

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	ES B55CBT
Voltagem/Frequência Nominal	115-127 V 60 Hz / 110 V 50 Hz
Código de Engenharia	518100003

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltagem e frequência nominal	115-127 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa Pressão de Retorno		
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -10°C	(-31°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	98 à 127 V	103 à 140 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	98 à 127 V	103 à 140 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	6.9	[kgf/cm ²] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm ²] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/5	[hp]
2 Deslocamento	7.87	[cm ³] (0.480 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	19.800	
3 Carga de óleo	115	[ml] (3.89 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de óleo)	5.15	[kg] (11.35 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	115-127 V 60Hz / 110 V 50 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	TSD	
2.1 Dispositivo de Partida	TSD2-115V	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	12(174)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	4TM283KFBYY-53	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	9.25	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	7.07	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz)	7.55/7.55	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	1.05/1.05	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz)	1.29/1.29	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	NOM - UL	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			GEALBP Estático		Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 40.5°C (104.9°F))				
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
614	155	180	85	0.78	1.93	7.20	1.81	2.11	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			GEA Estático		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	337	85	99	63	0.56	0.00	5.33	1.34	1.56
-30	(-22)	449	113	131	71	0.63	0.00	6.28	1.58	1.84
-25	(-13)	585	147	171	80	0.71	0.00	7.28	1.83	2.13
-20	(- 4)	747	188	219	90	0.80	0.00	8.33	2.10	2.44
-15	(+ 5)	937	236	275	99	0.89	0.00	9.47	2.39	2.78
-10	(+14)	1158	292	339	108	0.97	0.00	10.71	2.70	3.14

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			GEA Estático		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	306	77	90	64	0.56	0.00	4.82	1.21	1.41
-30	(-22)	415	105	122	73	0.64	0.00	5.66	1.43	1.66
-25	(-13)	549	138	161	84	0.74	0.00	6.51	1.64	1.91
-20	(- 4)	710	179	208	96	0.85	0.00	7.39	1.86	2.17
-15	(+ 5)	901	227	264	108	0.97	0.00	8.32	2.10	2.44
-10	(+14)	1122	283	329	120	1.09	0.00	9.32	2.35	2.73

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz			GEA Estático		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	279	70	82	63	0.55	0.00	4.40	1.11	1.29
-30	(-22)	382	96	112	75	0.64	0.00	5.14	1.29	1.50
-25	(-13)	512	129	150	88	0.76	0.00	5.86	1.48	1.72
-20	(- 4)	670	169	196	102	0.89	0.00	6.58	1.66	1.93
-15	(+ 5)	857	216	251	117	1.03	0.00	7.32	1.84	2.14
-10	(+14)	1076	271	315	133	1.19	0.00	8.09	2.04	2.37

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base			
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.2	[mm]	(0.323")
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	4.94	[mm]	(0.194")
3.2.1 Material			
3.2.2 Forma			
3.3 PROCESSO	6.5	[mm]	(0.256")
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		