

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NJ X6232ZX
Voltage / Frecuencia nominal	380-420 V 50 Hz / 440-480 V 60 Hz
Código de Ingeniería	145AM21

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	380-420 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-15°C para 10°C	(5°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	3PHASE		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	2	[hp]
2 Desplazamiento	37.88	[cm ³] (2.312 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	44.980	
2.2 Curso [mm]	23.850	
3 Carga de aceite	750	[ml] (25.36 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	21.07	[kg] (46.45 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	380-420 V 50 Hz / 440-480 V 60 Hz 3 ~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	3PHASE	
2.1 Dispositivo de Arranque		
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	34HM260	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%	
7 Resistencia del motor - bobina marcha	9.04	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	20.00/20.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @400V50Hz			ASHRAEHBP46 Forzada		Temperatura de evaporación 7.2°C (44.96°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
12821	3231	3757	1452	2.77	83.13	8.83	2.23	2.59	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @400V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	6289	1585	1843	775	2.01	34.01	8.12	2.05	2.38
-10	(+14)	7854	1979	2301	866	2.08	42.62	9.08	2.29	2.66
-5	(+23)	9829	2477	2880	958	2.16	53.54	10.26	2.58	3.01
0	(+32)	12214	3078	3579	1052	2.26	66.83	11.60	2.92	3.40
+5	(+41)	15008	3782	4398	1147	2.37	82.57	13.08	3.30	3.83
+10	(+50)	18214	4590	5337	1244	2.49	100.84	14.65	3.69	4.29

CONDICIONES DE PRUEBA: @400V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	5597	1410	1640	838	2.05	32.69	6.67	1.68	1.95
-10	(+14)	7025	1770	2059	946	2.14	41.20	7.43	1.87	2.18
-5	(+23)	8813	2221	2582	1054	2.25	51.89	8.36	2.11	2.45
0	(+32)	10958	2762	3211	1162	2.39	64.84	9.43	2.38	2.76
+5	(+41)	13463	3393	3945	1270	2.54	80.13	10.61	2.67	3.11
+10	(+50)	16327	4114	4784	1378	2.71	97.83	11.85	2.99	3.47

CONDICIONES DE PRUEBA: @400V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	4785	1206	1402	892	2.08	30.49	5.37	1.35	1.57
-10	(+14)	6073	1530	1779	1019	2.18	38.84	5.96	1.50	1.75
-5	(+23)	7669	1932	2247	1145	2.31	49.26	6.69	1.69	1.96
0	(+32)	9572	2412	2805	1271	2.46	61.81	7.54	1.90	2.21
+5	(+41)	11782	2969	3452	1395	2.63	76.59	8.46	2.13	2.48
+10	(+50)	14300	3604	4190	1518	2.83	93.66	9.41	2.37	2.76

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@400V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	7656	1929	2243	963	1.86	41.40	7.95	2.00	2.33
-10	(+14)	9632	2427	2822	1087	1.98	52.27	8.86	2.23	2.60
-5	(+23)	11977	3018	3510	1215	2.11	65.24	9.86	2.49	2.89
0	(+32)	14693	3703	4305	1345	2.26	80.40	10.92	2.75	3.20
+5	(+41)	17779	4480	5210	1478	2.42	97.81	12.02	3.03	3.52
+10	(+50)	21236	5352	6223	1615	2.60	117.57	13.15	3.31	3.85

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@400V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	6678	1683	1957	1016	1.92	39.02	6.56	1.65	1.92
-10	(+14)	8458	2131	2478	1160	2.07	49.60	7.29	1.84	2.14
-5	(+23)	10569	2663	3097	1306	2.24	62.22	8.09	2.04	2.37
0	(+32)	13011	3279	3813	1454	2.41	76.98	8.95	2.25	2.62
+5	(+41)	15785	3978	4625	1605	2.59	93.94	9.84	2.48	2.88
+10	(+50)	18890	4760	5535	1757	2.77	113.20	10.75	2.71	3.15

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@400V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	5571	1404	1633	1051	1.94	35.50	5.31	1.34	1.55
-10	(+14)	7185	1811	2105	1221	2.15	45.95	5.88	1.48	1.72
-5	(+23)	9091	2291	2664	1393	2.36	58.40	6.52	1.64	1.91
0	(+32)	11290	2845	3308	1565	2.58	72.92	7.21	1.82	2.11
+5	(+41)	13781	3473	4038	1739	2.79	89.59	7.93	2.00	2.32
+10	(+50)	16565	4174	4854	1914	3.01	108.50	8.65	2.18	2.54

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Grande		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	12.81 +0.04/-0.04	[mm]	(0.504" +0.002"/-0.002")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Vertical		
3.2 DESCARGA	8.04 +0.04/-0.04	[mm]	(0.317" +0.002"/-0.002")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo J		
3.3 PROCESO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Vertical		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		