

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM C3134U
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50-60 Hz
Código de Ingeniería	513301747

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50-60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para 0°C	(-31°F para 32°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Forzada	198 para 255 V	198 para 255 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Forzada	198 para 255 V	198 para 255 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial		[hp]
2 Desplazamiento	7.95	[cm ³] (0.485 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	7.8	[kg] (17.20 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	PTC	
2.1 Dispositivo de Arranque	8EA17C3/QPS2-A22MD3	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	5(350)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM319NFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	13.76	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	7.62	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
1387	350	406	232	1.33	4.13	5.97	1.50	1.75	

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
1678	423	492	272	1.30	4.99	6.18	1.56	1.81	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	893	225	262	159	1.09	2.64	5.58	1.41	1.64
-30	(-22)	1139	287	334	181	1.15	3.38	6.30	1.59	1.85
-25	(-13)	1425	359	418	200	1.21	4.24	7.15	1.80	2.09
-20	(- 4)	1758	443	515	217	1.27	5.25	8.14	2.05	2.39
-15	(+ 5)	2146	541	629	232	1.33	6.43	9.29	2.34	2.72
-10	(+14)	2595	654	761	245	1.38	7.81	10.60	2.67	3.11
-5	(+23)	3114	785	913	258	1.43	9.42	12.09	3.05	3.54
0	(+32)	3710	935	1087	269	1.48	11.28	13.76	3.47	4.03

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	824	208	241	168	1.10	2.44	4.95	1.25	1.45
-30	(-22)	1069	269	313	190	1.18	3.17	5.62	1.42	1.65
-25	(-13)	1351	340	396	212	1.25	4.02	6.36	1.60	1.86
-20	(- 4)	1677	423	491	233	1.33	5.00	7.18	1.81	2.10
-15	(+ 5)	2054	518	602	253	1.41	6.15	8.08	2.04	2.37
-10	(+14)	2490	627	730	273	1.50	7.49	9.09	2.29	2.66
-5	(+23)	2992	754	877	293	1.58	9.05	10.20	2.57	2.99
0	(+32)	3568	899	1045	313	1.66	10.85	11.43	2.88	3.35

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V50Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	763	192	223	171	1.12	2.26	4.44	1.12	1.30	
-30 (-22)	1000	252	293	196	1.20	2.96	5.09	1.28	1.49	
-25 (-13)	1270	320	372	221	1.29	3.78	5.75	1.45	1.68	
-20 (- 4)	1582	399	463	247	1.39	4.72	6.41	1.62	1.88	
-15 (+ 5)	1941	489	569	273	1.49	5.81	7.10	1.79	2.08	
-10 (+14)	2356	594	690	301	1.59	7.09	7.82	1.97	2.29	
-5 (+23)	2835	714	831	330	1.70	8.57	8.58	2.16	2.52	
0 (+32)	3383	853	991	360	1.81	10.28	9.40	2.37	2.75	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	1052	265	308	181	0.89	3.11	5.93	1.49	1.74	
-30 (-22)	1455	367	426	202	0.99	4.32	6.99	1.76	2.05	
-25 (-13)	1797	453	527	224	1.09	5.35	7.83	1.97	2.29	
-20 (- 4)	2128	536	624	247	1.19	6.35	8.58	2.16	2.51	
-15 (+ 5)	2496	629	731	268	1.29	7.48	9.38	2.36	2.75	
-10 (+14)	2952	744	865	287	1.38	8.88	10.39	2.62	3.04	
-5 (+23)	3543	893	1038	304	1.45	10.72	11.74	2.96	3.44	
0 (+32)	4320	1089	1266	317	1.52	13.14	13.58	3.42	3.98	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	1011	255	296	190	0.93	2.99	5.37	1.35	1.57	
-30 (-22)	1384	349	406	217	1.06	4.11	6.23	1.57	1.83	
-25 (-13)	1696	427	497	244	1.18	5.05	6.84	1.72	2.01	
-20 (- 4)	1997	503	585	272	1.31	5.96	7.34	1.85	2.15	
-15 (+ 5)	2336	589	685	299	1.43	6.99	7.86	1.98	2.30	
-10 (+14)	2763	696	810	325	1.55	8.31	8.56	2.16	2.51	
-5 (+23)	3326	838	975	348	1.66	10.06	9.57	2.41	2.80	
0 (+32)	4075	1027	1194	368	1.76	12.39	11.04	2.78	3.24	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz		ASHRAE32 Forzada			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	930	234	273	190	0.94	2.75	4.87	1.23	1.43
-30	(-22)	1288	325	377	223	1.09	3.82	5.64	1.42	1.65
-25	(-13)	1586	400	465	257	1.24	4.72	6.13	1.54	1.80
-20	(- 4)	1873	472	549	292	1.40	5.58	6.47	1.63	1.90
-15	(+ 5)	2198	554	644	326	1.56	6.58	6.81	1.72	2.00
-10	(+14)	2611	658	765	360	1.72	7.85	7.30	1.84	2.14
-5	(+23)	3162	797	927	391	1.87	9.56	8.07	2.03	2.36
0	(+32)	3899	983	1143	420	2.01	11.85	9.27	2.34	2.72

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Recto		
3.2 DESCARGA	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		