

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EM X6144U
Voltagem/Frequência Nominal	220-240 V 50-60 Hz
Código de Engenharia	721FI52

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50-60	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-20°C à 10°C	(-4°F à 50°F)	
5 Tipo de Motor	CSIR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/5	[hp]
2 Deslocamento	4.53	[cm ³] (0.276 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	19.000	
2.2 Curso [mm]	16.000	
3 Carga de óleo	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de óleo)	7.65	[kg] (16.87 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	MTRP-34	
3 Capacitor de Partida	53-64(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	OLP 4TM317KDBYY-153	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	15.23	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	15.03	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz)	9.00/9.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V60Hz			ARIMBP Forçada		Temperatura de evaporação -6.7°C (19.94°F) (Temperatura de condensação 48.9°C (120.02°F))				
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
1194	301	350	185	1.24	4.99	6.47	1.63	1.90	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V60Hz			ARI4 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	890	224	261	140	1.14	3.14	6.47	1.63	1.89
-15	(+ 5)	1079	272	316	128	1.15	3.84	8.50	2.14	2.49
-10	(+14)	1310	330	384	132	1.17	4.70	9.75	2.46	2.86
-5	(+23)	1583	399	464	153	1.18	5.73	10.30	2.60	3.02
0	(+32)	1898	478	556	190	1.20	6.95	10.21	2.57	2.99
+5	(+41)	2254	568	661	243	1.21	8.35	9.55	2.41	2.80
+10	(+50)	2652	668	777	312	1.23	9.96	8.40	2.12	2.46

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V60Hz			ARI4 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	763	192	224	162	1.14	2.98	4.40	1.11	1.29
-15	(+ 5)	930	234	272	158	1.17	3.66	5.97	1.51	1.75
-10	(+14)	1128	284	330	160	1.20	4.48	7.18	1.81	2.10
-5	(+23)	1356	342	397	168	1.24	5.45	8.09	2.04	2.37
0	(+32)	1616	407	473	183	1.27	6.57	8.77	2.21	2.57
+5	(+41)	1906	480	559	203	1.31	7.85	9.30	2.34	2.72
+10	(+50)	2227	561	653	230	1.35	9.30	9.74	2.45	2.85

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V60Hz			ARI4 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	626	158	183	153	1.19	2.75	4.17	1.05	1.22
-15	(+ 5)	781	197	229	174	1.22	3.46	4.57	1.15	1.34
-10	(+14)	957	241	280	191	1.25	4.28	5.01	1.26	1.47
-5	(+23)	1152	290	337	204	1.29	5.22	5.56	1.40	1.63
0	(+32)	1367	344	401	213	1.32	6.28	6.29	1.58	1.84
+5	(+41)	1602	404	469	218	1.36	7.48	7.27	1.83	2.13
+10	(+50)	1857	468	544	220	1.40	8.81	8.58	2.16	2.51

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.1	[mm]	(0.240")
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		