

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM D55CLT
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	513300465

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm ²] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm ²] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	0.215	[hp]
2 Desplazamiento	9.04	[cm ³] (0.552 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	24.000	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	7.98	[kg] (17.59 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	TSD2-220V/TSD2-220V1.2/TSD2-D-220V	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	4(350)/3(350)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM134NFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	21.36	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	18.81	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	5.63	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.87	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	1.07	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
532	134	156	83	0.38	1.67	6.41	1.62	1.88	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	301	76	88	58	0.27	0.94	5.14	1.29	1.51
-30	(-22)	405	102	119	67	0.31	1.27	6.10	1.54	1.79
-25	(-13)	532	134	156	75	0.35	1.67	7.09	1.79	2.08
-20	(- 4)	682	172	200	84	0.39	2.14	8.13	2.05	2.38
-15	(+ 5)	857	216	251	93	0.43	2.70	9.21	2.32	2.70
-10	(+14)	1058	267	310	102	0.47	3.34	10.33	2.60	3.03

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	281	71	82	58	0.27	0.88	4.84	1.22	1.42
-30	(-22)	388	98	114	68	0.32	1.22	5.70	1.44	1.67
-25	(-13)	516	130	151	79	0.37	1.62	6.57	1.65	1.92
-20	(- 4)	668	168	196	90	0.42	2.10	7.46	1.88	2.19
-15	(+ 5)	845	213	248	101	0.47	2.66	8.39	2.11	2.46
-10	(+14)	1048	264	307	113	0.52	3.31	9.35	2.36	2.74

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	252	63	74	57	0.27	0.79	4.44	1.12	1.30
-30	(-22)	359	91	105	69	0.32	1.13	5.21	1.31	1.53
-25	(-13)	488	123	143	81	0.38	1.53	5.98	1.51	1.75
-20	(- 4)	640	161	188	94	0.44	2.01	6.77	1.71	1.98
-15	(+ 5)	817	206	239	108	0.50	2.57	7.57	1.91	2.22
-10	(+14)	1020	257	299	121	0.56	3.22	8.39	2.11	2.46

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	224	57	66	56	0.27	0.70	4.03	1.01	1.18
-30	(-22)	330	83	97	70	0.32	1.04	4.74	1.19	1.39
-25	(-13)	457	115	134	84	0.39	1.44	5.45	1.37	1.60
-20	(- 4)	608	153	178	99	0.45	1.91	6.15	1.55	1.80
-15	(+ 5)	782	197	229	114	0.53	2.46	6.85	1.73	2.01
-10	(+14)	983	248	288	130	0.60	3.10	7.56	1.90	2.21

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EUEM
2 Soporte de bodega	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Recto
3.2 DESCARGA	4.95 +0.05/+0.05 [mm] (0.195" +0.002"/+0.002")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Recto
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Recto
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma