

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>FMX Y9C</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>230 V 43 -134 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>513908214</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	230 / 43 -134	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para 0°C	(-31°F para 32°F)	
5 Tipo de motor	BPM		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/7	[hp]
2 Desplazamiento	8.74	[cm <sup>3</sup> ] (0.533 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	22.000	
3 Carga de aceite	175	[ml] (5.92 fl.oz)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	4.8	[kg] (10.58 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	230 V 43-134 Hz 3~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Inverter	
2.1 Dispositivo de Arranque	CF02C05	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	INVERTER CF02C05	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	20.00	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	20.00	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (43 /134 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (43 /134 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (43 /134 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V1300RPM</b>			<b>CECOMAF INDIRECT</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-25°C (-13°F)</b> <b>55°C (131°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
158	40	46	36	0.17		4.34	1.09	1.27

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V2000RPM</b>			<b>CECOMAF INDIRECT</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-25°C (-13°F)</b> <b>55°C (131°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
247	62	72	55	0.25		4.52	1.14	1.32

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V3000RPM</b>			<b>CECOMAF INDIRECT</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-25°C (-13°F)</b> <b>55°C (131°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
372	94	109	81	0.35		4.59	1.16	1.34

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V4000RPM</b>			<b>CECOMAF INDIRECT</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-25°C (-13°F)</b> <b>55°C (131°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
451	114	132	104	0.46		4.34	1.09	1.27

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V1300RPM</b>			<b>CECOMAF-IND</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
	°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]
-35	(-31)	127	32	37	22	0.13	0.41	5.74	1.45	1.68
-30	(-22)	170	43	50	27	0.14	0.54	6.20	1.56	1.82
-25	(-13)	223	56	65	32	0.15	0.72	7.04	1.77	2.06
-20	(- 4)	287	72	84	35	0.17	0.92	8.18	2.06	2.40
-15	(+ 5)	366	92	107	38	0.19	1.18	9.57	2.41	2.80
-10	(+14)	459	116	135	41	0.21	1.48	11.13	2.80	3.26
-5	(+23)	570	144	167	44	0.22	1.84	12.81	3.23	3.75
0	(+32)	698	176	205	48	0.22	2.27	14.53	3.66	4.26

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		CECOMAF-IND			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@115V1300RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	103	26	30	23	0.13	0.36	4.60	1.16	1.35
-30	(-22)	142	36	42	29	0.14	0.49	4.94	1.25	1.45
-25	(-13)	190	48	56	34	0.16	0.66	5.54	1.40	1.62
-20	(- 4)	248	63	73	39	0.19	0.87	6.34	1.60	1.86
-15	(+ 5)	318	80	93	44	0.21	1.11	7.26	1.83	2.13
-10	(+14)	401	101	118	49	0.23	1.40	8.25	2.08	2.42
-5	(+23)	499	126	146	54	0.25	1.75	9.24	2.33	2.71
0	(+32)	614	155	180	60	0.26	2.16	10.15	2.56	2.98

CONDICIONES DE PRUEBA:		CECOMAF-IND			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@115V1300RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	78	20	23	22	0.13	0.30	3.53	0.89	1.03
-30	(-22)	115	29	34	29	0.15	0.44	3.85	0.97	1.13
-25	(-13)	158	40	46	36	0.17	0.60	4.32	1.09	1.26
-20	(- 4)	210	53	61	43	0.21	0.80	4.86	1.23	1.42
-15	(+ 5)	271	68	79	51	0.24	1.04	5.42	1.37	1.59
-10	(+14)	344	87	101	59	0.27	1.32	5.93	1.49	1.74
-5	(+23)	430	108	126	68	0.29	1.66	6.32	1.59	1.85
0	(+32)	531	134	156	78	0.30	2.05	6.52	1.64	1.91

CONDICIONES DE PRUEBA:		CECOMAF-IND			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@115V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	190	48	56	34	0.18	0.61	5.51	1.39	1.61
-30	(-22)	256	65	75	42	0.21	0.82	6.15	1.55	1.80
-25	(-13)	338	85	99	48	0.23	1.09	7.09	1.79	2.08
-20	(- 4)	439	111	129	53	0.25	1.41	8.25	2.08	2.42
-15	(+ 5)	559	141	164	59	0.28	1.80	9.51	2.40	2.79
-10	(+14)	701	177	205	65	0.31	2.26	10.79	2.72	3.16
-5	(+23)	866	218	254	72	0.34	2.80	11.99	3.02	3.51
0	(+32)	1057	266	310	82	0.37	3.44	13.00	3.28	3.81

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		CECOMAF-IND			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@115V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	159	40	46	35	0.18	0.55	4.53	1.14	1.33
-30	(-22)	218	55	64	44	0.21	0.76	4.97	1.25	1.46
-25	(-13)	291	73	85	51	0.24	1.01	5.70	1.44	1.67
-20	(- 4)	381	96	112	58	0.27	1.33	6.60	1.66	1.93
-15	(+ 5)	490	123	143	65	0.30	1.71	7.59	1.91	2.22
-10	(+14)	618	156	181	72	0.34	2.16	8.57	2.16	2.51
-5	(+23)	768	194	225	81	0.38	2.70	9.44	2.38	2.76
0	(+32)	943	238	276	93	0.43	3.32	10.10	2.54	2.96

CONDICIONES DE PRUEBA:		CECOMAF-IND			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@115V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	132	33	39	36	0.19	0.50	3.70	0.93	1.08
-30	(-22)	183	46	54	46	0.22	0.70	3.98	1.00	1.17
-25	(-13)	247	62	72	55	0.25	0.94	4.51	1.14	1.32
-20	(- 4)	326	82	96	63	0.29	1.25	5.19	1.31	1.52
-15	(+ 5)	421	106	123	72	0.33	1.61	5.93	1.49	1.74
-10	(+14)	535	135	157	81	0.37	2.05	6.64	1.67	1.94
-5	(+23)	669	169	196	93	0.42	2.58	7.20	1.82	2.11
0	(+32)	825	208	242	106	0.48	3.19	7.54	1.90	2.21

CONDICIONES DE PRUEBA:		CECOMAF-IND			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@115V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	266	67	78	52	0.24	0.85	5.10	1.28	1.49
-30	(-22)	376	95	110	64	0.27	1.21	5.90	1.49	1.73
-25	(-13)	506	127	148	74	0.32	1.62	6.84	1.72	2.00
-20	(- 4)	658	166	193	84	0.38	2.12	7.87	1.98	2.31
-15	(+ 5)	838	211	245	94	0.43	2.69	8.94	2.25	2.62
-10	(+14)	1047	264	307	105	0.48	3.38	9.99	2.52	2.93
-5	(+23)	1289	325	378	117	0.51	4.17	10.98	2.77	3.22
0	(+32)	1568	395	459	132	0.52	5.09	11.86	2.99	3.48

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		CECOMAF-IND			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@115V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	218	55	64	53	0.24	0.76	4.15	1.04	1.21
-30	(-22)	317	80	93	65	0.28	1.10	4.81	1.21	1.41
-25	(-13)	434	109	127	77	0.33	1.51	5.61	1.41	1.64
-20	(- 4)	570	144	167	88	0.39	1.99	6.48	1.63	1.90
-15	(+ 5)	730	184	214	99	0.45	2.55	7.39	1.86	2.16
-10	(+14)	917	231	269	111	0.51	3.21	8.27	2.08	2.42
-5	(+23)	1134	286	332	125	0.55	3.98	9.08	2.29	2.66
0	(+32)	1385	349	406	141	0.58	4.88	9.76	2.46	2.86

CONDICIONES DE PRUEBA:		CECOMAF-IND			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@115V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	183	46	54	52	0.24	0.70	3.49	0.88	1.02
-30	(-22)	270	68	79	67	0.29	1.03	3.97	1.00	1.16
-25	(-13)	372	94	109	81	0.35	1.42	4.58	1.15	1.34
-20	(- 4)	490	124	144	93	0.41	1.87	5.25	1.32	1.54
-15	(+ 5)	629	159	184	107	0.49	2.41	5.95	1.50	1.74
-10	(+14)	793	200	232	121	0.55	3.04	6.61	1.66	1.94
-5	(+23)	983	248	288	137	0.61	3.78	7.18	1.81	2.11
0	(+32)	1204	304	353	155	0.64	4.64	7.63	1.92	2.24

CONDICIONES DE PRUEBA:		CECOMAF-IND			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@115V4000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	316	80	92	64	0.30	1.01	4.91	1.24	1.44
-30	(-22)	462	116	135	82	0.37	1.48	5.65	1.42	1.66
-25	(-13)	647	163	190	100	0.45	2.07	6.43	1.62	1.89
-20	(- 4)	861	217	252	119	0.53	2.77	7.26	1.83	2.13
-15	(+ 5)	1094	276	320	135	0.60	3.53	8.12	2.05	2.38
-10	(+14)	1336	337	391	149	0.65	4.32	9.03	2.27	2.64
-5	(+23)	1578	398	462	158	0.67	5.10	9.96	2.51	2.92
0	(+32)	1810	456	530	161	0.65	5.85	10.92	2.75	3.20

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		CECOMAF-IND			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@115V4000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	270	68	79	66	0.30	0.94	4.09	1.03	1.20
-30	(-22)	390	98	114	83	0.37	1.35	4.70	1.19	1.38
-25	(-13)	550	139	161	102	0.45	1.91	5.37	1.35	1.57
-20	(- 4)	741	187	217	121	0.54	2.58	6.08	1.53	1.78
-15	(+ 5)	953	240	279	139	0.63	3.33	6.83	1.72	2.00
-10	(+14)	1177	297	345	155	0.69	4.12	7.62	1.92	2.23
-5	(+23)	1402	353	411	166	0.73	4.92	8.45	2.13	2.48
0	(+32)	1619	408	474	172	0.73	5.70	9.31	2.35	2.73

CONDICIONES DE PRUEBA:		CECOMAF-IND			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@115V4000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	224	56	65	68	0.31	0.85	3.31	0.83	0.97
-30	(-22)	316	80	93	85	0.38	1.21	3.81	0.96	1.12
-25	(-13)	451	114	132	104	0.46	1.72	4.36	1.10	1.28
-20	(- 4)	619	156	181	124	0.55	2.36	4.96	1.25	1.45
-15	(+ 5)	809	204	237	143	0.64	3.10	5.61	1.41	1.64
-10	(+14)	1013	255	297	161	0.72	3.89	6.30	1.59	1.84
-5	(+23)	1220	307	358	174	0.78	4.70	7.02	1.77	2.06
0	(+32)	1421	358	416	182	0.80	5.50	7.78	1.96	2.28

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base		
2 Soporte de badeja	Sí	
3 Tubos		
3.1 SUCCIÓN	6.1	[mm] (0.240" )
3.1.1 Material		
3.1.2 Forma		
3.2 DESCARGA	5.1	[mm] (0.201" )
3.2.1 Material		
3.2.2 Forma		
3.3 PROCESO	6	[mm] (0.236" )
3.3.1 Material		
3.3.2 Forma		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma	