

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM Y6187Z
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	171DA82

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-15°C para 10°C	(5°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/3	[hp]
2 Desplazamiento	9.87	[cm <sup>3</sup> ] (0.602 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	26.000	
2.2 Curso [mm]	18.600	
3 Carga de aceite	200	[ml] (6.76 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	8.16	[kg] (17.99 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRPH-0027-65	
3 Capacitor de Arranque	64-77(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM319NFBYY-153	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	17.70	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	7.85	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	13.50	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAEHBP46</b> <b>Forzada</b>		Temperatura de evaporación <b>7.2°C (44.96°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
3493	880	1024	404	2.30	22.65	8.65	2.18	2.53

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE46</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	1781	449	522	222	1.64	9.64	8.00	2.02	2.34
-10	(+14)	2219	559	650	245	1.71	12.04	9.07	2.29	2.66
-5	(+23)	2754	694	807	268	1.79	15.00	10.29	2.59	3.01
0	(+32)	3385	853	992	291	1.87	18.52	11.62	2.93	3.41
+5	(+41)	4113	1037	1205	315	1.95	22.63	13.06	3.29	3.83
+10	(+50)	4938	1244	1447	339	2.04	27.34	14.57	3.67	4.27

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE46</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	1544	389	453	241	1.70	9.02	6.42	1.62	1.88
-10	(+14)	1954	492	573	269	1.79	11.46	7.27	1.83	2.13
-5	(+23)	2446	616	717	297	1.89	14.41	8.23	2.07	2.41
0	(+32)	3021	761	885	326	1.98	17.88	9.26	2.33	2.71
+5	(+41)	3678	927	1078	355	2.09	21.89	10.36	2.61	3.04
+10	(+50)	4417	1113	1294	384	2.20	26.47	11.50	2.90	3.37

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE46</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	1367	344	400	256	1.74	8.70	5.34	1.35	1.56
-10	(+14)	1731	436	507	289	1.85	11.07	5.97	1.51	1.75
-5	(+23)	2163	545	634	324	1.97	13.90	6.68	1.68	1.96
0	(+32)	2664	671	780	359	2.10	17.20	7.42	1.87	2.17
+5	(+41)	3232	815	947	395	2.24	21.01	8.19	2.06	2.40
+10	(+50)	3870	975	1134	432	2.39	25.34	8.96	2.26	2.62

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.1	[mm]	(0.240" )
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		