

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	ER UE70HLP
Voltage / Frecuencia nominal	200-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	513300684

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	200-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSIR-RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor		Rango de voltaje de operación	
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	5.96	[cm³] (0.364 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	15.000	
3 Carga de aceite	180	[ml] (6.09 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	7.4	[kg] (16.31 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm²]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	200-240 V 50 Hz ~ (Monofásico)		
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC		
2.1 Dispositivo de Arranque	8M220MD3/QPS2-A22MD3 091		
3 Capacitor de Arranque	-	[μF(VAC minimo)]	
4 Capacitor de marcha	5(450)	[μF(VAC minimo)]	
5 Protección del motor	4TM232NFBYY-53		
6 Resistencia del motor - bobina arranque			[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha			[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente con rotor trabado (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984	
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984	
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984	
11 Institutos de aprobación	EAC		

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA:			ASHRAELBP32		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F)			
@220V50Hz			Estática		(Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))			
Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
621	156	182	132	0.74	3.53	4.70	1.18	1.38

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:				ASHRAE32		(Temp. de condensación 35°C (+95°F) )				
@220V50Hz				Estática						
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	357	90	105	94	0.63	2.02	3.80	0.96	1.11
-30	(-22)	482	121	141	105	0.66	2.73	4.59	1.16	1.34
-25	(-13)	640	161	188	116	0.69	3.64	5.48	1.38	1.61
-20	(- 4)	833	210	244	128	0.73	4.74	6.46	1.63	1.89
-15	(+ 5)	1059	267	310	141	0.77	6.05	7.50	1.89	2.20
-10	(+14)	1319	332	386	154	0.82	7.56	8.58	2.16	2.51

CONDICIONES DE PRUEBA:				ASHRAE32		(Temp. de condensación 45°C (+113°F) )				
@220V50Hz				Estática						
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	330	83	97	96	0.63	1.87	3.46	0.87	1.01
-30	(-22)	442	111	129	109	0.66	2.50	4.10	1.03	1.20
-25	(-13)	588	148	172	122	0.71	3.34	4.84	1.22	1.42
-20	(- 4)	768	194	225	137	0.75	4.37	5.65	1.42	1.65
-15	(+ 5)	982	248	288	152	0.81	5.61	6.49	1.64	1.90
-10	(+14)	1230	310	360	168	0.87	7.05	7.35	1.85	2.15

CONDICIONES DE PRUEBA:				ASHRAE32		(Temp. de condensación 55°C (+131°F) )				
@220V50Hz				Estática						
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	317	80	93	96	0.63	1.80	3.23	0.81	0.95
-30	(-22)	425	107	125	110	0.67	2.41	3.83	0.96	1.12
-25	(-13)	568	143	167	126	0.72	3.23	4.50	1.13	1.32
-20	(- 4)	745	188	218	143	0.78	4.24	5.21	1.31	1.53
-15	(+ 5)	956	241	280	161	0.85	5.46	5.95	1.50	1.74
-10	(+14)	1201	303	352	180	0.92	6.88	6.68	1.68	1.96

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F) )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	233	59	68	92	0.62	1.32	2.60	0.65	0.76
-30	(-22)	348	88	102	108	0.66	1.97	3.23	0.81	0.95
-25	(-13)	496	125	145	127	0.72	2.82	3.91	0.99	1.15
-20	(- 4)	679	171	199	147	0.79	3.87	4.62	1.16	1.35
-15	(+ 5)	896	226	263	168	0.87	5.12	5.33	1.34	1.56
-10	(+14)	1147	289	336	191	0.96	6.57	6.03	1.52	1.77

## F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo EUEM		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5	[mm]	(0.256" )
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	4.9	[mm]	(0.193" )
3.2.1 Material			
3.2.2 Forma			
3.3 PROCESO	6.5	[mm]	(0.256" )
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		