

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição | NE U2140GK |
| Voltagem/Frequência Nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Engenharia | 958JA71 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-404A | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -40°C à -10°C | (-40°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | CSIR | | |
| 6 Torque de Partida | HST - Alto torque de partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar ou Válvula de expansão | | |
| 8 Refrigeração do compressor | | Faixa de operação da voltagem | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 25.2 | [kgf/cm²] (358 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 28.3 | [kgf/cm²] (402 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|------------------------------|
| 1 Referência Comercial | 1/2 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 8.77 | [cm³] (0.535 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 26.497 | |
| 2.2 Curso [mm] | 15.920 | |
| 3 Carga de óleo | 350 | [ml] (11.84 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 10.6 | [kg] (23.37 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | | |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|--|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Current Relay | | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | MTRPH-0025-65 | | |
| 3 Capacitor de Partida | 64-77(330) | [µF(VAC mínimo)] | |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] | |
| 5 Proteção do Motor | MST38AMK-3259 | | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 24.26 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% | |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 7.79 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% | |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz) | 13.50 | [A] - Medido de acordo com UL 984 | |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 2.63 | [A] - Medido de acordo com UL 984 | |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 | |
| 11 Institutos de aprovação | CCC - VDE | | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|----------------------------------|----------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | EN12900LBP_HH Forçada | | Temperatura de evaporação -35°C (-31°F) (Temperatura de condensação 40°C (104°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 938 | 236 | 275 | 243 | 1.63 | 6.90 | 3.86 | 0.97 | 1.13 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | EN12900HH Forçada | | (Temperauta de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------|-----|---|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 778 | 196 | 228 | 205 | 1.52 | 5.39 | 3.78 | 0.95 | 1.11 |
| -35 | (-31) | 1023 | 258 | 300 | 238 | 1.61 | 7.12 | 4.31 | 1.09 | 1.26 |
| -30 | (-22) | 1334 | 336 | 391 | 271 | 1.72 | 9.32 | 4.93 | 1.24 | 1.44 |
| -25 | (-13) | 1711 | 431 | 501 | 305 | 1.83 | 12.00 | 5.62 | 1.42 | 1.65 |
| -20 | (- 4) | 2154 | 543 | 631 | 338 | 1.95 | 15.18 | 6.37 | 1.61 | 1.87 |
| -15 | (+ 5) | 2663 | 671 | 780 | 371 | 2.07 | 18.89 | 7.17 | 1.81 | 2.10 |
| -10 | (+14) | 3238 | 816 | 949 | 404 | 2.21 | 23.13 | 8.02 | 2.02 | 2.35 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | | EN12900HH | | (Temperauta de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|-----------|-----|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @220V50Hz | | | Forçada | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 625 | 158 | 183 | 208 | 1.52 | 4.87 | 3.02 | 0.76 | 0.88 |
| -35 | (-31) | 841 | 212 | 246 | 245 | 1.63 | 6.58 | 3.44 | 0.87 | 1.01 |
| -30 | (-22) | 1111 | 280 | 326 | 284 | 1.76 | 8.72 | 3.91 | 0.98 | 1.14 |
| -25 | (-13) | 1435 | 362 | 421 | 324 | 1.90 | 11.32 | 4.41 | 1.11 | 1.29 |
| -20 | (- 4) | 1814 | 457 | 531 | 367 | 2.05 | 14.39 | 4.94 | 1.24 | 1.45 |
| -15 | (+ 5) | 2246 | 566 | 658 | 411 | 2.23 | 17.95 | 5.48 | 1.38 | 1.60 |
| -10 | (+14) | 2733 | 689 | 801 | 455 | 2.41 | 22.01 | 6.01 | 1.52 | 1.76 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | EN12900HH Forçada | | (Temperauta de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 470 | 118 | 138 | 208 | 1.52 | 4.23 | 2.26 | 0.57 | 0.66 |
| -35 | (-31) | 657 | 165 | 192 | 248 | 1.64 | 5.94 | 2.64 | 0.66 | 0.77 |
| -30 | (-22) | 886 | 223 | 260 | 293 | 1.79 | 8.05 | 3.02 | 0.76 | 0.89 |
| -25 | (-13) | 1158 | 292 | 339 | 341 | 1.96 | 10.58 | 3.40 | 0.86 | 1.00 |
| -20 | (- 4) | 1473 | 371 | 432 | 392 | 2.15 | 13.55 | 3.77 | 0.95 | 1.11 |
| -15 | (+ 5) | 1831 | 461 | 536 | 446 | 2.37 | 16.98 | 4.11 | 1.04 | 1.20 |
| -10 | (+14) | 2231 | 562 | 654 | 504 | 2.61 | 20.88 | 4.41 | 1.11 | 1.29 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 8.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.319" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.45 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Reto | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.45 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |