

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	<b>ES B55CBT</b>
Voltagem/Frequencia Nominal	<b>115-127 V 60 Hz / 110 V 50 Hz</b>
Código de Engenharia	<b>518100003</b>

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltagem e frequência nominal	115-127 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa Pressão de Retorno		
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -10°C	(-31°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	98 à 127 V	103 à 140 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	98 à 127 V	103 à 140 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	6.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[ °C ]	

### B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/5	[hp]
2 Deslocamento	7.87	[cm <sup>3</sup> ] (0.480 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	19.800	
3 Carga de óleo	115	[ml] (3.89 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de óleo)	5.15	[kg] (11.35 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	115-127 V 60Hz / 110 V 50 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	TSD	
2.1 Dispositivo de Partida	TSD2-115V	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	12(174)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	4TM283KFBYY-53	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	9.25	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	7.07	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz)	7.55/7.55	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	1.05/1.05	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz)	1.29/1.29	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	NOM - UL	

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@115V60Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estático</b>		Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> )				
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
563	142	165	92	0.83	1.77	6.14	1.55	1.80	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@115V60Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estático</b>		(Temperatura de condensação <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	337	85	99	63	0.56	1.05	5.33	1.34	1.56
-30	(-22)	449	113	131	71	0.63	1.41	6.28	1.58	1.84
-25	(-13)	585	147	171	80	0.71	1.83	7.28	1.83	2.13
-20	(- 4)	747	188	219	90	0.80	2.35	8.33	2.10	2.44
-15	(+ 5)	937	236	275	99	0.89	2.95	9.47	2.39	2.78
-10	(+14)	1158	292	339	108	0.97	3.65	10.71	2.70	3.14

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@115V60Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estático</b>		(Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	306	77	90	64	0.56	0.96	4.82	1.21	1.41
-30	(-22)	415	105	122	73	0.64	1.30	5.66	1.43	1.66
-25	(-13)	549	138	161	84	0.74	1.72	6.51	1.64	1.91
-20	(- 4)	710	179	208	96	0.85	2.23	7.39	1.86	2.17
-15	(+ 5)	901	227	264	108	0.97	2.83	8.32	2.10	2.44
-10	(+14)	1122	283	329	120	1.09	3.54	9.32	2.35	2.73

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@115V60Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estático</b>		(Temperatura de condensação <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	279	70	82	63	0.55	0.87	4.40	1.11	1.29
-30	(-22)	382	96	112	75	0.64	1.20	5.14	1.29	1.50
-25	(-13)	512	129	150	88	0.76	1.61	5.86	1.48	1.72
-20	(- 4)	670	169	196	102	0.89	2.10	6.58	1.66	1.93
-15	(+ 5)	857	216	251	117	1.03	2.70	7.32	1.84	2.14
-10	(+14)	1076	271	315	133	1.19	3.40	8.09	2.04	2.37

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base			
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.2	[mm]	(0.323" )
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	4.94	[mm]	(0.194" )
3.2.1 Material			
3.2.2 Forma			
3.3 PROCESSO	6.5	[mm]	(0.256" )
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		