

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição | NE U2145GK |
| Voltagem/Frequência Nominal | 208-230 V 60 Hz |
| Código de Engenharia | 959VD71 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-404A | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 208-230 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -40°C à -10°C | (-40°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | CSIR | | |
| 6 Torque de Partida | HST - Alto torque de partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar ou Válvula de expansão | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 25.2 | [kgf/cm ²] (358 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 28.3 | [kgf/cm ²] (402 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial | 3/4 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 9.99 | [cm ³] (0.610 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 26.497 | |
| 2.2 Curso [mm] | 18.120 | |
| 3 Carga de óleo | 350 | [ml] (11.84 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 11.2 | [kg] (24.69 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | - | [kgf/cm ²] |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|-----------------------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 208-230 V 60 Hz 1~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Current Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | MTRP-0048/MTRPH-0048 | |
| 3 Capacitor de Partida | 72-88(330) | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | MRA38166 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 27.92 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 4.53 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz) | 20.00 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | UL | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| CONDIÇÕES DE TESTE: @208V60Hz | | | ASHRAELBP32 Forçada | | Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação | | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
|--------------------------------------|----------|-----|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------------------------------|-------------------------------|----------------------------------------|-------|--|
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 2143 | 540 | 628 | 460 | 2.79 | 14.53 | 4.66 | 1.17 | 1.37 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: @208V60Hz | | | ASHRAE32 Forçada | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|---------------------|------|-------------------------------------------|----------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 1004 | 253 | 294 | 268 | 2.10 | 6.75 | 3.73 | 0.94 | 1.09 |
| -35 | (-31) | 1332 | 336 | 390 | 312 | 2.25 | 8.98 | 4.28 | 1.08 | 1.25 |
| -30 | (-22) | 1749 | 441 | 512 | 359 | 2.42 | 11.83 | 4.88 | 1.23 | 1.43 |
| -25 | (-13) | 2256 | 568 | 661 | 408 | 2.60 | 15.32 | 5.53 | 1.39 | 1.62 |
| -20 | (- 4) | 2852 | 719 | 836 | 459 | 2.81 | 19.48 | 6.20 | 1.56 | 1.82 |
| -15 | (+ 5) | 3537 | 891 | 1037 | 513 | 3.03 | 24.31 | 6.89 | 1.74 | 2.02 |
| -10 | (+14) | 4312 | 1087 | 1264 | 569 | 3.27 | 29.83 | 7.58 | 1.91 | 2.22 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: @208V60Hz | | | ASHRAE32 Forçada | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|---------------------|------|--------------------------------------------|----------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 878 | 221 | 257 | 267 | 2.11 | 5.89 | 3.29 | 0.83 | 0.96 |
| -35 | (-31) | 1208 | 304 | 354 | 319 | 2.27 | 8.13 | 3.79 | 0.96 | 1.11 |
| -30 | (-22) | 1621 | 409 | 475 | 374 | 2.46 | 10.95 | 4.33 | 1.09 | 1.27 |
| -25 | (-13) | 2118 | 534 | 621 | 432 | 2.69 | 14.36 | 4.90 | 1.23 | 1.43 |
| -20 | (- 4) | 2698 | 680 | 791 | 493 | 2.94 | 18.39 | 5.47 | 1.38 | 1.60 |
| -15 | (+ 5) | 3361 | 847 | 985 | 558 | 3.22 | 23.05 | 6.03 | 1.52 | 1.77 |
| -10 | (+14) | 4108 | 1035 | 1204 | 625 | 3.53 | 28.36 | 6.57 | 1.66 | 1.93 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: @208V60Hz | | | ASHRAE32 Forçada | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|---------------------|------|--------------------------------------------|----------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 717 | 181 | 210 | 255 | 2.07 | 4.80 | 2.81 | 0.71 | 0.82 |
| -35 | (-31) | 1048 | 264 | 307 | 318 | 2.26 | 7.04 | 3.29 | 0.83 | 0.96 |
| -30 | (-22) | 1456 | 367 | 427 | 384 | 2.49 | 9.81 | 3.78 | 0.95 | 1.11 |
| -25 | (-13) | 1942 | 489 | 569 | 454 | 2.76 | 13.14 | 4.27 | 1.08 | 1.25 |
| -20 | (- 4) | 2505 | 631 | 734 | 528 | 3.08 | 17.03 | 4.75 | 1.20 | 1.39 |
| -15 | (+ 5) | 3145 | 792 | 921 | 606 | 3.43 | 21.52 | 5.20 | 1.31 | 1.52 |
| -10 | (+14) | 3862 | 973 | 1132 | 687 | 3.82 | 26.61 | 5.61 | 1.41 | 1.64 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 8.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.319" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.45 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Reto | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.45 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |