

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM 2C40CLT
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	513304607

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	198 para 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	7.23	[cm <sup>3</sup> ] (0.441 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	24.000	
2.2 Curso [mm]	16.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	MINERAL / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	7.68	[kg] (16.93 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	MI.E-START 2021	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	2(310)/2.5(310)/3(310)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	AE37FN	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	26.30	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	26.00	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	3.60	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.55	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CE - UKCA - VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE LBP-NOFAN Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
416	105	122	68	0.30		6.10	1.54	1.79

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	233	59	68	43	0.21	0.73	5.35	1.35	1.57
-30	(-22)	319	80	93	51	0.23	1.00	6.21	1.57	1.82
-25	(-13)	428	108	125	59	0.26	1.34	7.22	1.82	2.12
-20	(- 4)	560	141	164	67	0.29	1.76	8.35	2.10	2.45
-15	(+ 5)	713	180	209	75	0.33	2.24	9.59	2.42	2.81
-10	(+14)	887	224	260	82	0.37	2.80	10.91	2.75	3.20

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	214	54	63	46	0.21	0.67	4.70	1.18	1.38
-30	(-22)	296	75	87	54	0.24	0.93	5.49	1.38	1.61
-25	(-13)	402	101	118	63	0.27	1.26	6.40	1.61	1.87
-20	(- 4)	531	134	156	72	0.31	1.67	7.39	1.86	2.17
-15	(+ 5)	682	172	200	81	0.36	2.15	8.45	2.13	2.48
-10	(+14)	854	215	250	89	0.40	2.70	9.56	2.41	2.80

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32-NOFAN Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	196	49	58	47	0.21	0.61	4.22	1.06	1.24
-30	(-22)	273	69	80	55	0.24	0.86	4.95	1.25	1.45
-25	(-13)	375	94	110	65	0.28	1.18	5.76	1.45	1.69
-20	(- 4)	500	126	146	75	0.33	1.57	6.62	1.67	1.94
-15	(+ 5)	647	163	190	86	0.38	2.04	7.52	1.90	2.20
-10	(+14)	816	206	239	97	0.44	2.58	8.43	2.13	2.47

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz		ASHRAE32-NOFAN Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F) )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	181	46	53	47	0.22	0.57	3.87	0.97	1.13
-30	(-22)	252	63	74	56	0.26	0.79	4.54	1.15	1.33
-25	(-13)	347	87	102	66	0.30	1.09	5.26	1.33	1.54
-20	(- 4)	466	118	137	78	0.35	1.47	6.01	1.51	1.76
-15	(+ 5)	609	153	178	90	0.41	1.92	6.75	1.70	1.98
-10	(+14)	774	195	227	104	0.47	2.44	7.47	1.88	2.19

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal EUEM
2 Soporte de bodega	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Curv.Paral.Pl.base +24° atrás
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 45° arriba + 45° atrás
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma