

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>ES C36CBT</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>115-127 V 60 Hz / 110 V 50 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>518100001</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115-127 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	98 para 120 V	103 para 140 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	98 para 120 V	103 para 140 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/5	[hp]
2 Desplazamiento	5.68	[cm <sup>3</sup> ] (0.347 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	16.400	
3 Carga de aceite	115	[ml] (3.89 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	5.3	[kg] (11.68 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115-127 V 60Hz / 110 V 50 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	TSD2-115V0.6	
3 Capacitor de Arranque	-	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	8(180)	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM276KFBYY	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	11.70	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	9.95	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	4.90/4.90	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	0.59/0.59	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	0.75/0.75	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V60Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
386	97	113	63	0.56	1.21	6.15	1.55	1.80	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V60Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	223	56	65	41	0.38	0.70	5.44	1.37	1.60
-30	(-22)	306	77	90	47	0.43	0.96	6.46	1.63	1.89
-25	(-13)	405	102	119	54	0.49	1.27	7.53	1.90	2.21
-20	(- 4)	524	132	153	60	0.55	1.65	8.67	2.18	2.54
-15	(+ 5)	665	168	195	67	0.60	2.09	9.93	2.50	2.91
-10	(+14)	832	210	244	73	0.66	2.63	11.34	2.86	3.32

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V60Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	197	50	58	41	0.38	0.62	4.79	1.21	1.40
-30	(-22)	281	71	82	49	0.44	0.88	5.73	1.44	1.68
-25	(-13)	380	96	111	57	0.51	1.19	6.65	1.68	1.95
-20	(- 4)	497	125	146	65	0.58	1.56	7.59	1.91	2.22
-15	(+ 5)	635	160	186	74	0.66	2.00	8.59	2.16	2.52
-10	(+14)	797	201	234	82	0.73	2.51	9.69	2.44	2.84

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@115V60Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	166	42	49	40	0.37	0.52	4.18	1.05	1.22
-30	(-22)	251	63	74	49	0.45	0.79	5.08	1.28	1.49
-25	(-13)	349	88	102	59	0.53	1.09	5.91	1.49	1.73
-20	(- 4)	463	117	136	69	0.62	1.46	6.70	1.69	1.96
-15	(+ 5)	597	150	175	80	0.71	1.88	7.50	1.89	2.20
-10	(+14)	754	190	221	91	0.81	2.38	8.33	2.10	2.44

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base			
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo Paralelo Placa base		
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Curvo Paralelo Placa base		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Acero Cobrizado		
3.3.2 Forma	Curvo 90° arriba		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		