

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NT U6234GKV
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	925BA60

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-20°C para 10°C	(-4°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSCR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1 1/4	[hp]
2 Desplazamiento	23.74	[cm ³] (1.449 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	38.100	
2.2 Curso [mm]	20.830	
3 Carga de aceite	650	[ml] (21.98 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	18.1	[kg] (39.90 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Voltage Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	3ARR3B10AS3	
3 Capacitor de Arranque	88-108(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	30(400)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	15HM1963-247	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	3.75	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.54	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC - VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAEHBP46 Forzada		Temperatura de evaporación	7.2°C (44.96°F)		
					(Temp. de condensación)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
13088	3298	3835	1367	6.61	107.75	9.57	2.41	2.80

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	6164	1553	1806	809	4.00	39.14	7.60	1.92	2.23
-15	(+ 5)	7546	1902	2211	866	4.28	48.19	8.70	2.19	2.55
-10	(+14)	9282	2339	2720	917	4.52	59.61	10.12	2.55	2.97
-5	(+23)	11372	2866	3332	961	4.72	73.55	11.84	2.98	3.47
0	(+32)	13817	3482	4049	999	4.89	90.15	13.86	3.49	4.06
+5	(+41)	16615	4187	4869	1029	5.01	109.57	16.17	4.07	4.74
+10	(+50)	19768	4982	5793	1053	5.09	131.96	18.75	4.72	5.49

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	5369	1353	1573	881	4.37	37.58	6.14	1.55	1.80
-15	(+ 5)	6569	1655	1925	953	4.70	46.31	6.91	1.74	2.02
-10	(+14)	8072	2034	2365	1020	5.01	57.29	7.89	1.99	2.31
-5	(+23)	9879	2489	2895	1083	5.30	70.68	9.08	2.29	2.66
0	(+32)	11989	3021	3513	1142	5.56	86.62	10.47	2.64	3.07
+5	(+41)	14403	3630	4220	1196	5.80	105.26	12.04	3.03	3.53
+10	(+50)	17120	4314	5017	1246	6.03	126.76	13.79	3.47	4.04

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	4566	1151	1338	947	4.61	35.90	4.79	1.21	1.40
-15	(+ 5)	5560	1401	1629	1033	4.99	44.03	5.39	1.36	1.58
-10	(+14)	6807	1715	1994	1118	5.36	54.31	6.11	1.54	1.79
-5	(+23)	8306	2093	2434	1201	5.73	66.88	6.93	1.75	2.03
0	(+32)	10057	2534	2947	1282	6.10	81.89	7.85	1.98	2.30
+5	(+41)	12062	3040	3534	1361	6.46	99.49	8.86	2.23	2.60
+10	(+50)	14319	3608	4196	1439	6.82	119.82	9.94	2.50	2.91

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	12.77 +0.08/+0.00	[mm]	(0.503" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo		
3.2 DESCARGA	9.6 +0.07/+0.00	[mm]	(0.378" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Vertical		
3.3 PROCESO	6.42 +0.08/+0.00	[mm]	(0.253" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		