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 208-230 V 60 Hz 1~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | Current Relay                   |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | MTRP-0048/MTRPH-0048            |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | 72-88(330)                      | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | -                               | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | MRA38166                        |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 27.92                           | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 4.53                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)   | 20.00                           | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | -                               | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)  | -                               | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | UL                              |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

|  |          |     |                                      |                                |  |                               |           |       |
|--|----------|-----|--------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@208V60Hz</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Forzada</b> |                                | Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidad de refrigeración<br>+/- 5%       |          |     | Consumo de potencia<br>+/- 5%        | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5%  | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                  | [A]                            | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 2143                                       | 540      | 628 | 460                                  | 2.79                           | 14.53  | 4.66                          | 1.17      | 1.37  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|  |       |                                      |                                   |      |  |                                |                         |                               |           |       |
|--|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@208V60Hz</b> |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Forzada</b> |      | (Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                 |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                   |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%                | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C   | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                          | [W]  | [W]  | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40  | (-40) | 1004                                 | 253                               | 294  | 268  | 2.10                           | 6.75                    | 3.73                          | 0.94      | 1.09  |
| -35  | (-31) | 1332                                 | 336                               | 390  | 312  | 2.25                           | 8.98                    | 4.28                          | 1.08      | 1.25  |
| -30  | (-22) | 1749                                 | 441                               | 512  | 359  | 2.42                           | 11.83                   | 4.88                          | 1.23      | 1.43  |
| -25  | (-13) | 2256                                 | 568                               | 661  | 408  | 2.60                           | 15.32                   | 5.53                          | 1.39      | 1.62  |
| -20  | (- 4) | 2852                                 | 719                               | 836  | 459  | 2.81                           | 19.48                   | 6.20                          | 1.56      | 1.82  |
| -15  | (+ 5) | 3537                                 | 891                               | 1037 | 513  | 3.03                           | 24.31                   | 6.89                          | 1.74      | 2.02  |
| -10  | (+14) | 4312                                 | 1087                              | 1264 | 569  | 3.27                           | 29.83                   | 7.58                          | 1.91      | 2.22  |

|  |       |                                      |                                   |      |   |                                |                         |                               |           |       |
|--|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@208V60Hz</b> |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Forzada</b> |      | (Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                 |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                   |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C   | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                          | [W]  | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40  | (-40) | 878                                  | 221                               | 257  | 267   | 2.11                           | 5.89                    | 3.29                          | 0.83      | 0.96  |
| -35  | (-31) | 1208                                 | 304                               | 354  | 319   | 2.27                           | 8.13                    | 3.79                          | 0.96      | 1.11  |
| -30  | (-22) | 1621                                 | 409                               | 475  | 374   | 2.46                           | 10.95                   | 4.33                          | 1.09      | 1.27  |
| -25  | (-13) | 2118                                 | 534                               | 621  | 432   | 2.69                           | 14.36                   | 4.90                          | 1.23      | 1.43  |
| -20  | (- 4) | 2698                                 | 680                               | 791  | 493   | 2.94                           | 18.39                   | 5.47                          | 1.38      | 1.60  |
| -15  | (+ 5) | 3361                                 | 847                               | 985  | 558   | 3.22                           | 23.05                   | 6.03                          | 1.52      | 1.77  |
| -10  | (+14) | 4108                                 | 1035                              | 1204 | 625   | 3.53                           | 28.36                   | 6.57                          | 1.66      | 1.93  |

|  |       |                                      |                                   |      |   |                                |                         |                               |           |       |
|--|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA:<br><b>@208V60Hz</b> |       |                                      | <b>ASHRAE32</b><br><b>Forzada</b> |      | (Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> ) |                                |                         |                               |           |       |
| Temperatura de evaporación                 |       | Capacidad de refrigeración<br>+/- 5% |                                   |      | Consumo de potencia<br>+/- 5%                 | Consumo de corriente<br>+/- 5% | Flujo de masa<br>+/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C   | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                          | [W]  | [W]   | [A]                            | [kg/h]                  | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40  | (-40) | 717                                  | 181                               | 210  | 255   | 2.07                           | 4.80                    | 2.81                          | 0.71      | 0.82  |
| -35  | (-31) | 1048                                 | 264                               | 307  | 318   | 2.26                           | 7.04                    | 3.29                          | 0.83      | 0.96  |
| -30  | (-22) | 1456                                 | 367                               | 427  | 384   | 2.49                           | 9.81                    | 3.78                          | 0.95      | 1.11  |
| -25  | (-13) | 1942                                 | 489                               | 569  | 454   | 2.76                           | 13.14                   | 4.27                          | 1.08      | 1.25  |
| -20  | (- 4) | 2505                                 | 631                               | 734  | 528   | 3.08                           | 17.03                   | 4.75                          | 1.20      | 1.39  |
| -15  | (+ 5) | 3145                                 | 792                               | 921  | 606   | 3.43                           | 21.52                   | 5.20                          | 1.31      | 1.52  |
| -10  | (+14) | 3862                                 | 973                               | 1132 | 687   | 3.82                           | 26.61                   | 5.61                          | 1.41      | 1.64  |

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

|                                      |                  |      |                          |
|--------------------------------------|------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Universal        |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | No               |      |                          |
| 3 Tubos                              |                  |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 8.1 +0.10/+0.00  | [mm] | (0.319" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre            |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Curvo 42°        |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 6.45 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre            |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Recto            |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 6.45 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre            |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Curvo 42°        |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No               | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma   |      |                          |